



TÜRK STANDARDI
TURKISH STANDARD

TS ISO 2859-1

Temmuz 2012

ICS 19.020

**MUAYENE VE DENEY İÇİN NUMUNE ALMA METOTLARI
- NİTEL ÖZELLİKLERE GÖRE - BÖLÜM 1: PARTİ PARTİ
MUAYENE İÇİN KABUL KALİTE SINIRINA GÖRE (AQL)
İNDEKSLENMİŞ NUMUNE ALMA PROGRAMLARI**

Sampling procedures for inspection by attributes - Part 1:
Sampling schemes indexed by acceptance quality limit
(AQL) for lot-by-lot inspection

TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
Necatibey Caddesi No. 112 Bakanlıklar/ ANKARA

- Bugünkü teknik ve uygulamaya dayanılarak hazırlanmış olan bu standardın, zamanla ortaya çıkacak gelişme ve değişikliklere uydurulması mümkün olduğundan ilgililerin yayınları izlemelerini ve standardın uygulanmasında karşılaştıkları aksaklıkları Enstitümüze iletmelerini rica ederiz.
- Bu standardı oluşturan İhtisas Grubu üyesi değerli uzmanların emeklerini; tasarılar üzerinde görüşlerini bildirmek suretiyle yardımcı olan bilim, kamu ve özel sektör kuruluşları ile kişilerin değerli katkılarını şükranla anarız.



Kalite Sistem Belgesi

İmalât ve hizmet sektörlerinde faaliyet gösteren kuruluşların sistemlerini TS EN ISO 9000 Kalite Standardlarına uygun olarak kurmaları durumunda TSE tarafından verilen belgedir.



Türk Standardlarına Uygunluk Markası (TSE Markası)

TSE Markası, üzerine veya ambalajına konulduğu malların veya hizmetin ilgili Türk Standardına uygun olduğunu ve mamulle veya hizmetle ilgili bir problem ortaya çıktığında Türk Standardları Enstitüsü'nün garantisi altında olduğunu ifade eder.



Kritere Uygunluk Belgesi (TSEK Markası Kullanma Hakkı)

Kritere Uygunluk Belgesi; Türk Standardları bulunmayan konularda firmaların ürünlerinin ilgili uluslararası standartlar, benzeri Türk Standardları, diğer ülkelerin milli standartları, teknik literatür esas alınarak Türk Standardları Enstitüsü tarafından kabul edilen Kalite Faktör ve Değerlerine uygunluğunu belirten ve akdedilen sözleşme ile TSEK Markası kullanma hakkı verilen firma adına düzenlenen ve üzerinde TSEK Markası kullanılacak ürünlerin ticari Markası, cinsi, sınıfı, tipi ve türünü belirten geçerlilik süresi bir yıl olan belgedir.

DİKKAT!

TS işareti ve yanında yer alan sayı tek başına iken (TS 4600 gibi), mamulün Türk Standardına uygun üretildiğine dair üreticinin beyanını ifade eder. **Türk Standardları Enstitüsü tarafından herhangi bir garanti söz konusu değildir.**

Standardlar ve standardizasyon konusunda daha geniş bilgi Enstitümüzden sağlanabilir.

TÜRK STANDARDLARININ YAYIN HAKLARI SAKLIDIR.

Ön söz

- Bu standard, ISO tarafından kabul edilen ISO 2859-1: 1999+Corr.1: 2001 standardı esas alınarak, TSE Mühendislik Hizmetleri İhtisas Grubu'nca hazırlanmış ve TSE Teknik Kurulu'nun 19 Temmuz 2012 tarihli toplantısında Türk Standardı olarak kabul edilerek yayımına karar verilmiştir.
- Bu standardın kabulü ile TS 2756-1: 1995 iptal edilmiştir.
- Düşey çizgi (I) ile gösterilen bölümler Corr. 1: 2001 ile yapılan tadili göstermektedir.
- Bu standardda kullanılan bazı kelime ve/veya ifadeler patent haklarına konu olabilir. Böyle bir patent hakkının belirlenmesi durumunda TSE sorumlu tutulamaz.

İçindekiler

1	Kapsam.....	1
2	Atıf yapılan standard ve/veya dokümanlar	2
3	Terimler, tanımlar ve semboller	2
4	Uygunsuzluk deyimi.....	7
5	Kabul kalite sınırı (AQL).....	7
6	Ürünün numune alma işlemi için sunulması	8
7	Kabul veya kabul etmeme	8
8	Numunelerin alınması	9
9	Normal, sıkı ve gevşek muayene	9
10	Numune alma planları	11
11	Kabul edilebilirliğin tayini	12
12	Tamamlayıcı bilgi	12
13	Tekli numune alma için kısmi kabul sayısı planları (kullanımı isteğe bağlıdır)	14
Ek A (Bilgi için) Sabit olmayan numune alma planı için örnek		83
Kaynaklar.....		84

Muayene ve deney için numune alma metotları - Nitel özelliklere göre -

Bölüm 1: Parti parti muayene için kabul kalite sınırına göre (AQL) indekslenmiş numune alma programları

0 Giriş

ISO 2859-1'in ikinci baskısı olan bu standard, birinci baskının (ISO 2859-1:1989) teknik düzeyde bir revizyonudur.

Bu standardda yer alan önemli değişiklikler aşağıda belirtilenlerden oluşmaktadır:

- Normal muayeneden gevşek muayeneye geçiş için yeni bir prosedür,
- Gevşek muayeneye alternatif olarak atlamalı parti numune alma yönteminin kullanılması,
- Çizelge 6-A, Çizelge 6-B, Çizelge 6-C, Çizelge 7-A, Çizelge 7-B ve Çizelge 7-C'nin başlıklarında yer alan "kalite sınırı" teriminin "müşteri riski" olarak değiştirilmesi,
- Üretici riskini, parti ret olasılığı olarak AQL'e eşit yüzde uygunsuzluk şeklinde veren yeni bir çizelgenin eklenmesi,
- İsteğe bağlı kısmi kabul sayıları planlarının eklenmesi; bu planların amacı, kabul sayısı sıfır için olan planlardan kabul sayısı 1 olanlara uyumlu bir geçiş sağlamaktır. Bu kısmi kabul sayıları Çizelge 11-A, Çizelge 11-B ve Çizelge 11-C'den elde edilir. Bu çizelgelerde kısmi kabul sayıları, Çizelge 2-A, Çizelge 2-B ve Çizelge 2-C'de karşılık gelen durumlar için okların yerini almaktadır.
- Gevşek numune alma planları, kabul ve ret sayıları arasındaki boşluğu ortadan kaldırmak maksadıyla değiştirilmiştir,
- Daha küçük bir ortalama numune büyüklüğü elde etmek maksadıyla ikili numune alma planlarında bazı değişiklikler yapılmıştır,
- Çoklu numune alma planları, yedi aşama yerine beş aşama şeklinde değiştirilmiştir. Bu değişiklik, ortalama numune büyüklüğünde bir artışa neden olmamaktadır. Yeni planların bir kısmı, bu standardın önceki baskısında karşılık gelen planlara göre daha küçük ortalama numune büyüklüğüne sahiptir.
- İşlem karakteristik eğrileri programları, Çizelge 12 olarak eklenmiştir.

ISO 2859, nitel özelliklere göre numune alma genel başlığı altında aşağıdaki bölümlerden oluşur:

- *Bölüm 0: ISO 2859 nitel özelliklere göre numune alma sistemine giriş*
- *Bölüm 1: Parti parti muayene için kabul kalite sınırına (AQL) göre indekslenmiş numune alma programları*
- *Bölüm 2: Ayrılmış parti muayenesinde kalite sınırına (LQ) göre indekslenmiş numune alma planları*
- *Bölüm 3: Atlamalı parti numune alma işlemleri*

Bu standardın, açıklamalı örnekleri kapsayan ISO 2859-0 ile birlikte kullanılması önemle tavsiye edilir.

Bu standardda Ek A, yalnızca bilgi içindir.

1 Kapsam

1.1 Bu standard, nitel özelliklere göre muayene yapılması amacıyla kabul numunesi alma sistemini kapsar. Numune alma planları, kabul kalite sınırına (AQL) göre indekslenmiştir.

Bu yaklaşımın amacı, partinin kabul edilmemesinin yarattığı ekonomik ve psikolojik baskı aracılığı ile tedarikçiyi en az belirlenen kabul kalite sınırı kadar bir işlem ortalamasını sürdürmeye yöneltmek ve aynı zamanda rastlantısal kötü kalitedeki partilerin kabul edilmesine yönelik müşteri riski için bir üst sınır oluşturmaktır.

Bu standardda yer alan numune alma programları bunlarla sınırlı olmamakla birlikte, aşağıda belirtilenlere yönelik muayenelerde, uygulanabilir niteliktedir:

- Son ürünler,
- Bileşenler ve hammadde,
- İşlemler,
- İşlenmekte olan malzemeler,
- Depolanmış malzemeler,
- Bakım işlemleri,
- Veriler ve kayıtlar ve
- İdari prosedürler,

1.2 Bu programların öncelikle, partilerin sürekli serilerinde, geçiş kurallarının (Madde 9.3) uygulanabilmesine imkan verecek kadar uzunluğa sahip serilerde kullanılması amaçlanmaktadır. Bu kurallarla aşağıda belirtilen hususlar sağlanır:

- Kalitede kötüye gidiş tespit edilmesi durumunda müşteri için bir koruma sağlanması (sıkı muayeneye geçilmesi veya numune alma muayenesinin durdurulması yoluyla),
- İyi kaliteye ulaşılmasını sağlayan, tutarlı olarak gerçekleştirildiğinde muayene maliyetlerini azaltmak maksadıyla (gevşek muayeneye geçerek) bir teşvik (sorumlu makamın inisiyatifine bağlı olarak) sağlamak,

Bu standardda yer alan numune alma planları, aynı zamanda ayrılmış partilerin muayenesinde de kullanılabilir, ancak bu durumda kullanıcının, istenen korumayı sağlayan bir planı bulmak maksadıyla işlem karakteristiği eğrilerine başvurması ısrarla önerilir.(Madde 12.6). Bu durumda, kullanıcı, aynı zamanda, ISO 2859-2'de verilen kalite sınırına (LQ) göre indekslenmiş numune alma planlarına başvurmalıdır.

2 Atıf yapılan standard ve/veya dokümanlar

Bu standardda, tarih belirtilerek veya belirtilmeksizin diğer standard ve/veya dokümanlara atıf yapılmaktadır. Bu atıflar, metin içerisinde uygun yerlerde belirtilmiş ve aşağıda liste halinde verilmiştir. Tarih belirtilen atıflarda, daha sonra yapılan tadil veya revizyonlar, atıf yapılan bu standardda da tadil veya revizyon yapılması şartı ile uygulanır. Atıf yapılan standard ve/veya dokümanın tarihinin belirtilmemesi halinde en son baskısı kullanılır.

EN, ISO, IEC vb. No	Adı (İngilizce)	TS No ¹⁾	Adı (Türkçe)
ISO 2859 – 3 : 1991	Sampling procedures for inspection by attributes - Part 3 :Skip - lot sampling procedures	TS 2756 - 3:1995 ²⁾	Muayene ve deney için numune alma metotları - Nitel özelliklere göre - Bölüm 3: Atlamalı parti şeklinde numune alma işlemleri
ISO 3534-1 :1993	Statistics - Vocabulary and symbols - Part 1 : Probability and general statistical terms	TS 11633 ISO 3534-1:2001 ³⁾	İstatistik terimler ve semboller- Bölüm 1: Olasılık ve genel istatistik terimleri
ISO 3534-2: 1993	Statistics -Vocabulary and symbols – Part 2: Statistical quality control	TS 11659: 1995 ⁴⁾	İstatistik-Terimler ve semboller-İstatistiksel kalite kontrolü

3 Terimler, tanımlar ve semboller

3.1 Terimler ve tarifler

Bu standardın amaçları bakımından ISO 3534-1 ve ISO 3534-2'de verilenlerle birlikte, aşağıdaki terimler ve tarifler uygulanır:

Not - Başvuru kolaylığını sağlamak maksadıyla, bu terimlerden bazılarının tanımları ISO 3534-1 ve ISO 3534-2'den alıntı yapılmış, diğerleri yeniden tarif edilmiş veya tamamen yeni tariflerdir.

3.1.1 Muayene

Ölçme, inceleme, deney veya bir ürünün veya bir servisin bir veya daha fazla özelliğinin ölçülmesi ve her bir özellik için elde edilen uygunluğun gerçekleştirilip gerçekleştirilmediğini saptamak amacıyla, sonuçların, önceden belirlenmiş şartlarla karşılaştırılması.

3.1.2 İlk muayene

Bir partinin, bu standardda belirtilen koşullara uygun olarak yapılan birinci muayenesidir.

Not - Bu muayene, önceki kabul edilmeme nedeniyle sonradan tekrar muayeneye sunulan bir partinin muayenesinden ayrı tutulmalıdır.

¹⁾ **TSE Notu:** Atıf yapılan standardların TS numarası ve Türkçe adı 3. ve 4. sütunda verilmiştir.

²⁾ **TSE Notu:** TS 2756-3:1995 iptal edilip, yerine TS ISO 2859-3:2008 geçmiştir.

³⁾ **TSE Notu:** TS 11633 ISO 3534-1:2001 iptal edilip, yerine TS ISO 3534-1:2011 geçmiştir.

⁴⁾ **TSE Notu:** TS 11659:1995 iptal edilip, yerine TS ISO 3534-2:2011 geçmiştir.

3.1.3 Nitel özelliklere göre muayene

Bir birimin yalnızca belirlenmiş bir kural veya kurallar dizisine göre uygun veya uygun olmayan şeklinde sınıflandırılmasına veya bir birimde bulunan uygunsuzlukların sayısına göre muayene.

Not - Nitel özelliklere göre muayene, her yüz birimdeki uygunsuzlukların sayısına göre muayene olduğu kadar, aynı zamanda birimlerin uygunluğu yönünden bir muayeneyi de kapsamaktadır.

3.1.4 Birim

Tek tek tanımlanabilen veya değerlendirilebilen nesne

Örnekler;

- fiziki bir birim,
- bir malzemenin tanımlanmış miktarı,
- bir hizmet, bir faaliyet veya bir işlem,
- bir kuruluş veya bir kişi,
- veya bunların bir birleşimi

3.1.5 Uygunsuzluk

Belirlenmiş bir kuralın karşılanmaması

Not 1 - Belirlenmiş olan kurallar bazı durumlarda, müşterinin kullandığı kurallarla uyum gösterir (**Kusur**, Madde 3.1.6). Başkaca durumlarda bu kurallar, birbirleri ile karşılıklı olarak az veya çok yakın olabilir veya aralarındaki gerçek ilişki tam olarak bilinmeyecek veya anlaşılamayacak durumda uyumsuz olabilir.

Not - 2 Genel olarak uygunsuzluk, önem derecelerine göre aşağıdaki şekilde sınıflandırılır:

Sınıf A : Bu tip uygunsuzluklar, en üst önem derecesinde dikkate alınması gereken uygunsuzluklardır; kabul için numune alma metodu kullanılırken, bu uygunsuzluk sınıfı için en küçük kabul kalite sınırı değeri uygulanacaktır.

Sınıf B : Bu tip uygunsuzluklar, Sınıf A'dan sonra gelen önem derecesinde dikkate alınması gereken uygunsuzluklardır; bu nedenle, bu uygunsuzluk sınıfı için Sınıf A'dan büyük, Sınıf C'den (bir üçüncü sınıf mevcut ise) küçük bir kabul kalite sınırı değeri v.b. uygulanacaktır.

Not 3 - Ürünün genel kabul olasılığı ile ilgili bir değerlendirme, yeni uygunsuzluk sınıfları ve karakteristiklerinin eklenmesinde çoğunlukla etkili olur.

Not 4 - Sınıfların sayısı, sınıflar arasında derecelendirme ve her sınıf için bir kabul kalite sınırının seçilmesi, özel durumların gerektirdiği kalite kurallarına uygun olmalıdır.

3.1.6 Kusur

Amaçlanan kullanım kurallarının karşılanmaması

Not 1 - “kusur” terimi, bir ürün veya hizmetin kalite özelliği, kullanım yönünden değerlendirildiğinde, (özelliklere uygun olma durumunun tersine) uygun olur.

Not 2 - Bu durumda kusur teriminin yasal olarak kesin bir anlamı olduğundan, genel bir terim olarak kullanılmamalıdır.

3.1.7 Uygun olmayan birim

Bir veya daha fazla uygunsuzluğu olan birim.

Not - Uygun olmayan birimler, genel olarak, kendi önem derecelerine göre aşağıdaki şekilde sınıflandırılır:

Sınıf A : A sınıfı bir veya daha fazla uygunsuzluğu bulunan ve B sınıfından ve/veya C sınıfından vb uygunsuzluklara sahip olabilen birim,

Sınıf B : B sınıfı bir veya birden fazla uygunsuzluğu bulunan ve aynı zamanda C sınıfı vb. uygunsuzlukları içerebilen; ancak A sınıfı uygunsuzluğu bulunmayan birim

3.1.8 Uygunsuzluk yüzdesi

(bir numunede) uygun olmayan birim sayısının numune büyüklüğüne bölümünün 100 ile çarpımı olup, aşağıdaki formül ile gösterilir:

$$\frac{d}{n} \times 100$$

Burada,

d : numunedeki uygun olmayan birim sayısı

n : numune büyüklüğüdür.

3.1.9 Uygunsuzluk yüzdesi

(bir yığın veya bir partide) bir yığın veya bir partideki uygun olmayan birim sayısının yığın veya parti büyüklüğüne bölümünün 100 ile çarpımı olup, aşağıdaki formül ile gösterilir:

$$100p = 100 \frac{D}{N}$$

Burada,

p : uygun olmayan birimlerin oranı

D : yığın veya partideki uygun olmayan sayısı,

N : yığın veya parti büyüklüğüdür.

Not 1 - Bu standardda **uygunsuzluk yüzdesi** (Madde 3.1.8 ve Madde 3.1.9) veya **her 100 birimdeki uygunsuzluk** (Madde 3.1.10 ve Madde 3.1.11) terimleri, daha yaygın olarak kullanılmaları nedeniyle önceden verilmiş olan “uygun olmayan birimlerin oranı” ve “birim başına uygunsuzluklar” teorik terimlerin yerine kullanılmıştır.

Not - 2 - Bu tarif ISO 3534-2’de yer alan tariflerden farklıdır.

3.1.10 Her 100 birimdeki uygunsuzluklar

(bir numunede) numunedeki uygunsuzlukların sayısının numune büyüklüğüne bölümünün 100 ile çarpımı olup, aşağıda verilen formülle gösterilir:

$$100 \frac{d}{n}$$

Burada,

d : numunedeki uygunsuzlukların sayısı

n : numune büyüklüğüdür.

3.1.11 Her yüz birimdeki uygunsuzluklar

(bir yığın veya bir partide) bir yığın veya bir partideki uygunsuzlukların sayısının, yığın veya parti büyüklüğüne bölümünün yüz ile çarpımı olup, aşağıda verilen formülle gösterilir:

$$100p = 100 \frac{D}{N}$$

Burada,

p : her birimdeki uygunsuzlukların sayısı,

D : yığın veya partideki uygunsuzlukların sayısı,

N : yığın veya parti büyüklüğüdür.

Not - Bir birim, bir veya daha fazla uygunsuzluk içerebilir.

3.1.12 Yetkili merci

Birinci, ikinci ve üçüncü taraflara gerekli olup olmadığına veya bunlarca uygulanıp uygulanmadığına bakılmaksızın bu standardda öngörülen tarafsızlığı (öncelikle şartname amaçları için) sağlayan kavram.

Not 1 - Yetkili merci

- a) Bir tedarikçinin kuruluşundaki kalite birimi, (birinci taraf),
- b) Satın alma veya tedarikçi kuruluşu, (ikinci taraf),
- c) Bağımsız bir onay veya belgelendirme mercii, (üçüncü taraf),
- d) İki taraf arasında yazılı anlaşma ile açıklandığı gibi, fonksiyona göre farklılık gösteren (Not 2) a), b) veya c) maddelerinden herhangi biri; Örneğin, tedarikçi ve satın almacı arasında hazırlanmış bir doküman.

Not 2 - Yetkili mercinin görev ve sorumlulukları, ana hatlarıyla bu standardda verilmiştir (Madde 5.2, Madde 6.2, Madde 7.2, Madde 7.3, Madde 7.5, Madde 7.6, Madde 9.1, Madde 9.3.3, Madde 9.4, Madde 10.1, Madde 10.3, Madde 13.1).

3.1.13 Parti

Bir ürün, malzeme veya hizmetin bir araya getirilmiş olduğu belirli bir miktarı.

3.1.14 Parti büyüklüğü

Bir partideki birim sayısı.

3.1.15 Numune

Hakkında bilgi edinmeyi sağlamak amacıyla partiden alınan bir veya daha fazla sayıdaki birim.

3.1.16 Numune büyüklüğü

Numunedeki birim sayısı.

3.1.17 Numune alma planı

Kullanılacak numune büyüklüğü (büyüklükleri) ile ilgili kabul edilebilirlik kriterinin birleşimi.

Not 1 - Tekli bir numune alma planı, numune büyüklüğü ile kabul ve ret sayılarının bir birleşimidir. İkili bir numune alma planı, iki numune büyüklüğü ve birinci numune için ve toplam numune için kabul ve ret sayılarının bir birleşimidir.

Not 2 - Bir numune alma planı, numunenin nasıl alınacağına ilişkin kuralları içermez.

Not 3 - Bu standardın amaçları bakımından, **numune alma planı** (Madde 3.1.17), **numune alma programı** (Madde 3.1.18) ve **numune alma sistemi** (Madde 3.1.19) terimleri arasında ayırım yapılması gerekir.

3.1.18 Numune alma programı

Bir plandan diğerine değiştirme kurallarını içeren numune alma planları birleşimi.

Not - Madde 9.3'e bakılmalıdır.

3.1.19 Numune alma sistemi

Planların değiştirilmesi ile ilgili kendi kuralları olan, uygun plan ve programların seçilebilmesi için kriterler de dahil numune alma işlemleri ile birlikte numune alma planlarının veya numune alma programlarının toplamı.

Not - Bu standard, parti büyüklüğü aralıkları, muayene seviyeleri ve AQL değerlerine göre indekslenmiş numune alma sistemini açıklar. LQ planlarına göre bir numune alma sistemi ISO 2859-2'de verilmiştir.

3.1.20 Normal muayene

Parti **işlem ortalamasının** (Madde 3.1.25) **kabul kalite sınırından** (Madde 3.1.26) daha iyi olduğu durumda, üreticinin yüksek kabul olasılığından korunması için düzenlenmiş bir kabul kriteri bulunan **numune alma planının** (Madde 3.1.17) kullanılması.

Not - Normal muayene, **işlem ortalamasının** (Madde 3.1.25) kabul edilebilir bir seviyeden farklı olması için kuşku duyulmasını gerektiren bir sebep olmadığında kullanılır.

3.1.21 Sıkı muayene

Normal muayeneye (Madde 3.1.20) karşılık gelenden daha sıkı olan kabul kriterleri bulunan bir **numune alma planının** (Madde 3.1.17) kullanılması.

Not - Sıkı muayeneye, önceden belirlenmiş ardışık parti sayısının muayene sonuçlarının, **işlem ortalamasının** (Madde 3.1.25) **AQL**'den (Madde 3.1.26) daha kötü olduğunu gösterdiği durumda gerek duyulur.

3.1.22 Gevşek muayene

Normal muayeneye karşılık gelen plandan daha küçük bir **numune büyüklüğü** (Madde 3.1.16) bulunan ve **normal muayeneye** (Madde 3.1.20) karşılık gelen mukayese edilebilir bir kabul kriteri bulunan **numune alma planının** (Madde 3.1.17) kullanılması.

Not 1 - Gevşek muayenenin ayırma kabiliyeti normal muayeneye göre daha azdır.

Not 2 - Gevşek muayeneye, önceden belirlenmiş ardışık parti sayısının muayene sonuçlarının, **işlem ortalamasının** (Madde 3.1.25) **AQL**'den (Madde 3.1.26) daha kötü olduğunu gösterdiği durumda gerek duyulur

3.1.23 Geçiş göstergesi

Normal muayene uygulanırken, muayene sonuçlarının gevşek muayeneye geçmeye uygun olduğunu belirtmek için kullanılan gösterge.

Not - Madde 9.3.3'e bakılmalıdır.

3.1.24 Kabul göstergesi

Parti kabul edilebilirliğini belirten kısmi kabul sayısı planları için kullanılan gösterge.

Not - Madde 13.2.1.2'ye bakılmalıdır.

3.1.25 İşlem ortalaması

Tanımlanmış olan üretim miktarı veya zaman aralığı üzerinde ortalaması alınan işlem seviyesi (ISO 3534-2, Madde 3.1.2)

Not - Bu standardda işlem ortalaması, bir işlemin istatistiksel kontrol altında bulundurulduğu bir zaman aralığı içerisinde elde edilen kalite seviyesidir (uygunsuzluk yüzdesi veya her yüz birimdeki uygunsuzlukların sayısı).

3.1.26 Kabul kalite sınırı - AQL

Kabul için numune alınmasına sunulmuş aynı kaynaktan sürekli gelen partiler söz konusu olduğunda, kabul edilebilir en kötü işlem ortalamasındaki kalite sınırı.

Not 1 - Bu kavram, sadece, ISO 2859-1 'de veya ISO 3951'de belirtildiği gibi, geçiş veya devam etmeme kurallarının söz konusu olduğu numune alma programları kullanıldığında uygulanır.

Not 2 - Kalitesi kabul kalite sınırı kadar kötü olan münferit partilerin oldukça yüksek bir olasılıkla kabul edilebilir olmakla birlikte kabul kalite seviyesinin tespit edilmesi, bunun istenen bir kalite seviyesi olduğunu göstermez. Bu standard gibi, numune alma muayenesinin devam etmemesi veya geçiş kurallarının yer aldığı uluslararası standartlardan ulaşılan numune alma programları, tedarikçinin, AQL'den daha iyi olan işlem ortalamasını tutarlı bir şekilde elde edebilmesini teşvik etmek için düzenlenmişlerdir. Aksi halde, yüksek bir risk vardır. Bir defa sıkı muayeneye geçildikten sonra muayenenin sıklığı daha da artacak ve parti kabulünün daha da zor olacağı sıkı muayeneye geçilmiş olacaktır. İşlemin iyileştirilmesi için girişimde bulunulmadıkça, böyle bir iyileşme gerçekleşmeden bu numune alma muayenesinin durdurulmasını gerektiren kuralın uygulanması mümkün değildir.

3.1.27 Müşteri riski kalitesi - CRQ

Belirlenmiş bir müşteri riskine karşılık gelen numune alma planındaki parti veya işlem kalitesi seviyesi

Not - Müşteri riski genellikle % 10'dur.

3.1.28 Kalite sınırı – LQ

Bir parti “ayrılmış parti” olarak kabul edilmişse partinin numune muayenesi için seçilen kalite seviyesi düşük kabul olasılığında sınırlandırılır.

3.2 Semboller ve kısaltmalar

Bu standardda yer alan semboller ve kısaltmalar aşağıda verilmiştir:

Ac	Kabul sayısı
AQL	Kabul kalite sınırı (uygun olmayan birim yüzdesi veya her yüz birimdeki uygunsuzluklar olarak)
AOQ	Ortalama son kalite (uygun olmayan birim yüzdesi veya her yüz birimdeki uygunsuzluklar olarak)
AOQL	Ortalama son kalite sınırı (uygun olmayan birim yüzdesi veya her yüz birimdeki uygunsuzluklar olarak)
CRQ	Müşteri riski kalitesi (uygun olmayan birim yüzdesi veya her yüz birimdeki uygunsuzluklar olarak)
d	Partiden alınan numunede bulunmuş olan uygun olmayan birim (veya uygunsuzluklar) sayısı
D	Partideki uygun olmayan birim sayısı
LQ	Kalite sınırı (uygun olmayan birim yüzdesi veya her yüz birimdeki uygunsuzluklar olarak)
N	Parti büyüklüğü
n	Numune büyüklüğü
p	İşlem ortalaması
p_x	x bir kesir olarak, x kabul olasılığı için kalite sınırı
P_a	Kabul olasılığı (yüzde olarak)
Re	Ret sayısı

Not - n sembolü, bir alt sembolle birlikte olabilir. 1 ila 5 arasında sayısal sembol olduğunda, bunlara karşılık gelen birinciden beşinciye kadar olan numuneler anlaşılır. Genel olarak, n_i , ikili ve çoklu numune alma planlarında i'inci numune büyüklüğünü gösterir.

4 Uygunsuzluk deyimi

4.1 Genel

Uygunsuzluk seviyesi, ya uygunsuzluk yüzdesi olarak (Madde 3.1.8 ve Madde 3.1.9) veya her 100 birimdeki uygunsuzluklar (Madde 3.1.10 ve Madde 3.1.11) olarak ifade edilmelidir. Çizelge 7, Çizelge 8 ve Çizelge 10, uygunsuzlukların rasgele ve istatistiksel bağımsızlıkla meydana geldiği kabulüne dayanmaktadır. Bir birimdeki bir uygunsuzluğun diğerlerinin meydana geldiği şartlar nedeniyle oluştuğu ve başkalarında da oluşmasına yol açacağı biliniyorsa, bu birimler uygun veya değil olarak kabul edilecek ve çoklu uygunsuzluklar dikkate alınmayacaktır.

4.2 Uygunsuzlukların sınıflandırılması

Birçok numune alma planı birden fazla kalite özelliğinin değerlendirmesini içerdiğinden ve bunlar kalite ve/veya ekonomik etkilerine göre önem açısından farklılık gösterebileceğinden, uygunsuzluk tiplerinin genellikle Madde 3.1.5’de belirtilen sınıflara uygun olarak sınıflandırılması istenir. Sınıfların sayısı, uygunsuzlukların sınıflara tahsisi ve her sınıf için bir AQL değerinin seçimi, bu özel durumun gerektirdiği kalite istemine uygun olmalıdır.

5 Kabul kalite sınırı (AQL)

5.1 Kullanım ve uygulama

Bu standardda yer alan numune alma planlarının ve programlarının indekslenmesinde AQL, numune büyüklüğü kod harfi (Madde 10.2) ile birlikte kullanılmıştır.

Belirli bir AQL değeri kesin bir uygunsuzluk veya uygunsuzluk grupları için tahsis edilmiş ise, bu partilerin nitelik seviyesinin (uygun olmayan birim yüzdesi veya her 100 birimdeki uygunsuzluk) tahsis edilen AQL

değerinden daha büyük olmaması koşuluyla, bu durum, numune alma programı ile muayeneye sunulan partilerin büyük çoğunluğunun kabul edileceğini gösterir. Önceden belirlenen numune alma planları, verilen bir AQL değerinde, kabul olasılığı verilen AQL için numune büyüklüğüne bağlı olacak şekilde düzenlenmiştir. Genellikle, büyük numunelerin kabul olasılığı, küçük numunelerin kabul olasılığından yüksek olur.

AQL numune alma programının bir parametresi olup, bir üretim sürecinin işlem seviyesini belirten işlem ortalamasıyla karıştırılmamalıdır. Bu sistemin şartları altında aşırı ret işlemlerinden kaçınmak için, işlem ortalamasının AQL'den daha iyi olması beklenir.

UYARI – Bir AQL'nin tahsis edilmesi, tedarikçinin herhangi bir uygun olmayan birimi bilinçli olarak piyasaya sunması hakkına sahip olduğu anlamına gelmemelidir.

5.2 AQL'lerin belirlenmesi

Kullanılacak AQL, sözleşmede veya yetkili merci (veya onlar tarafından ortaya konacak esaslar çerçevesinde) tarafından belirtilmiş olmalıdır. Farklı AQL'ler, uygunsuzluk gruplarının birlikte göz önüne alındığı gruplar veya Madde 3.1.5'de açıklanan münferit uygunsuzluklar için belirtilebilir. Gruplara göre sınıflandırma, belirli bir durumun kalite şartlarına uygun olmalıdır. Münferit uygunsuzluklar veya bu gruplar içinde alt gruplara ek olarak bir uygunsuzluk grubu için de AQL belirlenebilir. Nitelik seviyesi, uygun olmayan birim yüzdesi (Madde 3.1.8 ve Madde 3.1.9) olarak ifade edildiğinde AQL değeri % 10'u geçmemelidir. Nitelik seviyesi, her 100 birimdeki uygunsuzluklar (Madde 3.1.10 ve Madde 3.1.11) olarak ifade edildiğinde her 100 birimde 1000 uygunsuzluğa kadar olan AQL değeri kullanılabilir.

5.3 Tercih edilen AQL'ler

Çizelgelerde verilen AQL değerleri serisi, tercihli AQL'ler serisi olarak bilinmektedir. Herhangi bir mamul için bu değerlerden farklı bir AQL belirlenmişse bu çizelgeler uygulanamaz.

6 Ürünün numune alma işlemi için sunulması

6.1 Partilerin oluşturulması

Ürün, belirlenebilir partiler, alt partiler şeklinde veya (Madde 6.2) belirtilecek başka esaslara göre bir araya getirilmiş olmalıdır. Her parti, uygulanabilir olduğu ölçüde, tek bir tip, derece, sınıf, büyüklük veya karışımın, esas olarak aynı zaman diliminde ve aynı şartlar altında üretilmiş birimlerinden oluşmalıdır.

6.2 Partilerin sunumu

Tedarikçi tarafından partileri nasıl oluşturulacağı, parti büyüklüğü, her bir partinin ne şekilde sunulacağı ve tanımlanacağı, yetkili merci tarafından veya belirlenmiş olan esaslara göre tayin edilmeli ve onaylanmalıdır. Tedarikçi, gerektiği kadar, her parti için elverişli ve uygun depolama alanlarını, iyi bir tanımlama ve takdim için gereken teçhizatı, üründen numune alınması sırasındaki hizmetler için gerekli elemanı sağlamalıdır.

7 Kabul veya kabul etmeme

7.1 Partilerin kabul edilebilirliği

Partilerin kabul edilebilirliği, numune alma planı veya planlarını kullanarak tayin edilmelidir.

Muayene işleminin sonucuna atıf yapıldığı durumlarda, "kabul edilmeme" terimi "ret" terimi yerine kullanılmıştır. Ret terimi, "ret sayısı"nda olduğu gibi, müşteri tarafından alınacak olan tedbirlere atıfta bulunmak üzere, muhafaza edilmelidir.

7.2 Kabul edilmeyen partilere yapılacak işlem

Yetkili merci, kabul edilmeyen partilere ne şekilde işlem yapılacağına karar vermelidir. Böyle partiler hurdaya ayrılabilir, ayıklanabilir (uygun olmayan birimlerin değiştirilmesi yoluyla veya değişim yapılmaksızın), yeniden işlenebilir, daha özel kullanım kuralına karşı yeniden değerlendirilebilir, daha fazla bilgi edinmek için bekletilebilir v.b.

7.3 Uygun olmayan birimler

Parti kabul edilmiş olsa bile, herhangi bir birim, alınmış olan numune içerisinde olsun veya olmasın muayene sırasında "uygun olmayan" şeklinde tespit edildiğinde kabul etmeme hakkı saklıdır. Reddedilmiş birimler yeniden işlenebilir veya yenisi ile değiştirilebilir ve yetkili mercein onayı ve belirttiği yöntemle yeniden muayeneye arz edilebilir.

7.4 Uygunsuzluklar veya uygun olmayan birim sınıfları

Uygunsuzlukların veya uygun olmayan birimlerin bir veya daha fazla sayıda sınıflara ayrılması ile ilgili görevler, bir dizi numune alma planlarının kullanılmasını gerektirir. Bu numune alma planları dizisi, genel olarak, Çizelge 2, Çizelge 3 ve Çizelge 4'te olduğu gibi, ortak numune büyüklüğüne, fakat, farklı AQL'lere sahip her sınıf için farklı kabul sayılarına sahiptir.

7.5 Kritik uygunsuzluklar için özel çekinceler

Bazı uygunsuzluk tipleri kritik öneme sahip olabilir. Bu alt başlıkta, bu tür uygunsuzluklar için özel şartlar belirtilmiştir. Yetkili merciin takdirine göre, partideki her birimin belirlenen bu tür uygunsuzluk sınıfları için muayene edilmesi gerekebilir. Sunulan bu tür uygunsuzluk sınıfları için her birimin muayene edilmesini isteme ve bu tür uygunsuzluk sınıfının bulunması halinde, hemen kabul etmeme hakkı saklıdır. Tedarikçinin sunduğu her parti için, belirlenmiş uygunsuzluk sınıflarında, numune alma ve numunenin alındığı bir veya daha fazla bu tür uygunsuzluklar bulunan partiyi kabul etmeme hakkı saklıdır.

7.6 Yeniden muayeneye sunulmuş partiler

Bir partinin kabul edilemez bulunması halinde, ilgili tüm taraflar derhal uyarılmalıdır. Bu tür partiler, bütün birimleri yeniden muayene edilmeden veya deneye tabi tutulmadan ve üreticinin bütün uygun olmayan birimleri partiden çıkardığından veya uygunsuzlukların giderildiğinden emin olunmadan yeniden muayeneye sunulmamalıdır. Yetkili merci, yeniden muayenede, normal veya sıkı muayeneden hangisinin kullanılacağını ve yeniden muayenenin uygunsuzlukların bütün tip veya sınıflarını veya sadece ilk ret kararına neden olan uygunsuzluk tip veya sınıflarını ihtiva edip etmeyeceğine yönelik hususları belirlemelidir.

8 Numunelerin alınması

8.1 Numune seçimi

Numune olarak seçilecek birimler, partiden rasgele numune alma yöntemi ile alınmalıdır (ISO 3534-2, Madde 2.1.5). Bununla birlikte, partinin, bazı rasyonel kriterlerle tanımlanan, alt partiler veya tabakalardan meydana geldiği durumlarda, her alt parti veya tabakadan alınan alt numune büyüklüğünün alt parti veya tabakanın büyüklüğü ile orantılı olacak şekilde tabakalı numune alma yöntemi kullanılmalıdır. (Daha fazla bilgi için ISO 2859-0, Madde 2.25).

8.2 Numune alma zamanı

Numuneler, parti üretiminden sonra veya partinin üretimi sırasında alınabilir. Her iki durumda da numuneler Madde 8.1'e uygun olarak seçilmelidir.

8.3 İkili ve çoklu numune alma

İkili ve çoklu numune alma kullanıldığında, sonraki her bir numune aynı partinin geri kalanından seçilmelidir.

9 Normal, sıkı ve gevşek muayene

9.1 Muayeneye başlama

Yetkili merci tarafından aksi belirtilmediği sürece, muayeneye normal muayene ile başlanılmalıdır.

9.2 Muayenenin sürdürülmesi

Geçiş işlemlerinin (Madde 9.3) muayene sıklığının değiştirilmesini gerektirdiği durumlar hariç, birbirini takip eden partilerde normal, sıkı veya gevşek muayene işlemlerine değişiklik yapılmaksızın devam edilmelidir. Geçiş işlemleri, uygunsuzluğun her sınıfına veya uygun olmayan birimlere bağımsız olarak uygulanmalıdır.

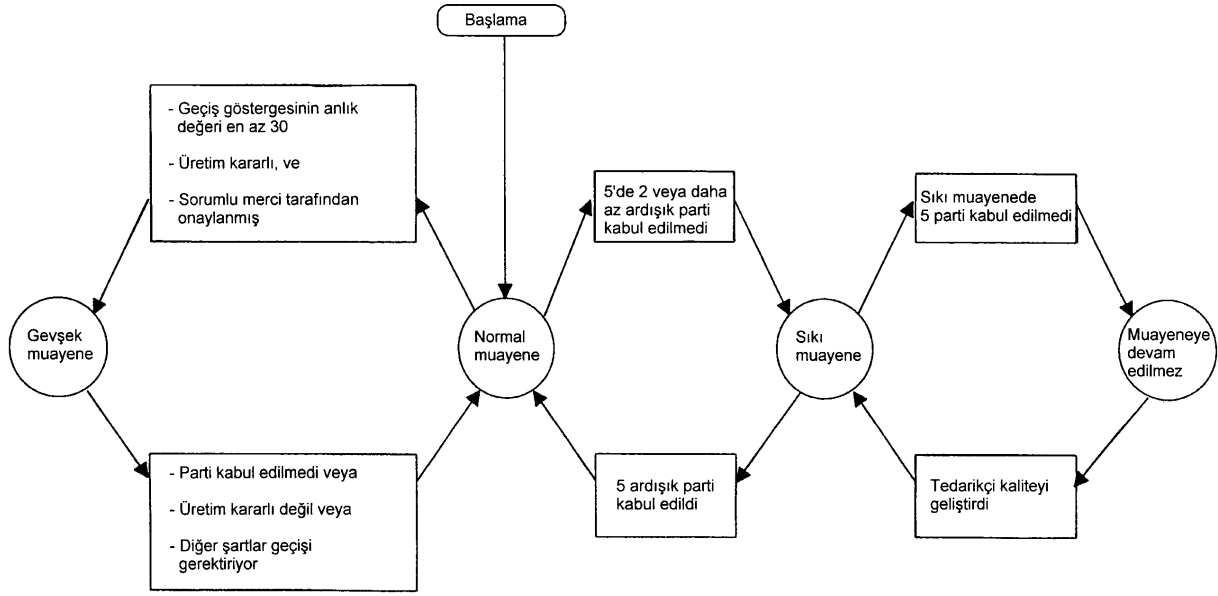
9.3 Geçiş kuralları ve işlemleri (Şekil 1)

9.3.1 Normalden sıkı muayeneye geçiş

Normal muayene yürütüldüğü sırada, ilk muayenede 5 (veya daha az) ardışık partiden ikisinin kabul edilmemesi durumunda, hemen sıkı muayene işlemine geçilir (yeniden muayeneye sunulan partilerde ve yığınlarda bu işlem dikkate alınmaz).

9.3.2 Sıkıdan normal muayeneye geçiş

Sıkı muayene yürütüldüğü sırada, ilk muayenede ardışık 5 parti kabul edildiğinde normal muayeneye dönülmelidir.



Şekil 1 - Geçiş kuralları akış şeması (Madde 9.3)

9.3.3 Normalden gevşek muayeneye geçiş

9.3.3.1 Genel

Normal muayene yürütüldüğü sırada, aşağıdaki şartların tümünün oluşması durumunda gevşek muayeneye geçilebilir:

- geçiş göstergesinin (Madde 9.3.3.2) geçerli değeri en az 30'dur ve
- üretim kararlı bir hızdadır ve
- gevşek muayene yetkili merci tarafından uygun bulunmuştur.

9.3.3.2 Geçiş göstergesi

Geçiş göstergesinin hesaplanmasına, yetkili merci tarafından aksi belirtilmedikçe, normal muayenenin başlama noktasında başlanılmalıdır.

Geçiş göstergesi, başlama noktasında sıfırda set halinde oluşturulmalı ve ilk normal muayeneden sonra gelen her partinin muayenesinde aşağıdaki güncelleme yapılmalıdır:

- Tekli numune alma planları :
 - kabul sayısının 2 veya daha fazla olması durumunda, geçiş göstergesine AQL bir adım daha sıkı ise 3 ekle; aksi halde geçiş göstergesini sıfıra getir;
 - kabul sayısının 0 veya 1 olması durumunda, parti kabul edilmiş ise geçiş göstergesine 2 ekle; aksi halde geçiş göstergesini sıfıra getir;
- İkili ve çoklu numune alma planları:
 - ikili numune alma planı kullanıldığında, birinci numuneden sonra parti kabul edilmiş ise, geçiş göstergesine 3 ekle; aksi halde, geçiş göstergesini sıfıra getir;
 - çoklu numune alma planı kullanıldığında, üçüncü numuneyle parti kabul edilmiş ise, geçiş göstergesine 3 ekle; aksi halde, geçiş göstergesini sıfıra getir;

Not - Geçiş göstergesinin uygulaması Ek A'da gösterilmiştir.

9.3.4 Gevşekten normal muayeneye geçiş

Gevşek muayene esnasında, ilk muayenede aşağıda verilen durumlardan herhangi birisi meydana gelirse normal muayeneye dönmelidir:

- a) parti kabul edilmemiştir veya
- b) imalatla düzensizlik veya gecikme olmuştur veya
- c) Diğer şartlar normal muayeneye dönülmesini gerektirmektedir.

9.4 Muayenenin kesilmesi

İlk sıkı muayenede, ardışık olarak kabul edilmeyen partilerin birikimli sayısı 5'e ulaşırsa, imalatçı tarafından muayeneye sunulan mamul veya hizmetin kalitesini geliştirecek tedbir alınmadığı sürece, bu standardda verilen şartlar altında muayeneye devam edilmez ve bu standardda belirtilen kabul uygulamalarına son verilir. Yetkili merci de bu tedbirlerin muhtemelen etkili olacağını kabul etmelidir. Sonra, Madde 9.3.1'deki muayene uygulanıyor gibi sıkı muayene uygulanmalıdır.

9.5 Atlamalı parti şeklinde numune alma

ISO 2859-3'de yer alan şartlar sağlandığında, bu standardda belirtilen parti parti muayene yerine atlamalı parti şeklinde numune alma kullanılır.

Not - Bu standardda yer alan gevşek muayene işlemleri yerine ISO 2859-3'de yer alan atlamalı parti işlemlerinin kullanılmasında sınırlamalar vardır. Bazı AQL'ler ve muayene seviyeleri uygulanamaz.

10 Numune alma planları

10.1 Muayene seviyesi

Muayene seviyesi, muayenenin nispi miktarını belirtir. Üç muayene seviyesi, I, II ve III, genel amaçlar için Çizelge 1'de verilmiştir. Daha az ayırım yapılması gereken durumlarda Seviye I, daha fazla ayırım yapılması gereken durumlarda Seviye III kullanılabilir. Ayrıca, S-1, S-2, S-3 ve S-4 gibi 4 özel seviye Çizelge 1'de verilmiştir. Bunlar nispeten daha az numune büyüklüğünün gerekli olduğu yerlerde ve daha büyük numune alma risklerinin göze alınabildiği durumlarda kullanılabilir.

Herhangi bir özel uygulama için gerekli muayene seviyesi yetkili merci tarafından belirlenmelidir. Yetkili merci, bazı amaçlar için daha fazla ve diğerleri için daha az ayırım yapılmasını gerekli görebilir.

Her bir muayene seviyesinde, geçiş kuralları Madde 9'da belirtildiği şekilde, normal, sıkı ve gevşek muayene için uygulanmalıdır. Muayene seviyesinin seçimi, bu üç muayene şekleden tamamen ayrıdır. Böylece, belirlenmiş bulunan muayene seviyesi, normal, sıkı ve gevşek muayene arasında geçiş olduğunda değişmezliği sağlar.

S-1'den S-4'e muayene seviyelerinin gösterilmesinde, AQL'lerin bu muayene seviyeleriyle tutarsız durumda kalmaması için özen gösterilmelidir. Örneğin, S-1 şartlarında kod harfleri D'den ileriye gitmez; bu da tekli numune almada numune büyüklüğü 8'e eşdeğerdir. En küçük numune büyüklüğü 125 olduğunda, AQL % 0,1 ise S-1 seviyesinin belirlenmesinin hiç bir anlamı yoktur.

Partiden alınan numunelerin muayenesinden elde edilen parti kalitesi hakkındaki bilginin miktarı, partinin muayene edilen numuneye nazaran büyük olması şartıyla numune büyüklüğüne bağlı olup, parti yüzdesine bağlı değildir. Buna rağmen parti büyüklüğüne göre numune büyüklüğünü değiştirmeyi gerektiren üç neden aşağıda verilmiştir:

- a) yanlış karar nedeniyle kayıp büyük olduğunda, doğru karar verme daha önemli olur;
- b) küçük partiler için ekonomik olmayan numune büyüklüğü büyük bir partilerle elde edilir;
- c) numune, partinin çok küçük bir oranı olduğunda, gerçek bir rasgele numune alma, nispeten daha zordur.

10.2 Numune büyüklüğü kod harfleri

Numune büyüklükleri, numune büyüklüğü kod harfleriyle belirtilmiştir. Belirli bir parti büyüklüğü ve önceden belirtilmiş muayene seviyesi için uygun kod harfi Çizelge 1'den bulunmalıdır.

Not - Çizelgelerde alandan tasarruf sağlamak veya metinde gereksiz tekrarlardan kaçınmak için, kısaltılmış terim olarak "kod harfi" kullanılmıştır.

10.3 Bir numune alma planının elde edilmesi

AQL ve numune büyüklüğü kod harfi, Çizelge 2, Çizelge 3, Çizelge 4 veya Çizelge 11' den numune alma planlarını elde etmek için kullanılmalıdır. AQL'in belirlenmiş bir değeri ve verilen bir parti büyüklüğü kod harfi ve normal, sıkı ve gevşek numune alma planı için, çizelgeden numune alma planını elde etmek amacıyla, numune büyüklüğü kod harfi ve AQL'in aynı bileşimi kullanılmalıdır.

Bu bileşim için bir numune alma planı elde edilemediğinde, çizelgeler kullanıcıyı başka bir kod harfine yönlendirir. Bu durumda, orijinal harf kullanılmaz ve yeni numune büyüklüğü kod harfinin verdiği numune büyüklüğü kullanılır. Bu işlem, uygunsuzluk ve uygun olmayan birimlerin farklı sınıfları için farklı numune büyüklüklerine götürürse, yetkili mercinin belirtmesi veya onayı ile en fazla numune büyüklüğüne karşılık gelen numune büyüklüğü kod harfi bütün uygunsuzluk sınıfları ve uygun olmayan birimler için kullanılabilir. Kabul sayısı sıfır olan tekli numune alma planının bir alternatif olarak yetkili merci tarafından belirtilmesi veya onaylanması durumunda, belirtilen bir AQL (mevcut olması durumunda) için, kabul sayısı 1 ve buna karşılık gelen daha büyük numune büyüklüğündeki plan kullanılabilir. Bir başka alternatif olarak, yetkili merci tarafından onaylanması halinde, Madde 13'de yer alan isteğe bağlı kısmi kabul sayısı planları kullanılabilir.

10.4 Numune alma planı tipleri

Tekli, ikili ve çoklu olmak üzere üç tip numune alma planı sırasıyla, Çizelge 2, Çizelge 3 ve Çizelge 4'te verilmiştir. Verilen bir AQL değeri ve numune büyüklüğü kod harfi için çeşitli numune alma tipleri mevcut olduğunda, bunlardan herhangi biri kullanılabilir. Verilen bir AQL değeri ve numune büyüklüğü kod harfi için çeşitli numune alma tipleri mevcut olması durumunda, plan tipinin tekli, ikili veya çokludan hangisinin olacağına ilişkin karar, genellikle, planın yürütülmesindeki idari güçlük ve mevcut planların ortalama numune büyüklükleri arasındaki karşılaştırmaya dayanarak verilmelidir. Bu standardda verilen numune alma planları için çoklu planların ortalama numune büyüklüğü ikili için olandan, bunların her ikisi, tekli numune büyüklüğünden küçüktür (Çizelge 9). Genellikle, tekli numune alma planı için, planın yürütülmesindeki idari güçlük ve numunedeki birim başına maliyet, ikili ve çoklu plandan daha azdır.

11 Kabul edilebilirliğin tayini

11.1 Uygun olmayan birimler için muayene

Bir partinin kabul edilebilirliğinin uygunsuzluk yüzdesi muayene şartları altında tespiti için uygulanabilir olan numune alma planları Madde 11.1.1 ila Madde 11.1.3'e göre kullanılmalıdır.

11.1.1 Tekli numune alma planları (kabul sayısı tam sayı olan)

Muayene edilen numune birimlerinin sayısı, planla verilen numune büyüklüğüne eşit olmalıdır. Numunede bulunan uygun olmayan birim sayısı kabul sayısına eşit veya daha küçük ise, parti kabul edilir. Numunede bulunan uygun olmayan birim sayısı ret sayısına eşit veya daha büyük ise, parti kabul edilmez.

11.1.2 İkili numune alma planları

İlk muayene edilen numune birimi sayısı planla verilen birinci numune büyüklüğüne eşit olmalıdır. Birinci numunede bulunan uygun olmayan birim sayısı, birinci kabul sayısına eşit veya daha küçük ise parti kabul edilir. Birinci numunede bulunan uygun olmayan birim sayısı birinci ret sayısına eşit veya daha büyük ise parti kabul edilmez.

Birinci numunede bulunan uygun olmayan birim sayısı, birinci kabul ve ret sayılarının arasında ise, planla verilen sayıda ikinci numune muayene edilir. Birinci ve ikinci partilerde bulunan uygun olmayan birimlerin sayısı toplanır. Uygun olmayan birimlerin birikimli sayısı ikinci kabul sayısına eşit veya daha küçük ise parti kabul edilir. Uygun olmayan birimlerin birikimli sayısı ikinci ret sayısına eşit veya daha büyük ise parti kabul edilmez.

11.1.3 Çoklu numune alma planları

Çoklu numune almada uygulama, Madde 11.1.2'de belirtilenlerle aynı olmalıdır. Bu standardda beş aşama mevcuttur ve karar, en geç beşinci aşamaya ulaşıncaya verilir.

11.2 Uygunsuzluklar için muayene

Her yüz birimdeki uygunsuzluk muayenesine göre bir partinin kabul edilebilirliğinin tayin etmek için uygulama, uygun olmama muayenesinde (Madde 11.1) belirtilen işleme göre yapılmalıdır. Ancak burada istisna olarak "uygun olmayan birimler" terimi yerine "uygunsuzluklar" terimi kullanılır.

12 Tamamlayıcı bilgi

12.1 İşlem karakteristiği (OC) eğrileri

Normal ve sıkı muayene için Çizelge 10'da gösterilen işlem karakteristiği eğrileri, verilen bir süreç kalitesi için çeşitli numune alma planları şartlarında kabul edilmesi beklenen parti yüzdesini gösterir. Söz konusu çizelgede gösterilen bu eğriler, tekli numune alma, tam sayılı kabul sayısı içindir. İkili ve çoklu numune alma eğrileri, olabildiğince uygulamaya uygun hale getirilmiştir. AQL'nin 10'dan büyük olduğu OC eğrileri uygunsuzluk sayısı muayenelerine uygundur; AQL'nin 10'dan küçük olduğu OC eğrileri uygunsuzluk sayısı muayeneleri için de uygulanabilir.

Gösterilen her eğri için, kabul olasılıklarının seçilmiş değerlerine karşılık gelen sunulmuş parti nitelik değerleri çizelgeler halinde gösterilmiştir. Ayrıca, sıkı muayeneye karşılık gelen değerler ve AQL'nin 10 veya daha küçük olduğu uygun olmayan sayısı veya her 100 birimdeki uygunsuzluklar sayısına göre numune almaya karşılık gelen değerler de verilmiştir.

Çizelge 12'den elde edilen normalleştirilmiş program OC eğrileri, geçiş kurallarını dikkate alan fakat muayeneye devam edilmemesi ile ilgili kuralların etkilerini dikkate almayarak kabul edilecek değişik kalitedeki partilerin geniş aralık yüzdelerini işaret eder (Madde 9.4). Yatay eksen, AQL'ye karşılık gelen süreç kalite oranıdır. Her eğri, normal muayene için bir kabul sayısını temsil eder

12.2 İşlem ortalaması

İşlem ortalaması, tedarikçi tarafından ilk muayeneye sunulan ve bu muayenede kısa kesilme uygulanmaması şartıyla, mamul muayenelerinde bulunan uygun olmama yüzdesi ortalaması veya her 100 birimdeki uygunsuzlukların ortalama sayısına göre (hangisi uygulanabiliyorsa) tahmin edilebilir. İkili veya çoklu numune alma planları kullanıldığında, sadece birinci numune sonuçları işlem ortalamasının tahmininde kullanılabilir.

12.3 Ortalama son kalite (AOQ)

Ortalama son kalite, verilen bir girdi ürün kalitesi için son ürünün uzun dönem ortalama çıktı kalitesi olup, kabul edilen bütün partileri, artı, her partinin % 100 muayeneye tabi tutulması ve muayene sonucunda uygun olmayan birimlerin uygun birimlerle değiştirilmesinden sonra kabul edilmemiş partileri kapsar.

12.4 Ortalama son kalite sınırı (AOQL)

AOQL, verilen bir kabul için numune alma planına göre muayeneye sunulan mümkün olan bütün kaliteler için ortalama çıktı kalitesinin en yüksek değeridir. Normal muayene için tekli numune alma planlarının her birinin yaklaşık olarak AOQL değerleri, Çizelge 8-A'da; sıkı muayene için tekli numune alma planlarının her birinin yaklaşık olarak AQL değeri ise Çizelge 8-B'de verilmiştir.

12.5 Ortalama numune büyüklüğü eğrileri

İkili ve çoklu numune alma planları için ortalama numune büyüklüğü eğrileri, tekli numune alma planının her bir kabul sayısı ile mukayese edilerek Çizelge 9'da verilmiştir. Bu eğriler, işlem kalitesinin verilen seviyeleri için çeşitli numune alma planları şartlarında oluşması beklenen ortalama numune büyüklüklerini göstermektedir. Bu eğriler, muayenenin kısa kesilmediği varsayılarak hazırlanmıştır (ISO 3534-2, Madde 2.5.7).

12.6 Müşteri ve üretici riskleri

12.6.1 Münferit planların kullanımı

Bu standardda, partilerin ardışık serilerine sıkı, normal veya gevşek bir muayene uygulandığında ve kalitenin genellikle AQL'den daha iyi olması halinde, üreticinin muayeneye sunduğu partilerin kabul edileceğinden emin olması; diğer taraftan da müşterinin korunmasını sağlamak gibi bir sistemin kullanılması amaçlanmıştır.

Zaman zaman bu standarddan belirli münferit planlar seçilmiş ve geçiş kuralları uygulanmaksızın kullanılmıştır. Örneğin, bir tüketici sadece doğrulama amacıyla planları kullanılabilir. Bu durum, bu standardda verilen sistemin amaçlanan bir uygulaması değildir ve bu şekilde bir kullanımda bu standarda atıf yapılarak "muayene ISO 2859-1'e uygundur" denilmemelidir. Bu şekilde kullanıldığında ISO 2859-1, AOL'ye göre indekslenen tek tek planların bir araya getirildiği ve muhafaza edildiği bir birimini temsil eder. Bu şekilde seçilen bir planın işlem karakteristiği eğrileri ve diğer ölçüleri sağlanan çizelgelerden ayrı ayrı değerlendirilmelidir.

12.6.2 Müşteri risk kalitesi çizelgeleri

Parti serileri, geçiş kurallarının uygulanması için yeterince uzun değilse, müşteri riskinin seçilmiş bir kalite sınırı korumasından fazla olmayan belirlenmiş bir AQL ile birlikte numune alma planlarının seçiminin sınırlandırılması istenebilir. Bu amaca uygun olarak, numune alma planları müşteri riski kalitesi (CRQ) ve buna uygun olan müşteri riski (parti kabul olasılığı) değeri belirlenerek tespit edilebilir.

Çizelge 6 ve Çizelge 7, % 10 müşteri risk kalitesini (CRQ) verir. Çizelge 6, uygun olmayan birim muayenesinde uygulanır. Kalite seviyeleri çizelge halinde verilmiş müşteri riski kalite değerlerinden küçük veya eşit olan tek partiler için, parti olasılıkları % 10'a eşit veya daha küçüktür. Partideki belirlenmiş kalite sınırına karşı koruma gerektiren bir neden varsa, Çizelge 6 ve Çizelge 7, seri parti muayeneleri için belirlenmiş muayene seviyesi ve AQL'ye uygun en küçük numune büyüklüğünün sabit tutulması için uygun çizelgelerdir. ISO 2859-2, ayrılmış partilere uygun numune alma planlarının seçiminde kullanılacak yöntemle ilgili detay bilgileri verir.

Örnek - Münferit partiler için, müşteri risk kalitesinin % 5 uygun olmayan birim ve kabul olasılığının % 10 veya daha küçük olduğunu farz edelim. Parti serilerinin muayenesi için AQL değerinin %1 uygun olmayan birim olarak belirlenmesi durumunda, Çizelge 6-A kullanılarak L kod harfi ile verilen en küçük numune büyüklüğüne ulaşılır.

12.6.3 Üretici riski çizelgeleri

Çizelge 5-A, Çizelge 5-B ve Çizelge 5-C, sırasıyla, normal, sıkı ve gevşek muayenede AQL kalitesindeki partiler için ret olasılığını verir. Bu olasılık, ISO 3534-2, Madde 2.6.7'de verilen üretici riski olarak tanımlanmıştır.

13 Tekli numune alma için kısmi kabul sayısı planları (kullanımı isteğe bağlıdır)

13.1 Kısmi kabul sayısı planlarının uygulanması

Bu madde, kısmi kabul sayısı planları için kullanımı isteğe bağlı olan işlemleri belirler. Bu isteğe bağlı işlemler, yetkili merciin onayı ile kullanılabilir.

Kısmi kabul sayısı planları, Çizelge 11-A, Çizelge 11-B ve Çizelge 11-C'den elde edilir. Normal ve sıkı muayeneler için 1/3 ve 1/2 kesirleri, Çizelge 2-A ve Çizelge 2-B'de kabul sayısı 2 ile kabul sayısı 0 olan planların arasında oklarla iki girişli olan bölümlerden görülür. Gevşek muayene için 1/5, 1/3 ve 1/2 kesirleri, Çizelge 2-C'deki kabul sayısı 0 ve kabul sayısı 1 için planların arasında üç girişli okların bulunduğu yerden elde edilir.

Kısmi kabul sayısı planları, Madde 10.3'te açıklanan 0 ve 1 kabul sayıları arasındaki planda, AQL ve numune büyüklüğü kod harfi sonuçlarının bileşimi söz konusu ise, numune büyüklüğü kod harflerinde bir değişikliği gerektirmez.

13.2 Kabul edilebilirliğin belirlenmesi

13.2.1 Uygun olmayan birim için muayene

13.2.1.1 Sabit numune alma planları

Kısmi kabul sayısı numune alma planları bütün partiler için sabit kalıyorsa, aşağıda verilen kurallar uygulanır:

- Numunede uygun olmayan birim yoksa parti kabul edilir.
- Numunede iki veya daha fazla uygun olmayan birim varsa, parti kabul edilmez.
- İşlemdeki partiden alınan numunede, sadece 1 uygun olmayan birim varsa, sadece bundan hemen önceki aşağıda belirtilen yeterli sayıdaki partiden alınan numunelerde hiç uygun olmayan birim bulunmamışsa, parti kabul edilmez.

Kabul sayısı 1/2 için bir parti, 1/3 olduğunda iki parti ve 1/5 olduğunda 4 parti istenir. Aksi halde işlemdeki parti kabul edilmez. Muayene edilen ilk partide bir uygun olmayan birim bulunursa, bu parti kabul edilmez.

13.2.1.2 Sabit olmayan numune alma planları

Her ardışık parti için numune alma planları, parti büyüklüğünün değişmesi veya geçiş işlemi nedeniyle sabit kalıyorsa, hesaplanmış ve aşağıda belirtilen şekilde uygulanan bir kabul derecesi kullanılır:

- Normal, sıkı veya gevşek muayenenin herhangi bir safhasında başlamak için kabul sayısı sıfır alınır.
- Elde edilen bir numune alma planı 0 kabul sayısını gösterirse, kabul göstergesi değişmez kabul edilir.

Verilen kabul sayısı 1/5 ise kabul derecesine 2 eklenir.

Verilen kabul sayısı 1/3 ise kabul derecesine 3 eklenir.

Verilen kabul sayısı 1/2 ise kabul derecesine 5 eklenir

Verilen kabul sayısı 1 veya daha fazla ise kabul derecesine 7 eklenir

- Kısmi kabul sayısı numune alma planları için, muayeneden önceki güncellenmiş kabul derecesi 8 veya daha küçük ise, parti yalnızca numunede olmayan birim yoksa kabul edilir. Kabul sayısı planları için muayeneden önceki kabul derecesi 9 veya daha fazla ise, parti yalnızca, numunede bir uygun olmayan

birim varsa kabul edilir. Kabul sayısı tam sayı olduğu durumda, bu kabul sayısı kabul edilebilirliğin belirtilmesinde kullanılmalıdır.(Madde 11.1.1 ve Madde 11.2'ye uygun olarak.)

- d) Numunede bir veya daha fazla uygun olmayan birim bulunursa, kabul göstergesi sıfıra getirilir.(yani, partinin kabul edilebilirliğine ilişkin karar verildikten sonra)

Kabul göstergesi, numune alma planını elde ettikten sonra, fakat partinin kabul edilebilirliği hakkında karar almadan önce, güncelleştirilmelidir (eklenerek). Parti için kabul edilebilirlik kararı alındıktan sonra, geçiş göstergesi yeniden ayarlanmalıdır. Bundan farklı olarak, parti için kabul edilebilirlik kararı alındıktan sonra, geçiş göstergesi (Madde 9.3.3.2) eklenmeli veya yeniden ayarlanmalıdır.

Not - Kabul göstergesinin sabit numune alma planına yönelik olarak kullanılması durumunda, sonuçlar Madde 13.2.1.1 ile aynı olur.

13.2.2 Uygunsuzluk sayısına yönelik muayene

Uygunsuzluk sayısının belirlenmesine yönelik muayene sürecinde bir partinin kabul edilebilirliğinin belirlenmesi için uygun olmayan birimlerin muayene edilmesi maksadıyla, "uygunsuzluklar" teriminin "uygun olmayan birimler" teriminin yerini alması hariç, tanımlanmış olan prosedürler (Madde 13.2.1'e bakılmalıdır) kullanılmalıdır.

13.3 Geçiş kuralları

13.3.1 Normalden sıkı muayeneye ve sıkıdan normal muayeneye geçiş

Bununla ilgili kurallar, sırasıyla, Madde 9.3.1 ve Madde 9.3.2 'de belirtilenlerle aynıdır.

13.3.2 Normalden gevşek muayeneye geçiş

Kısmi kabul sayısının kullanıldığı durumda, tekli numune almada geçiş göstergesinin (Madde 9.3.3.2) güncellenmesi kuralı aşağıda verilmiştir:

- Verilen kabul sayısı 1/3 veya 1/2 olduğunda, parti kabul edilmiş ise geçiş göstergesine 2 eklenmeli, aksi durumda geçiş göstergesi 0'a getirilmelidir.
- Verilen kabul sayısı sıfır olduğunda numunede uygun olmayan birim bulunmuş ise, geçiş göstergesine 2 eklenmeli; aksi durumda geçiş göstergesi 0'a getirilmelidir.

13.3.3 Gevşek muayeneden normale geçiş ve muayeneye devam edilmemesi

Bununla ilgili kurallar, sırasıyla, Madde 9.3.4 ve Madde 9.4'te açıklananlarla aynıdır.

Not - Kısmi kabul sayısı numune alma planları, ISO 2859-3'de verilen atlamalı parti numune alma sistemi şartlarında uygulanmaz.

13.4 Sabit olmayan numune alma planı

Ek A'da verilen örnekte, değişken parti büyüklüklerine göre, isteğe bağlı kısmi kabul sayısının kullanıldığı kabul için numune alma planlarının bir uygulaması gösterilmiştir.

Bu örneğin tamamında, uygun olmayan birimler için muayeneye sunulan parti serilerinde ve genel muayene seviyesi II ve % 1 uygun olmayan birim için AQL'in kullanılması konusunda anlaşılmıştır. İlk 25 numune için sonuçlar, Ek A'da verilmiştir.

TADİL Sayfa 83 yer alan Çizelge 11-C'de H kod harfi numune büyüklüğüne karşılık gelen numune büyüklüğü 50, 20 olarak değiştirilmiştir.

Çizelge 1 - Numune büyüklüğü kod harfleri

Parti büyüklüğü	Özel muayene seviyeleri				Genel muayene seviyeleri		
	S-1	S-2	S-3	S-4	I	II	III
2-8	A	A	A	A	A	A	B
9-15	A	A	A	A	A	B	C
16-25	A	A	B	B	B	C	D
26-50	A	B	B	C	C	D	E
51-90	B	B	C	C	C	E	F
91-150	B	B	C	D	D	F	G
151-280	B	C	D	E	E	G	H
281-500	B	C	D	E	F	H	J
501-1200	C	C	E	F	G	J	K
1201-3200	C	D	E	G	H	K	L
3201-10000	C	D	F	G	J	L	M
10001-35000	C	D	F	H	K	M	N
35001-150000	D	E	G	J	L	N	P
150001-500000	D	E	G	J	M	P	Q
500001 ve üzeri	D	E	H	K	N	Q	R

Çizelge 2.A - Normal muayene için tekli numune alma planları (ana çizelge)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (normal muayene)																										
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000	
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	
A	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	
B	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↑	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45
C	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↑	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45
D	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↑	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45	↑	↑	
E	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↑	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45	↑	↑	
F	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↑	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	
G	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↑	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	
H	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↑	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	
J	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↑	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	
K	125	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↑	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
L	200	↓	↓	↓	↓	0 1	↑	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
M	315	↓	↓	0 1	↑	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
N	500	↓	0 1	↑	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
P	800	↓	0 1	↑	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
Q	1 250	0 1	↑	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
R	2 000	↑	↑	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	

↓ = Okun altındaki ilk numune alma planı kullanılır. Numune büyüklüğü parti büyüklüğüne eşit veya büyükse %100 muayene uygulanır.

↑ = Okun üstündeki ilk numune alma planı kullanılır.

Ac = Kabul sayısı

Re = Ret sayısı

Çizelge 2.B – Sıkı muayene için tekli numune alma planları (ana çizelge)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (sıkı muayene)																											
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000		
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
A	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
B	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
C	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
D	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
E	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
F	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
G	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
H	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
J	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
K	125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
L	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
M	315	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
N	500	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
P	800	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Q	1 250	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
R	2 000	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
S	3 150	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓

↓ = Okun altındaki ilk numune alma planı kullanılır. Numune büyüklüğü parti büyüklüğüne eşit veya büyükse %100 muayene uygulanır.

↑ = Okun üstündeki ilk numune alma planı kullanılır.

Ac = Kabul sayısı

Re = Ret sayısı

Çizelge 2.C – Gevşek muayene için numune alma planları (ana çizelge)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (gevşek muayene)																											
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000		
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	
A	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↕	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31			
B	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↕	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31			
C	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↕	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	6 7	8 9	10 11	14 15	21 22	↕		
D	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↕	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	6 7	8 9	10 11	14 15	21 22	↕	↕			
E	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↕	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	6 7	8 9	10 11	14 15	21 22	↕	↕				
F	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↕	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	6 7	8 9	10 11	↕	↕	↕	↕	↕	↕			
G	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↕	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	6 7	8 9	10 11	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕			
H	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↕	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	6 7	8 9	10 11	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕			
J	32	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↕	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	6 7	8 9	10 11	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕			
K	50	↓	↓	↓	↓	0 1	↕	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	6 7	8 9	10 11	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕			
L	80	↓	↓	↓	0 1	↕	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	6 7	8 9	10 11	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕			
M	125	↓	↓	↓	0 1	↕	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	6 7	8 9	10 11	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕			
N	200	↓	↓	0 1	↕	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	6 7	8 9	10 11	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕			
P	315	↓	0 1	↕	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	6 7	8 9	10 11	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕			
Q	500	0 1	↕	↕	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	6 7	8 9	10 11	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕			
R	800	↕	↕	↕	1 2	2 3	3 4	5 6	6 7	8 9	10 11	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕			

↓ = Okun altındaki ilk numune alma planı kullanılır. Numune büyüklüğü parti büyüklüğüne eşit veya büyükse %100 muayene uygulanır.

↑ = Okun üstündeki ilk numune alma planı kullanılır.

Ac = Kabul sayısı

Re = Ret sayısı

Çizelge 3-A – Normal muayene için ikili numune alma planları (ana çizelge)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune	Numune büyüklüğü	Birkimli numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (normal muayene)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
				0,010		0,015		0,025		0,040		0,065		0,10		0,15		0,25		0,40		0,65		1,0		1,5		2,5		4,0		6,5		10		15		25		40		65		100		150		250		400		650		1 000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
				Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re

↕ = Okun altındaki ilk numune alma plânı kullanılır. Numune büyüklüğü parti büyüklüğüne eşit veya büyükse %100 muayene uygulanır.

↗ = Okun üstündeki ilk numune alma plânı kullanılır.

Ac = Kabul sayısı

Re = Ret sayısı

* = Karşılık gelen tekli numune alma plânı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki ikili numune alma plânı kullanılır).

Çizelge 3.B – Sıkı muayene için ikili numune alma planları (Ana çizelge)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune	Numune büyüklüğü	Birkimli numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (sıkı muayene)																											
				0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000		
				Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	
A																															
B	Birinci	2	2																												
	İkinci	2	4																												
C	Birinci	3	3																												
	İkinci	3	6																												
D	Birinci	5	5																												
	İkinci	5	10																												
E	Birinci	8	8																												
	İkinci	8	16																												
F	Birinci	13	13																												
	İkinci	13	26																												
G	Birinci	20	20																												
	İkinci	20	40																												
H	Birinci	32	32																												
	İkinci	32	64																												
J	Birinci	50	50																												
	İkinci	50	100																												
K	Birinci	80	80																												
	İkinci	80	160																												
L	Birinci	125	125																												
	İkinci	125	250																												
M	Birinci	200	200																												
	İkinci	200	400																												
N	Birinci	315	315																												
	İkinci	315	630																												
P	Birinci	500	500																												
	İkinci	500	1 000																												
Q	Birinci	800	800																												
	İkinci	800	1 600																												
R	Birinci	1 250	1 250																												
	İkinci	1 250	2 500																												
S	Birinci	2 000	2 000																												
	İkinci	2 000	4 000																												

↓ = Okun altındaki ilk numune alma planı kullanılır. Numune büyüklüğü parti büyüklüğüne eşit veya büyükse %100 muayene uygulanır.

↑ = Okun üstündeki ilk numune alma planı kullanılır.

Ac = Kabul sayısı

Re = Ret sayısı

* = Karşılık gelen tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki ikili numune alma planı kullanılır).

Çizelge - 3.C – Gevşek muayene için ikili numune alma planları (Ana çizelge)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune	Numune büyüklüğü	Birkimli numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (gevşek muayene)																									
				0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000
				Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
A																													
B																													
C																													
D	Birinci	2	2																										
	İkinci	2	4																										
E	Birinci	3	3																										
	İkinci	3	6																										
F	Birinci	5	5																										
	İkinci	5	10																										
G	Birinci	8	8																										
	İkinci	8	16																										
H	Birinci	13	13																										
	İkinci	13	26																										
J	Birinci	20	20																										
	İkinci	20	40																										
K	Birinci	32	32																										
	İkinci	32	64																										
L	Birinci	50	50																										
	İkinci	50	100																										
M	Birinci	80	80																										
	İkinci	80	160																										
N	Birinci	125	125																										
	İkinci	125	250																										
P	Birinci	200	200																										
	İkinci	200	400																										
Q	Birinci	315	315																										
	İkinci	315	630																										
R	Birinci	500	500																										
	İkinci	500	1 000																										

↙ = Okun altındaki ilk numune alma plânı kullanılır. Numune büyüklüğü parti büyüklüğüne eşit veya büyükse %100 muayene uygulanır.

↗ = Okun üstündeki ilk numune alma plânı kullanılır.

Ac = Kabul sayısı

Re = Ret sayısı

* = Karşılık gelen tekli numune alma plânı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki ikili numune alma plânı kullanılır).

Çizelge 4-A -Normal muayene için çoklu numune alma planları (Ana çizelge)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune	Numune büyüklüğü	Birlikli numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (normal muayene)																									
				0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000
				Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
A																													
B																													
C																													
D	Birinci	2	2																										
	İkinci	2	4																										
	Üçüncü	2	6																										
	Dördüncü	2	8																										
	Beşinci	2	10																										
E	Birinci	3	3																										
	İkinci	3	6																										
	Üçüncü	3	9																										
	Dördüncü	3	12																										
	Beşinci	3	15																										
F	Birinci	5	5																										
	İkinci	5	10																										
	Üçüncü	5	15																										
	Dördüncü	5	20																										
	Beşinci	5	25																										
G	Birinci	8	8																										
	İkinci	8	16																										
	Üçüncü	8	24																										
	Dördüncü	8	32																										
	Beşinci	8	40																										

↓ = Okun altındaki ilk numune alma planı kullanılır. Numune büyüklüğü parti büyüklüğüne eşit veya büyükse %100 muayene uygulanır.

↑ = Okun üstündeki ilk numune alma planı kullanılır.

Ac = Kabul sayısı

Re = Ret sayısı

* = Karşılık gelen tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki ikili numune alma planı kullanılır).

++ = Karşılık gelen ikili numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki çoklu numune alma planı kullanılır).

= Bu numune büyüklüğü için kabule izin verilmez.

Çizelge 4.A - Normal muayene için çoklu numune alma planları (Ana çizelge)(devam)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune	Numune büyüklüğü	Birkimli numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (normal muayene)																									
				0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000
				Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
H	Birinci	13	13									↑		# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 5	1 7	2 9	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	13	26									↑		0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	3 8	4 10	7 14	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	13	39								*	↑		0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	6 10	8 13	13 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	13	52									↑		0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	9 12	12 17	20 25	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	13	65									↑		1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	12 13	18 19	26 27	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
J	Birinci	20	20								↑		# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 5	1 7	2 9	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	20	40									↑		0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	3 8	4 10	7 14	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	20	60							*	↑		0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	6 10	8 13	13 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	20	80									↑		0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	9 12	12 17	20 25	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	20	100									↑		1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	12 13	18 19	26 27	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
K	Birinci	32	32								↑		# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 5	1 7	2 9	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	32	64									↑		0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	3 8	4 10	7 14	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	32	96							*	↑		0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	6 10	8 13	13 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	32	128									↑		0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	9 12	12 17	20 25	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	32	160									↑		1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	12 13	18 19	26 27	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
L	Birinci	50	50								↑		# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 5	1 7	2 9	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	50	100									↑		0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	3 8	4 10	7 14	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	50	150							*	↑		0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	6 10	8 13	13 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	50	200									↑		0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	9 12	12 17	20 25	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	50	250									↑		1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	12 13	18 19	26 27	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
M	Birinci	80	80								↑		# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 5	1 7	2 9	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	80	160									↑		0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	3 8	4 10	7 14	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	80	240							*	↑		0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	6 10	8 13	13 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	80	320									↑		0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	9 12	12 17	20 25	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	80	400									↑		1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	12 13	18 19	26 27	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑

↕ = Okun altındaki ilk numune alma planı kullanılır. Numune büyüklüğü parti büyüklüğüne eşit veya büyükse %100 muayene uygulanır.

↗ = Okun üstündeki ilk numune alma planı kullanılır.

Ac = Kabul sayısı

Re = Ret sayısı

* = Karşılık gelen tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki ikili numune alma planı kullanılır).

++ = Karşılık gelen ikili numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki çoklu numune alma planı kullanılır).

= Bu numune büyüklüğü için kabule izin verilmez.

Çizelge 4.A - Normal muayene için çoklu numune alma planları (Ana çizelge) (son)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune	Numune büyüklüğü	Birlikli numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (normal muayene)																									
				0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000
				Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
N	Birinci	125	125	↑	↑		↑	↑	# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 5	1 7	2 9	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	125	250	↑	↑		↑	↑	0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	3 8	4 10	7 14	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	125	375		*		↑	↑	0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	6 10	8 13	13 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	125	500				↑	↑	0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	9 12	12 17	20 25	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	125	625	↑	↑		↑	↑	1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	12 13	18 19	26 27	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
P	Birinci	200	200	↑		↑	↑	# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 5	1 7	2 9	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	200	400	↑		↑	↑	0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	3 8	4 10	7 14	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	200	600		*		↑	↑	0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	6 10	8 13	13 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	200	800				↑	↑	0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	9 12	12 17	20 25	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	200	1 000	↑	↑		↑	↑	1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	12 13	18 19	26 27	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Q	Birinci	315	315	↑	↑		↑	# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 5	1 7	2 9	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	315	630	↑		↑	↑	0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	3 8	4 10	7 14	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	315	945		*		↑	↑	0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	6 10	8 13	13 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	315	1 260				↑	↑	0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	9 12	12 17	20 25	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	315	1 575	↑	↑		↑	↑	1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	12 13	18 19	26 27	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
R	Birinci	500	500	↑		↑	# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 5	1 7	2 9	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	500	1 000	↑		↑	0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	3 8	4 10	7 14	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	500	1 500			↑	0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	6 10	8 13	13 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	500	2 000			↑	0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	9 12	12 17	20 25	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	500	2 500	↑	↑		1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	12 13	18 19	26 27	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑

↕ = Okun altındaki ilk numune alma plânı kullanılır. Numune büyüklüğü parti büyüklüğüne eşit veya büyükse %100 muayene uygulanır.

↗ = Okun üstündeki ilk numune alma plânı kullanılır.

Ac = Kabul sayısı

Re = Ret sayısı

* = Karşılık gelen tekli numune alma plânı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki ikili numune alma plânı kullanılır).

++ = Karşılık gelen ikili numune alma plânı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki çoklu numune alma plânı kullanılır).

= Bu numune büyüklüğü için kabule izin verilmez.

Çizelge 4.B – Sıkı muayene için çoklu numune alma planları (Ana çizelge)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune	Numune büyüklüğü	Birkimli numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (sıkı muayene)																											
				0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000		
				Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	
A																															
B																															
C																															
D	Birinci	2	2															# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 6	1 8	3 10	6 15					
	İkinci	2	4															0 2	0 3	0 3	1 5	2 7	3 9	6 12	10 17	16 25					
	Üçüncü	2	6															0 2	0 3	1 4	2 6	4 9	7 12	11 17	17 24	26 35					
	Dördüncü	2	8															0 2	1 3	2 5	4 7	6 11	11 15	16 22	25 31	38 45					
	Beşinci	2	10															1 2	3 4	4 5	6 7	10 11	15 16	23 24	34 35	52 53					
E	Birinci	3	3															# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 6	1 8	3 10	6 15					
	İkinci	3	6															0 2	0 3	0 3	1 5	2 7	3 9	6 12	10 17	16 25					
	Üçüncü	3	9															0 2	0 3	1 4	2 6	4 9	7 12	11 17	17 24	26 35					
	Dördüncü	3	12															0 2	1 3	2 5	4 7	6 11	11 15	16 22	25 31	38 45					
	Beşinci	3	15															1 2	3 4	4 5	6 7	10 11	15 16	23 24	34 35	52 53					
F	Birinci	5	5															# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 6	1 8							
	İkinci	5	10															0 2	0 3	0 3	1 5	2 7	3 9	6 12							
	Üçüncü	5	15															0 2	0 3	1 4	2 6	4 9	7 12	11 17							
	Dördüncü	5	20															0 2	1 3	2 5	4 7	6 11	11 15	16 22							
	Beşinci	5	25															1 2	3 4	4 5	6 7	10 11	15 16	23 24							
G	Birinci	8	8															# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 6	1 8							
	İkinci	8	16															0 2	0 3	0 3	1 5	2 7	3 9	6 12							
	Üçüncü	8	24															0 2	0 3	1 4	2 6	4 9	7 12	11 17							
	Dördüncü	8	32															0 2	1 3	2 5	4 7	6 11	11 15	16 22							
	Beşinci	8	40															1 2	3 4	4 5	6 7	10 11	15 16	23 24							

⇩ = Okun altındaki ilk numune alma planı kullanılır. Numune büyüklüğü parti büyüklüğüne eşit veya büyükse %100 muayene uygulanır.

⇧ = Okun üstündeki ilk numune alma planı kullanılır.

Ac = Kabul sayısı

Re = Ret sayısı

* = Karşılık gelen tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki ikili numune alma planı kullanılır).

++ = Karşılık gelen ikili numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki çoklu numune alma planı kullanılır).

= Bu numune büyüklüğü için kabule izin verilmez.

Çizelge 4-B - Sıkı muayene için çoklu numune alma planları (Ana çizelge)(devam)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune	Numune büyüklüğü	Birikimli numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (sıkı muayene)																									
				0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000
				Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
H	Birinci	13	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 6	1 8	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	13	26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 2	0 3	0 3	1 5	2 7	3 9	6 12	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	13	39	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	*	↓	0 2	0 3	1 4	2 6	4 9	7 12	11 17	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	13	52	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 2	1 3	2 5	4 7	6 11	11 15	16 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	13	65	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	1 2	3 4	4 5	6 7	10 11	15 16	23 24	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
J	Birinci	20	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 6	1 8	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	20	40	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 2	0 3	0 3	1 5	2 7	3 9	6 12	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	20	60	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	*	↓	0 2	0 3	1 4	2 6	4 9	7 12	11 17	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	20	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 2	1 3	2 5	4 7	6 11	11 15	16 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	20	100	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	1 2	3 4	4 5	6 7	10 11	15 16	23 24	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
K	Birinci	32	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 6	1 8	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	32	64	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 2	0 3	0 3	1 5	2 7	3 9	6 12	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	32	96	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	*	↓	0 2	0 3	1 4	2 6	4 9	7 12	11 17	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	32	128	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 2	1 3	2 5	4 7	6 11	11 15	16 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	32	160	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	1 2	3 4	4 5	6 7	10 11	15 16	23 24	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
L	Birinci	50	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 6	1 8	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	50	100	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 2	0 3	0 3	1 5	2 7	3 9	6 12	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	50	150	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	*	↓	0 2	0 3	1 4	2 6	4 9	7 12	11 17	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	50	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 2	1 3	2 5	4 7	6 11	11 15	16 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	50	250	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	1 2	3 4	4 5	6 7	10 11	15 16	23 24	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
M	Birinci	80	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 6	1 8	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	80	160	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 2	0 3	0 3	1 5	2 7	3 9	6 12	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	80	240	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	*	↓	0 2	0 3	1 4	2 6	4 9	7 12	11 17	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	80	320	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 2	1 3	2 5	4 7	6 11	11 15	16 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	80	400	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	1 2	3 4	4 5	6 7	10 11	15 16	23 24	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑

⇩ = Okun altındaki ilk numune alma planı kullanılır. Numune büyüklüğü parti büyüklüğüne eşit veya büyükse %100 muayene uygulanır.

⇧ = Okun üstündeki ilk numune alma planı kullanılır.

Ac = Kabul sayısı

Re = Ret sayısı

* = Karşılık gelen tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki ikili numune alma planı kullanılır).

++ = Karşılık gelen ikili numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki çoklu numune alma planı kullanılır).

= Bu numune büyüklüğü için kabule izin verilmez.

Çizelge 4-B - Sıkı muayene için çoklu numune alma planları (Ana çizelge)(son)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune	Numune büyüklüğü	Birkimli numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (sıkı muayene)																									
				0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000
				Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
N	Birinci	125	125							# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 6	1 8													
	İkinci	125	250							0 2	0 3	0 3	1 5	2 7	3 9	6 12													
	Üçüncü	125	375			*				0 2	0 3	1 4	2 6	4 9	7 12	11 17													
	Dördüncü	125	500							0 2	1 3	2 5	4 7	6 11	11 15	16 22													
	Beşinci	125	625							1 2	3 4	4 5	6 7	10 11	15 16	23 24													
P	Birinci	200	200						# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 6	1 8														
	İkinci	200	400						0 2	0 3	0 3	1 5	2 7	3 9	6 12														
	Üçüncü	200	600			*			0 2	0 3	1 4	2 6	4 9	7 12	11 17														
	Dördüncü	200	800						0 2	1 3	2 5	4 7	6 11	11 15	16 22														
	Beşinci	200	1 000						1 2	3 4	4 5	6 7	10 11	15 16	23 24														
Q	Birinci	315	315					# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 6	1 8															
	İkinci	315	630					0 2	0 3	0 3	1 5	2 7	3 9	6 12															
	Üçüncü	315	945			*		0 2	0 3	1 4	2 6	4 9	7 12	11 17															
	Dördüncü	315	1 260					0 2	1 3	2 5	4 7	6 11	11 15	16 22															
	Beşinci	315	1 575					1 2	3 4	4 5	6 7	10 11	15 16	23 24															
R	Birinci	500	500				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 6	1 8																
	İkinci	500	1 000				0 2	0 3	0 3	1 5	2 7	3 9	6 12																
	Üçüncü	500	1 500			*	0 2	0 3	1 4	2 6	4 9	7 12	11 17																
	Dördüncü	500	2 000				0 2	1 3	2 5	4 7	6 11	11 15	16 22																
	Beşinci	500	2 500				1 2	3 4	4 5	6 7	10 11	15 16	23 24																
S	Birinci	800	800			# 2																							
	İkinci	800	1 600			0 2																							
	Üçüncü	800	2 400			0 2																							
	Dördüncü	800	3 200			0 2																							
	Beşinci	800	4 000			1 2																							

⇩ = Okun altındaki ilk numune alma planı kullanılır. Numune büyüklüğü parti büyüklüğüne eşit veya büyükse %100 muayene uygulanır.

⇧ = Okun üstündeki ilk numune alma planı kullanılır.

Ac = Kabul sayısı

Re = Ret sayısı

* = Karşılık gelen tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki ikili numune alma planı kullanılır).

++ = Karşılık gelen ikili numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki çoklu numune alma planı kullanılır).

= Bu numune büyüklüğü için kabule izin verilmez.

Çizelge 4-C - Gevşek muayene için çoklu numune alma planları (Ana çizelge)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune	Numune büyüklüğü	Birkimli numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (gevşek muayene)																									
				0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000
				Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
A																													
B																													
C																													
D																													
E																													
F	Birinci	2	2																										
	İkinci	2	4																										
	Üçüncü	2	6																										
	Dördüncü	2	8																										
	Beşinci	2	10																										
G	Birinci	3	3																										
	İkinci	3	6																										
	Üçüncü	3	9																										
	Dördüncü	3	12																										
	Beşinci	3	15																										
H	Birinci	5	5																										
	İkinci	5	10																										
	Üçüncü	5	15																										
	Dördüncü	5	20																										
	Beşinci	5	25																										

↕ = Okun altındaki ilk numune alma planı kullanılır. Numune büyüklüğü parti büyüklüğüne eşit veya büyükse %100 muayene uygulanır.

↗ = Okun üstündeki ilk numune alma planı kullanılır.

Ac = Kabul sayısı

Re = Ret sayısı

* = Karşılık gelen tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki ikili numune alma planı kullanılır).

++ = Karşılık gelen ikili numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki çoklu numune alma planı kullanılır).

= Bu numune büyüklüğü için kabule izin verilmez.

Çizelge 4-C - Gevşek muayene için çoklu numune alma planları (Ana çizelge)(devam)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune	Numune büyüklüğü	Birlikli numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (gevşek muayene)																									
				0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000
				Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
J	Birinci	8	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	# 2	# 2	# 3	# 3	0 4	0 4	0 5	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	8	16	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	0 2	0 3	0 3	1 4	1 6	2 7	3 8	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	8	24	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	0 2	0 3	1 4	2 5	2 7	4 9	6 10	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	8	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	0 2	1 3	2 5	3 5	4 8	6 11	9 12	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	8	40	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	1 2	3 4	4 5	5 6	7 8	10 11	12 13	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
K	Birinci	13	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	# 2	# 2	# 3	# 3	0 4	0 4	0 5	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	13	26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	0 2	0 3	0 3	1 4	1 6	2 7	3 8	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	13	39	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	0 2	0 3	1 4	2 5	2 7	4 9	6 10	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	13	52	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	0 2	1 3	2 5	3 5	4 8	6 11	9 12	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	13	65	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	1 2	3 4	4 5	5 6	7 8	10 11	12 13	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
L	Birinci	20	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	# 2	# 2	# 3	# 3	0 4	0 4	0 5	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	20	40	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	0 2	0 3	0 3	1 4	1 6	2 7	3 8	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	20	60	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	0 2	0 3	1 4	2 5	2 7	4 9	6 10	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	20	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	0 2	1 3	2 5	3 5	4 8	6 11	9 12	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	20	100	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	1 2	3 4	4 5	5 6	7 8	10 11	12 13	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
M	Birinci	32	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	# 2	# 2	# 3	# 3	0 4	0 4	0 5	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	32	64	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	0 2	0 3	0 3	1 4	1 6	2 7	3 8	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	32	96	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	0 2	0 3	1 4	2 5	2 7	4 9	6 10	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	32	128	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	0 2	1 3	2 5	3 5	4 8	6 11	9 12	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	32	160	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	1 2	3 4	4 5	5 6	7 8	10 11	12 13	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑

↓ = Okun altındaki ilk numune alma planı kullanılır. Numune büyüklüğü parti büyüklüğüne eşit veya büyükse %100 muayene uygulanır.

↑ = Okun üstündeki ilk numune alma planı kullanılır.

Ac = Kabul sayısı

Re = Ret sayısı

* = Karşılık gelen tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki ikili numune alma planı kullanılır).

++ = Karşılık gelen ikili numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki çoklu numune alma planı kullanılır).

= Bu numune büyüklüğü için kabule izin verilmez.

Çizelge 4-C - Gevşek muayene için çoklu numune alma planları (Ana çizelge)(son)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune	Numune büyüklüğü	Birikimli numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (gevşek muayene)																									
				0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000
				Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
N	Birinci	50	50	↓	↓		↑	↓	↓	# 2	# 2	# 3	# 3	0 4	0 4	0 5	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	50	100							0 2	0 3	0 3	1 4	1 6	2 7	3 8	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	50	150			*				0 2	0 3	1 4	2 5	2 7	4 9	6 10	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	50	200							0 2	1 3	2 5	3 5	4 8	6 11	9 12	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	50	250							1 2	3 4	4 5	5 6	7 8	10 11	12 13	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
P	Birinci	80	80	↓		↑	↓	↓	# 2	# 2	# 3	# 3	0 4	0 4	0 5	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	80	160							0 2	0 3	0 3	1 4	1 6	2 7	3 8	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	80	240			*				0 2	0 3	1 4	2 5	2 7	4 9	6 10	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	80	320							0 2	1 3	2 5	3 5	4 8	6 11	9 12	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	80	400	↓				↓		1 2	3 4	4 5	5 6	7 8	10 11	12 13	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Q	Birinci	125	125		↑			# 2	# 2	# 3	# 3	0 4	0 4	0 5	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	125	250					0 2	0 3	0 3	1 4	1 6	2 7	3 8	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	125	375			*		0 2	0 3	1 4	2 5	2 7	4 9	6 10	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	125	500					0 2	1 3	2 5	3 5	4 8	6 11	9 12	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	125	625				↓	1 2	3 4	4 5	5 6	7 8	10 11	12 13	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
R	Birinci	200	200	↑				# 2	# 2	# 3	# 3	0 4	0 4	0 5	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	İkinci	200	400					0 2	0 3	0 3	1 4	1 6	2 7	3 8	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Üçüncü	200	600					0 2	0 3	1 4	2 5	2 7	4 9	6 10	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Dördüncü	200	800					0 2	1 3	2 5	3 5	4 8	6 11	9 12	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Beşinci	200	1 000	↑				1 2	3 4	4 5	5 6	7 8	10 11	12 13	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑

↕ = Okun altındaki ilk numune alma plânı kullanılır. Numune büyüklüğü parti büyüklüğüne eşit veya büyükse %100 muayene uygulanır.

↗ = Okun üstündeki ilk numune alma plânı kullanılır.

Ac = Kabul sayısı

Re = Ret sayısı

* = Karşılık gelen tekli numune alma plânı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki ikili numune alma plânı kullanılır).

++ = Karşılık gelen ikili numune alma plânı kullanılır (veya alternatif olarak, uygun olduğunda alttaki çoklu numune alma plânı kullanılır).

= Bu numune büyüklüğü için kabule izin verilmez.

Çizelge 5-A - Normal muayene için üretici riski (Tekli numune alma planları için kabul edilmeyen parti yüzdesi olarak)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (normal muayene)																									
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000
A	2															12,2 12,6	7,15* 7,19*	9,45*	9,02	4,74	4,31	1,66	1,19	1,37	1,73	1,41	1,35
B	3														11,3 11,5	6,85* 6,87*	9,45* 9,39*	7,54	4,05	3,38	1,48	1,19	0,667	1,03	0,607	0,979	0,627
C	5													11,8 11,9	7,15* 7,17*	10,8* 10,8*	9,02 8,15	4,05	3,83	1,66	1,83	1,37	1,03	0,940	1,35	2,17	
D	8												11,3 11,4	7,15* 7,16*	10,5* 10,5*	9,63 9,10	4,74 3,81	3,38	1,66	1,68	1,77	1,73	0,607	1,35	1,73		
E	13										12,2 12,2	6,85* 6,86*	10,8* 10,8*	9,63 9,32	5,41 4,80	4,31 3,42	1,48	1,83	1,77	2,62	1,41	0,979	2,17				
F	20									12,2 12,2	7,15* 7,16*	9,45* 9,45*	9,02 8,82	4,74 4,39	4,31 3,74	1,66 1,13	1,19	1,37	1,73	1,41							
G	32									12,0 12,0	7,63* 7,64*	10,5* 10,5*	8,42 8,30	4,74 4,52	4,11 3,77	1,96 1,58	1,68 1,17	1,04	1,73	1,20							
H	50							11,8 11,8	7,15* 7,15*	10,8* 10,8*	9,02 8,94	4,05 3,92	3,83 3,62	1,66 1,44	1,83 1,47	1,37 0,935	1,03	0,940									
J	80						11,3 11,3	7,15* 7,15*	10,5* 10,5*	9,63 9,58	4,74 4,66	3,38 3,26	1,66 1,52	1,68 1,47	1,77 1,43	1,73 1,23	0,607										
K	125					11,8 11,8	6,41* 6,41*	10,1* 10,1*	9,02 8,99	4,92 4,87	3,83 3,74	1,25 1,18	1,48 1,36	1,37 1,19	1,95 1,60	0,940 0,626											
L	200				12,2 12,2	7,15* 7,15*	9,45* 9,45*	9,02 9,00	4,74 4,71	4,31 4,25	1,66 1,60	1,19 1,13	1,37 1,26	1,73 1,52	1,41 1,13												
M	315			11,8 11,8	7,44* 7,44*	10,2* 10,2*	8,20 8,19	4,56 4,54	3,92 3,89	1,83 1,80	1,55 1,50	0,936 0,882	1,52 1,41	1,02 0,883													
N	500		11,8 11,8	7,15* 7,15*	10,8* 10,8*	9,02 9,01	4,05 4,04	3,83 3,81	1,66 1,63	1,83 1,79	1,37 1,32	1,03 0,971	0,940 0,857														
P	800	11,3 11,3	7,15* 7,15*	10,5* 10,5*	9,63 9,63	4,74 4,73	3,38 3,37	1,66 1,64	1,68 1,66	1,77 1,74	1,73 1,68	0,607 0,570															
Q	1 250	11,8 11,8	6,41* 6,41*	10,1* 10,1*	9,02 9,02	4,92 4,92	3,83 3,82	1,25 1,24	1,48 1,47	1,37 1,35	1,95 1,91	0,940 0,907															
R	2 000	7,15* 7,15*	9,45* 9,45*	9,02 9,02	4,74 4,30	4,31 1,65	1,66 1,18	1,19 1,36	1,37 1,71	1,73 1,38	1,41																

NOTLAR:

1= Üretici riski AQL kalitesindeki partiler için kabul edilmeme olasılığıdır.

2= Üst girişler her 100 birimdeki uygunsuzluklara göre muayeneler içindir ve Poisson dağılımına dayalıdır.
Alt girişler uygun olmama yüzdesine göre muayeneler içindir ve binom dağılımına dayalıdır.

3= *Üst indisi değerin seçmeli oransal kabul sayısı numune alma planı için olduğunu gösterir (Çizelge 11-A).

Çizelge 5-B – Sıkı muayene için üretici riski (Tekli numune alma planları için kabul edilmeyen parti yüzdesi olarak)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (sıkı muayene)																									
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000
A	2																18,1 19,0	13,7* 21,0*	19,1	14,3	14,3	8,39	6,81	6,38	6,98	5,25	
B	3															17,7 18,3	13,7* 14,2*	17,9*	17,3	12,1	13,4	8,39	4,03	4,27	3,74	4,09	2,21
C	5														18,1 18,5	15,5* 15,9*	21,0* 21,6*	17,3	13,2	14,3	11,1	6,81	4,27	5,19	5,25	6,16	
D	8													18,1 18,3	15,1* 15,3*	22,2* 22,6*	19,1 18,7	12,1	14,3	10,5	8,19	6,38	3,74	5,25	5,12		
E	13											17,7 17,8	15,5* 15,6*	22,2* 22,4*	20,7 20,5	14,3 13,4	13,4	11,1	8,19	8,79	6,98	4,09	6,16				
F	20										18,1 18,2	13,7* 13,8*	21,0* 21,1*	19,1 19,0	14,3 13,7	14,3 13,3	8,39	6,81	6,38	6,98							
G	32									18,8 18,8	15,1* 15,2*	19,7* 19,8*	19,1 19,0	13,8 13,5	15,8 15,2	10,5 9,44	5,58	6,38	6,22								
H	50								18,1 18,2	15,5* 15,5*	21,0* 21,0*	17,3 17,3	13,2 12,9	14,3 13,9	11,1 10,4	6,81 5,79	4,27	5,19									
J	80							18,1 18,1	15,1* 15,2*	22,2* 22,2*	19,1 19,1	12,1 11,9	14,3 14,1	10,5 10,1	8,19 7,51	6,38 5,38	3,74										
K	125						17,1 17,1	14,6* 14,6*	21,0* 21,0*	19,6 19,5	13,2 13,1	12,1 12,0	9,70 9,44	6,81 6,41	7,00 6,34	5,19 4,28											
L	200					18,1 18,1	13,7* 13,7*	21,0* 21,0*	19,1 19,1	14,3 14,2	14,3 14,2	8,39 8,24	6,81 6,56	6,38 5,99	6,98 6,32												
M	315				18,5 18,5	14,8* 14,8*	19,3* 19,3*	18,7 18,7	13,4 13,3	15,2 15,1	9,98 9,88	5,16 5,03	5,80 5,56	5,52 5,15													
N	500			18,1 18,1	15,5* 15,5*	21,0* 21,0*	17,3 17,3	13,2 13,1	14,3 14,3	11,1 11,1	6,81 6,71	4,27 4,14	5,19 4,96														
P	800			18,1 18,1	15,1* 15,1*	22,2* 22,2*	19,1 19,1	12,1 12,0	14,3 14,3	10,5 10,5	8,19 8,13	6,38 6,28	3,74 3,63														
Q	1 250		17,1 17,1	14,6* 14,6*	21,0* 21,0*	19,6 19,6	13,2 13,1	12,1 12,1	9,70 9,68	6,81 6,77	7,00 6,94	5,19 5,10															
R	2 000	18,1 18,1	13,7* 13,7*	21,0* 21,0*	19,1 19,1	14,3 14,3	14,3 14,3	8,39 8,38	6,81 6,78	6,38 6,34	6,98 6,92																
S	3 150			18,7 18,7																							

NOTLAR

1= Üretici riski AQL kalitesindeki partiler için kabul edilmeme olasılığıdır.

2= Üst girişler her 100 birimdeki uygunsuzluklara göre muayeneler içindir ve poisson dağılımına dayalıdır.
Alt girişler uygun olmama yüzdesine göre muayeneler içindir ve binom dağılımına dayalıdır.

3= * Üst indisi değerin seçmeli oransal kabul sayısı numune alma planı için olduğunu gösterir (Çizelge 11-B).

Çizelge 5-C – Gevşek muayene için üretici riski (Tekli numune alma planları için kabul edilmeyen parti yüzdesi olarak)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (gevşek muayene)																									
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000
A	2															12,2 12,6	7,15* 7,19*	9,45*	9,02	4,74	4,31	1,66	1,19	1,37	1,73	1,41	1,35
B	2														7,69 7,84	5,40* 5,48*	7,15* 7,19*	9,45*	9,02	4,74	4,31	1,66	1,19	1,37	1,73	1,41	1,35
C	2													4,88 4,94	2,33* 2,30*	3,39* 3,29*	4,72* 4,42*	3,69	1,44	0,908	1,07	0,453	0,380	1,37	1,73	1,41	
D	3											4,40 4,43	2,07* 2,05*	2,94* 2,87*	4,51* 4,33*	3,89 2,80	3,69	1,09	0,729	0,775	0,396	0,38	0,667	1,03	0,607		
E	5										4,88 4,90	2,07* 2,06*	3,16* 3,12*	4,72* 4,61*	4,27 3,70	1,44 0,856	0,729	0,912	0,453	0,629	1,37	1,03	0,940				
F	8										5,07 5,08	2,33* 2,32*	2,94* 2,91*	4,72* 4,65*	4,15 3,81	1,59 1,20	0,908 0,502	0,775	0,453	0,571	1,77						
G	13									5,07 5,08	2,56* 2,56*	3,39* 3,37*	4,51* 4,47*	4,27 4,06	1,59 1,35	1,09 0,793	1,07 0,646	0,396	0,629	1,77							
H	20								4,88 4,88	2,33* 2,32*	3,39* 3,38*	4,72* 4,69*	3,69 3,57	1,44 1,30	0,908 0,741	1,07 0,788	0,453 0,239	0,380	1,37								
J	32							4,88 4,88	2,33* 2,32*	3,30* 3,29*	5,06* 5,04*	4,15 4,07	1,29 1,21	0,908 0,803	1,00 0,836	0,568 0,389	0,571 0,330	1,04									
K	50						4,88 4,88	2,07* 2,07*	3,16* 3,16*	4,72* 4,71*	4,27 4,21	1,44 1,38	0,729 0,674	0,912 0,813	0,453 0,361	0,629 0,454	1,37 0,935										
L	80					5,07 5,07	2,33* 2,33*	2,94* 2,93*	4,72* 4,71*	4,15 4,12	1,59 1,56	0,908 0,866	0,775 0,720	0,453 0,395	0,571 0,468	1,77 1,43											
M	125				4,88 4,88	2,39* 2,39*	3,16* 3,16*	4,21* 4,21*	3,98 3,96	1,44 1,42	0,957 0,929	0,912 0,873	0,321 0,293	0,493 0,434	1,37 1,19												
N	200			4,88 4,88	2,33* 2,33*	3,39* 3,39*	4,72* 4,72*	3,69 3,68	1,44 1,42	0,908 0,891	1,07 1,04	0,453 0,430	0,380 0,350	1,37 1,26													
P	315		4,62 4,62	2,26* 2,26*	3,20* 3,20*	4,92* 4,92*	4,03 4,02	1,24 1,23	0,861 0,851	0,942 0,926	0,513 0,496	0,518 0,493	0,936 0,882														
Q	500	4,88 4,88	2,07* 2,07*	3,16* 3,16*	4,72* 4,72*	4,27 4,26	1,44 1,43	0,729 0,724	0,912 0,902	0,453 0,444	0,629 0,611	1,37 1,32															
R	800	2,33* 2,33*	2,94* 2,94*	4,72* 4,72*	4,15 4,15	1,59 1,59	0,908 0,904	0,775 0,769	0,453 0,447	0,571 0,561	1,77 1,74																

NOTLAR

1= Üretici riski AQL kalitesindeki partiler için kabul edilmeme olasılığıdır.

2= Üst girişler her 100 birimdeki uygunsuzluklara göre muayeneler içindir ve poisson dağılımına dayalıdır.
Alt girişler uygun olmama yüzdesine göre muayeneler içindir ve binom dağılımına dayalıdır.

3= * Üst indisi değerin seçmeli oransal kabul sayısı numune alma plânı için olduğunu gösterir (Çizelge 11-B).

Çizelge 6-A – Normal muayene için müşteri riski kalitesi (Tekli numune alma planları için uygun olmama yüzdesi olarak, uygun olmama yüzdesine göre muayenelerde)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi															
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
A	2															68,4	69,0*
B	3														53,6	54,1*	57,6*
C	5													36,9	37,3*	39,8*	58,4
D	8												25,0	25,2*	27,0*	40,6	53,8
E	13											16,2	16,4*	17,5*	26,8	36,0	44,4
F	20										10,9	11,0*	11,8*	18,1	24,5	30,4	41,5
G	32									6,94	7,01*	7,50*	11,6	15,8	19,7	27,1	34,0
H	50								4,50	4,54*	4,87*	7,56	10,3	12,9	17,8	22,4	29,1
J	80							2,84	2,86*	3,07*	4,78	6,52	8,16	11,3	14,3	18,6	24,2
K	125						1,83	1,84*	1,97*	3,08	4,20	5,27	7,29	9,24	12,1	15,7	21,9
L	200					1,14	1,16*	1,24*	1,93	2,64	3,31	4,59	5,82	7,60	9,91	13,8	
M	315				0,728	0,735*	0,788*	1,23	1,68	2,11	2,92	3,71	4,85	6,33	8,84		
N	500			0,459	0,464*	0,497*	0,776	1,06	1,33	1,85	2,34	3,06	4,00	5,60			
P	800		0,287	0,290*	0,311*	0,485	0,664	0,833	1,16	1,47	1,92	2,51	3,51				
Q	1 250	0,184	0,186*	0,199*	0,311	0,425	0,534	0,741	0,940	1,23	1,61	2,25					
R	2 000	0,116*	0,124*	0,194	0,266	0,334	0,463	0,588	0,769	1,00	1,41						

NOTLAR

1= Müşteri riski kalitesinde, partilerin %10'nun kabul edileceği beklenir.

2= Bütün değerler binom dağılımına dayalıdır.

3= * Üst indisi değerin seçmeli oransal kabul sayısı numune alma plânı için olduğunu gösterir (Çizelge 11-A).

Çizelge 6-B – Sıkı muayene için müşteri riski kalitesi (Tekli numune alma planları için uygun olmama yüzdesi olarak, uygun olmama yüzdesine göre muayenelerde)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi															
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
A	2																68,4
B	3															53,6	54,1*
C	5														36,9	37,3*	39,8*
D	8													25,0	25,2*	27,0*	40,6
E	13												16,2	16,4*	17,5*	26,8	36,0
F	20											10,9	11,0*	11,8*	18,1	24,5	30,4
G	32										6,94	7,01*	7,50*	11,6	15,8	19,7	27,1
H	50									4,50	4,54*	4,87*	7,56	10,3	12,9	17,8	24,7
J	80								2,84	2,86*	3,07*	4,78	6,52	8,16	11,3	15,7	21,4
K	125							1,83	1,84*	1,97*	3,08	4,20	5,27	7,29	10,2	13,9	19,3
L	200						1,14	1,16*	1,24*	1,93	2,64	3,31	4,59	6,42	8,76	12,2	
M	315					0,728	0,735*	0,788*	1,23	1,68	2,11	2,92	4,09	5,59	7,77		
N	500				0,459	0,464*	0,497*	0,776	1,06	1,33	1,85	2,59	3,54	4,92			
P	800			0,287	0,290*	0,311*	0,485	0,664	0,833	1,16	1,62	2,21	3,08				
Q	1 250		0,184	0,186*	0,199*	0,311	0,425	0,534	0,741	1,04	1,42	1,98					
R	2 000	0,115	0,116*	0,124*	0,194	0,266	0,334	0,463	0,649	0,888	1,24						
S	3 150			0,123													

NOTLAR

1= Müşteri riski kalitesinde, partilerin %10'nun kabul edileceği beklenir.

2= Bütün değerler binom dağılımına dayalıdır.

3= * Üst indisi değerin seçmeli oransal kabul sayısı numune alma plânı için olduğunu gösterir (Çizelge 11-B).

Çizelge 6-C – Gevşek muayene için müşteri riski kalitesi (Tekli numune alma planları için uygun olmama yüzdesi olarak, uygun olmama yüzdesine göre muayenelerde)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi															
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
A	2															68,4	69,0*
B	2														68,4	68,4*	69,0*
C	2													68,4	68,4*	69,0*	73,2*
D	3												53,6	53,6*	54,1*	57,6*	80,4
E	5											36,9	36,9*	37,3*	39,8*	58,4	75,3
F	8										25,0	25,0*	25,2*	27,0*	40,6	53,8	65,5
G	13									16,2	16,2*	16,4*	17,5*	26,8	36,0	44,4	52,3
H	20								10,9	10,9*	11,0*	11,8*	18,1	24,5	30,4	36,1	46,7
J	32							6,94	6,94*	7,01*	7,50*	11,6	15,8	19,7	23,4	30,6	37,4
K	50						4,50	4,50*	4,54*	4,87*	7,56	10,3	12,9	15,4	20,1	24,7	29,1
L	80					2,84	2,84*	2,86*	3,07*	4,78	6,52	8,16	9,74	12,8	15,7	18,6	
M	125				1,83	1,83*	1,84*	1,97*	3,08	4,20	5,27	6,29	8,27	10,2	12,1		
N	200			1,14	1,14*	1,16*	1,24*	1,93	2,64	3,31	3,96	5,21	6,42	7,60			
P	315		0,728	0,728*	0,735*	0,788*	1,23	1,68	2,11	2,52	3,32	4,09	4,85				
Q	500	0,459	0,460*	0,464*	0,497*	0,776	1,06	1,33	1,59	2,10	2,59	3,06					
R	800	0,287*	0,290*	0,311*	0,485	0,664	0,833	0,997	1,31	1,62	1,92						

NOTLAR

1= Müşteri riski kalitesinde, partilerin %10'nun kabul edileceği beklenir.

2= Bütün değerler binom dağılımına dayalıdır.

3= * Üst indisi değerin seçmeli oransal kabul sayısı numune alma planı için olduğunu gösterir (Çizelge 11-C).

Çizelge 7-A – Normal muayene için müşteri riski kalitesi (Tekli numune alma planları için her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak, her 100 birimdeki uygunsuzluklara göre muayenelerde)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, her 100 birimdeki uygunsuzluklar																											
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000		
A	2														115	116*	125*	194	266	334	464	589	770	1 006	1 409	1 916			
B	3														76,8	77,5*	83,0*	130	177	223	309	392	514	671	939	1 277	1 793		
C	5													46,1	46,5*	49,8*	77,8	106	134	185	235	308	403	564	766	1 076			
D	8												28,8	29,1*	31,1*	48,6	66,5	83,5	116	147	193	252	352	479	672				
E	13											17,7	17,9*	19,2*	29,9	40,9	51,4	71,3	90,5	119	155	217	295	414					
F	20										11,5	11,6*	12,5*	19,4	26,6	33,4	46,4	58,9	77,0	101	141								
G	32									7,20	7,26*	7,78*	12,2	16,6	20,9	29,0	36,8	48,1	62,9	88,1									
H	50								4,61	4,65*	4,98*	7,78	10,6	13,4	18,5	23,5	30,8	40,3	56,4										
J	80						2,88	2,91*	3,11*	4,86	6,65	8,35	11,6	14,7	19,3	25,2	35,2												
K	125					1,84	1,86*	1,99*	3,11	4,26	5,34	7,42	9,42	12,3	16,1	22,5													
L	200				1,15	1,16*	1,25*	1,94	2,66	3,34	4,64	5,89	7,70	10,1	14,1														
M	315			0,731	0,738*	0,791*	1,23	1,69	2,12	2,94	3,74	4,89	6,39	8,95															
N	500			0,481	0,485*	0,498*	0,778	1,06	1,34	1,85	2,35	3,08	4,03	5,64															
P	800		0,288	0,291*	0,311*	0,486	0,665	0,835	1,16	1,47	1,93	2,52	3,52																
Q	1 250	0,184	0,186*	0,199*	0,311	0,426	0,534	0,742	0,942	1,23	1,61	2,25																	
R	2 000	0,116*	0,125*	0,266	0,334	0,334	0,464	0,589	0,770	1,01	1,41																		

NOTLAR

1= Müşteri riski kalitesinde, partilerin %10'nun kabul edileceği beklenir.

2= Bütün değerler Poisson dağılımına dayalıdır.

3= * Üst indisi değerin seçmeli oransal kabul sayısı numune alma planı için olduğunu gösterir (Çizelge 11-A).

Çizelge 7-B – Normal muayene için müşteri riski kalitesi (Tekli numune alma planları için her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak, her 100 birimdeki uygunsuzluklara göre muayenelerde)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, her 100 birimdeki uygunsuzluklar																									
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000
A	2																115	116*	125*	194	266	334	464	650	889	1 238	1 748
B	3															76,8	77,5*	83,0*	130	177	223	309	433	593	825	1 165	1 683
C	5														46,1	46,5*	49,8*	77,8	106	134	185	260	356	495	699	1 010	
D	8													28,8	29,1*	31,1*	48,6	66,5	83,5	116	162	222	309	437	631		
E	13												17,7	17,9*	19,2*	29,9	40,9	51,4	71,3	100	137	190	269	388			
F	20											11,5	11,6*	12,5*	19,4	26,6	33,4	46,4	65,0	88,9	124						
G	32										7,20	7,26*	7,78*	12,2	16,6	20,9	29,0	40,6	55,6	77,4							
H	50									4,61	4,65*	4,98*	7,78	10,6	13,4	18,5	26,0	35,6	49,5								
J	80								2,88	2,91*	3,11*	4,86	6,65	8,35	11,6	16,2	22,2	30,9									
K	125							1,84	1,86*	1,99*	3,11	4,26	5,34	7,42	10,4	14,2	19,8										
L	200						1,15	1,16*	1,25*	1,94	2,66	3,34	4,64	6,50	8,89	12,4											
M	315					0,731	0,738*	0,791*	1,23	1,69	2,12	2,94	4,13	5,64	7,86												
N	500				0,461	0,465*	0,498*	0,778	1,06	1,34	1,85	2,60	3,56	4,95													
P	800			0,288	0,291*	0,311*	0,486	0,665	0,835	1,16	1,62	2,22	3,09														
Q	1 250		0,184	0,186*	0,199*	0,311	0,426	0,534	0,742	1,04	1,42	1,98															
R	2 000	0,115	0,116*	0,125*	0,194	0,266	0,334	0,464	0,650	0,889	1,24																
S	3 150		0,123																								

NOTLAR

1= Müşteri riski kalitesinde, partilerin %10'nun kabul edileceği beklenir.

2= Bütün değerler Poisson dağılımına dayalıdır.

3= * Üst indisi değeri seçmeli oransal kabul sayısı numune alma planı için olduğunu gösterir (Çizelge 11-B).

Çizelge 7C - Gevşek muayene için müşteri riski kalitesi (Tekli numune alma planları için her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak, her 100 birimdeki uygunsuzluklara göre muayenelerde)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, her 100 birimdeki uygunsuzluklar																									
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000
A	2															115	116*	125*	194*	266	334	464	589	770	1 006	1 409	1 916
B	2														115	115*	116*	125*	194	266	334	464	589	770	1 006	1 409	1 916
C	2													115	115*	116*	125*	194	266	334	400	527	650	770	1 006	1 409	
D	3												76,8	76,8*	77,5*	83,0*	130	177	223	266	351	433	514	671	939		
E	5										46,1	46,1*	46,5*	49,8*	77,8	106	134	160	211	260	308	403	564				
F	8										28,8	28,8*	29,1*	31,1*	48,6	66,5	83,5	99,9	132	162	193						
G	13									17,7	17,7*	17,9*	19,2*	29,9	40,9	51,4	61,5	81,0	100	119							
H	20							11,5	11,5*	11,6*	12,5*	19,4	26,6	33,4	40,0	52,7	65,0	77,0									
J	32						7,20	7,20*	7,26*	7,78*	12,2	16,6	20,9	25,0	32,9	40,6	48,1										
K	50					4,61	4,61*	4,65*	4,98*	7,78	10,6	13,4	16,0	21,1	26,0	30,8											
L	80				2,88	2,88*	2,91*	3,11*	4,86	6,65	8,35	9,99	13,2	16,2	19,3												
M	125			1,84	1,84*	1,86*	1,99*	3,11	4,26	5,34	6,39	8,43	10,4	12,3													
N	200		1,15	1,15*	1,16*	1,25*	1,94	2,66	3,34	4,00	5,27	6,50	7,70														
P	315	0,731	0,731*	0,738*	0,791*	1,23	1,69	2,12	2,54	3,34	4,13	4,89															
Q	500	0,461	0,461*	0,465*	0,498*	0,778	1,06	1,34	1,60	2,11	2,60	3,08															
R	800	0,288*	0,291*	0,311*	0,466	0,665	0,835	0,999	1,32	1,62	1,93																

NOTLAR

1= Müşteri riski kalitesinde, partilerin %10'nun kabul edileceği beklenir.

2= Bütün değerler Poisson dağılımına dayalıdır.

3= * Üst indisi değerin seçmeli oransal kabul sayısı numune alma planı için olduğunu gösterir (Çizelge 11-C).

Çizelge 8-A – Normal muayene için ortalama son nitelik sınırları (Tekli numune alma planları)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (normal muayene)																											
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000		
A	2															18,4 14,8			42,0	68,6	97,1	158	224	326	470	733	1 085		
B	3														12,3 10,5			28,0	45,7	64,7	106	149	218	313	489	723	1 102		
C	5													7,36 6,70			16,8 16,0	27,4	38,8	63,4	89,4	131	188	293	434	661			
D	8											4,60 4,33				10,5 10,1	17,1 17,0	24,3	39,6	55,9	81,6	117	183	271	413				
E	13										2,83 2,73				6,46 6,32	10,5 10,5	14,9 15,1	24,4	34,4	50,2	72,3	113	167	254					
F	20										1,84 1,79			4,20 4,14	6,86 6,82	9,71 9,75	15,8 16,2	22,4	32,6	47,0	73,3								
G	32									1,15 1,13			2,62 2,60	4,28 4,27	6,07 6,08	9,90 10,0	14,0 14,3	20,4	29,4	45,8									
H	50								0,736 0,728			1,68 1,67	2,74 2,74	3,88 3,89	6,34 6,38	8,94 9,06	13,1 13,3	18,8	29,3										
J	80						0,460 0,457				1,05 1,05	1,71 1,71	2,43 2,43	3,96 3,98	5,59 5,63	8,16 8,27	11,7 12,0	18,3											
K	125						0,294 0,293			0,672 0,670	1,10 1,10	1,55 1,55	2,53 2,54	3,58 3,60	5,22 5,26	7,52 7,61	11,7 11,9												
L	200				0,184 0,183				0,420 0,419	0,686 0,685	0,971 0,971	1,58 1,59	2,24 2,24	3,26 3,28	4,70 4,73	7,33 7,41													
M	315				0,117 0,117			0,267 0,266	0,435 0,435	0,617 0,617	1,01 1,01	1,42 1,42	2,07 2,08	2,98 3,00	4,65 4,69														
N	500			0,0736 0,0735			0,168 0,168	0,274 0,274	0,388 0,388	0,634 0,634	0,894 0,895	1,31 1,31	1,88 1,89	2,93 2,94															
P	800		0,0460 0,0460			0,105 0,105	0,171 0,171	0,243 0,243	0,396 0,396	0,559 0,559	0,816 0,817	1,17 1,18	1,83 1,84																
Q	1 250	0,0294 0,0294			0,0672 0,0672	0,110 0,110	0,155 0,155	0,253 0,254	0,358 0,358	0,522 0,523	0,752 0,753	1,17 1,17																	
R	2 000			0,0420 0,0420	0,0686 0,0686	0,0971 0,0971	0,158 0,158	0,224 0,224	0,326 0,327	0,470 0,470	0,733 0,734																		

NOT- Üst girişler her 100 birimdeki uygunsuzluklara göre muayeneler içindir ve Poisson dağılımına dayalıdır.
Alt girişler uygun olmama yüzdesine göre muayeneler içindir ve binom dağılımına dayalıdır.

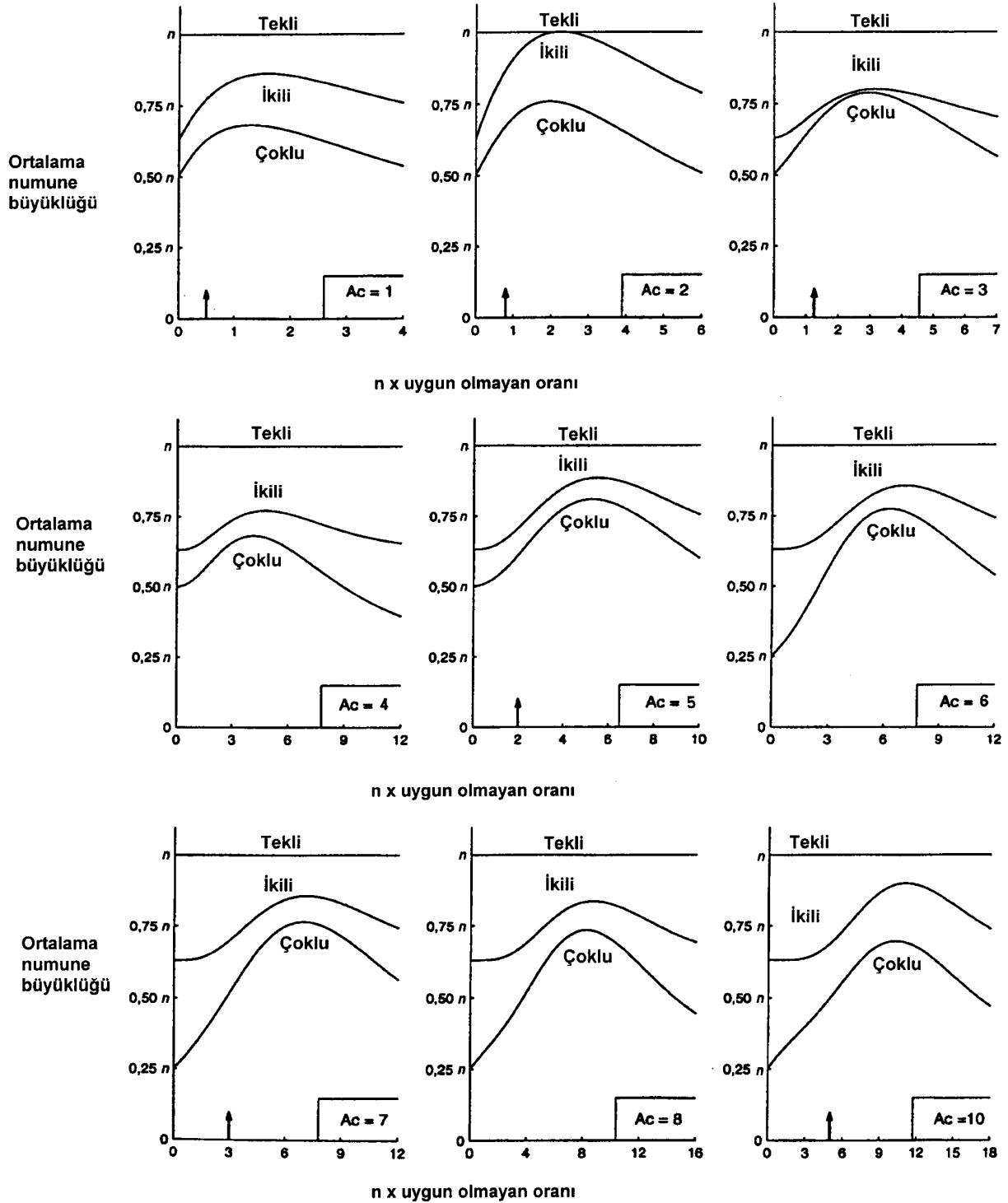
Çizelge 8-B – Sıkı muayene için ortalama son kalite sınırları (Tekli numune alma planları)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (sıkı muayene)																									
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000
A	2															18,4 14,8				42,0	68,6	97,1	158	257	397	619	966
B	3														12,3 10,5			28,0	45,7	64,7	106	172	265	412	644	1 020	
C	5													7,36 6,70			16,8	27,4	38,8	63,4	103	159	247	387	612		
D	8												4,60 4,33			10,5 10,1	17,1	24,3	39,6	64,3	99,3	155	242	382			
E	13											2,83 2,73			6,46 6,32	10,5 10,5	14,9	24,4	39,6	61,1	95,2	149	235				
F	20										1,84 1,79			4,20 4,14	6,86 6,82	9,71 9,75	15,8	25,7	39,7	61,9							
G	32									1,15 1,13			2,62 2,60	4,28 4,27	6,07 6,08	9,90 10,0	16,1	24,8	38,7								
H	50								0,736 0,728			1,68 1,67	2,74 2,74	3,88 3,89	6,34 6,38	10,3 10,5	15,9	24,7									
J	80							0,460 0,457			1,05 1,05	1,71 1,71	2,43 2,43	3,96 3,98	6,43 6,49	9,93 10,1	15,5										
K	125						0,294 0,293			0,672 0,670	1,10 1,10	1,55 1,55	2,53 2,54	4,12 4,14	6,36 6,42	9,90 10,1											
L	200						0,184 0,183			0,420 0,419	0,686 0,685	0,971 0,971	1,58 1,59	2,57 2,58	3,97 4,00	6,19 6,25											
M	315					0,117 0,117			0,267 0,266	0,435 0,435	0,617 0,617	1,01 1,01	1,63 1,64	2,52 2,53	3,93 3,95												
N	500				0,0736 0,0735			0,168 0,168	0,274 0,274	0,388 0,388	0,634 0,634	1,03 1,03	1,59 1,59	2,47 2,48													
P	800			0,0460 0,0460			0,105 0,105	0,171 0,171	0,243 0,243	0,396 0,396	0,643 0,644	0,993 0,995	1,55 1,55														
Q	1 250		0,0294 0,0294			0,0672 0,0672	0,110 0,110	0,155 0,155	0,253 0,254	0,412 0,412	0,636 0,636	0,990 0,991															
R	2 000	0,0184 0,0184			0,0420 0,0420	0,0686 0,0686	0,0971 0,0971	0,158 0,158	0,257 0,257	0,397 0,398	0,619 0,619																
S	3 150			0,0267 0,0267																							

NOT- Üst girişler her 100 birimdeki uygunsuzluklara göre muayeneler içindir ve Poisson dağılımına dayalıdır.

Alt girişler uygun olmama yüzdesine göre muayeneler içindir ve binom dağılımına dayalıdır.

Çizelge 9 – Tekli, ikili ve çoklu numune alma için ortalama numune büyüklüğü eğrileri (Normal, sıkı ve gevşek muayene)

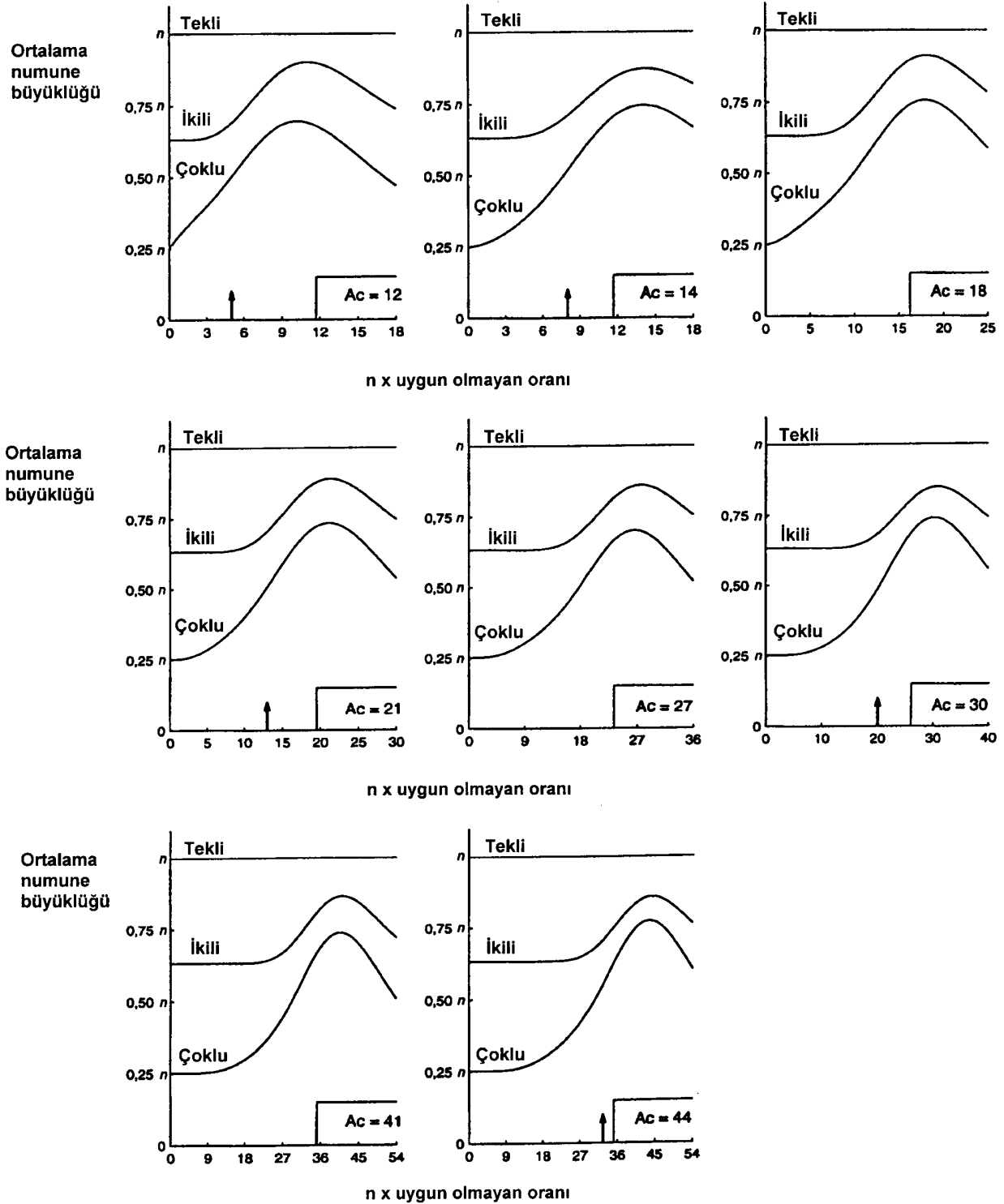


n = Eşdeğer tekli numune alma büyüklüğü

Ac = Tekli numune kabul sayısı

↑ = Normal muayene için AQL'deki başarıyı gösteren referans noktası

Çizelge 9 - Tekli, ikili ve çoklu numune alma için ortalama numune büyüklüğü eğrileri (Normal, sıkı ve gevşek muayene)(son)



n = Eşdeğer tekli numune alma büyüklüğü

Ac = Tekli numune kabul sayısı

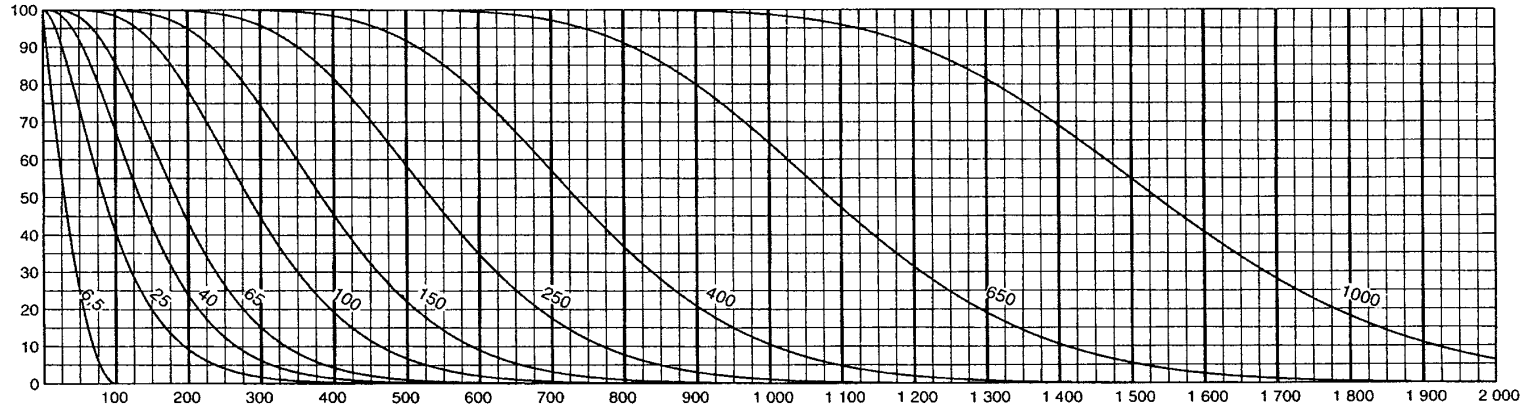
↑ = Normal muayene için AQL'deki başarıyı gösteren referans noktası

A

Çizelge 10-A - A kod harfi numune büyüklüğü için çizelgeler (tek planlar)

Grafik A - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrileri

(İkili ve çoklu numune alma için eğriler, uygulanabilir yakınlığa kadar eşleştirilmiştir)

Kabul edilmesi
beklenen parti
yüzdesi (P_a)Sunulan partinin kalitesi (p , AQL $\leq$ %10 için uygun olmayan yüzdesi, AQL $>$ 0,10 için her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)

NOT Eğrilerdeki değerler, normal muayene için Kabul Kalite Sınırları (AQL'ler)dir.

Çizelge 10-A-1 - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrilerine ait değerler

P_a	Kabul Kalite Sınırı,normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)														
	6,5	6,5	25	40	65	100	150		250		400		650		1 000
	p (uygun olmamak yüzdesi olarak)	p, (her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)													
99,0	0,501	0,503	7,43	21,8	41,2	89,3	145	175	239	305	374	517	629	859	977
95,0	2,53	2,56	17,8	40,9	68,3	131	199	235	308	384	462	622	745	995	1 122
90,0	5,13	5,27	26,6	55,1	87,2	158	233	272	351	432	515	684	812	1 073	1 206
75,0	13,4	14,4	48,1	86,4	127	211	298	342	431	521	612	795	934	1 214	1 354
50,0	29,3	34,7	83,9	134	184	284	383	433	533	633	733	933	1 083	1 383	1 533
25,0	50,0	69,3	135	196	255	371	484	540	651	761	870	1 087	1 248	1 568	1 728
10,0	68,4	115	194	266	334	464	589	650	770	889	1 006	1 238	1 409	1 748	1 916
5,0	77,6	150	237	315	388	526	657	722	848	972	1 094	1 335	1 512	1 862	2 035
1,0	90,0	230	332	420	502	655	800	870	1 007	1 141	1 272	1 529	1 718	2 088	2 270
			40	65	100	150		250		400		650		1 000	
	Kabul Kalite Sınırı,sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)														

NOT Uygun olmayan birimler için muayeneye karşılık gelen girişlerde binom dağılımı, uygunsuzluklar sayısına göre muayeneler için Poisson dağılımı kullanılır.

Çizelge 10-A-2- A kod harfi numune büyüklüğü için numune alma planları

Numune alma planı tipi	Birikimli numune büyüklüğü	Kabul Kalite Sınırı, normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																			
		< 6,5	6,5		10	15	25	40	65	100	150		250		400		650		1 000		
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re			
Tekli	2	↓	0 1	kod harfi D kullanılır	kod harfi C kullanılır	kod harfi B kullanılır	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	27 28	30 31		
İkili		↓	*				(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	
Çoklu		↓	*				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
		< 10		10	15	25	40	65	100	150		250		400		650		1 000			
		Kabul Kalite Sınırı, sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																			

↓ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için sonra gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır

Ac = Kabul sayısı

Re = Red sayısı

* = üstteki tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak D kod harfi kullanılır)

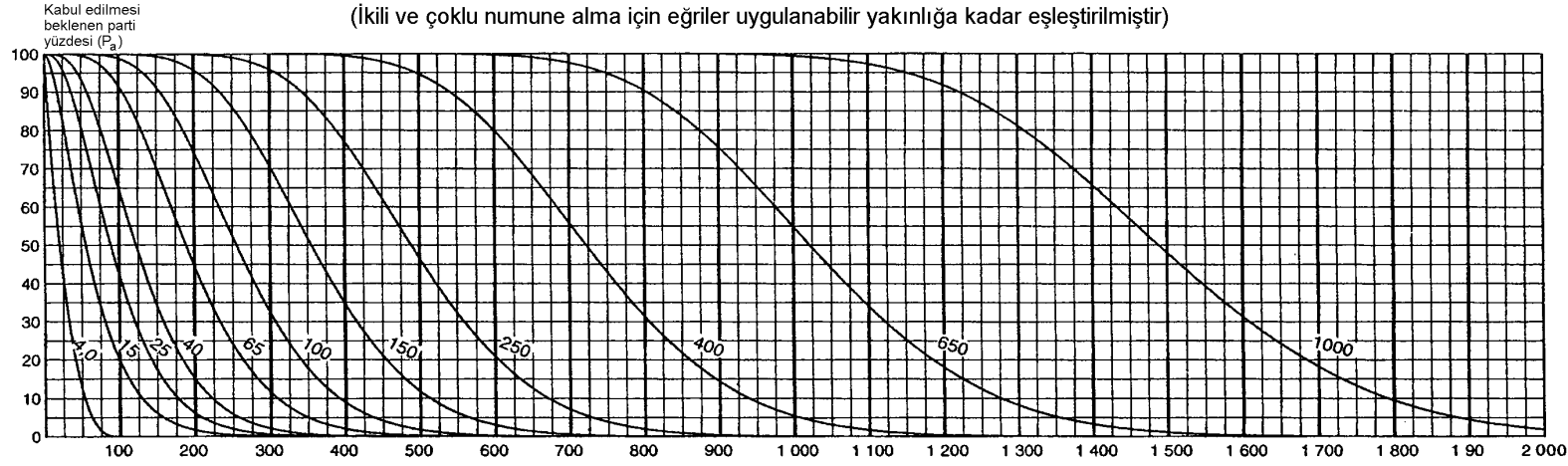
(*) = tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak B kod harfi kullanılır)

B

Çizelge 10-B - B kod harfi numune büyüklüğü için çizelgeler (tek planlar)

Grafik B Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrileri

(İkili ve çoklu numune alma için eğriler uygulanabilir yakınlığa kadar eşleştirilmiştir)



Sunulan partinin kalitesi (p, AQL ≤ %10 için uygun olmayan yüzdesi, AQL > 0,10 için her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)

NOT Eğrilerdeki değerler, normal muayene için Kabul Kalite Sınırları (AQL'ler)dır.

Çizelge 10-B-1 - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrilerine ait değerler

P_a	Kabul Kalite Sınırı,normal muayene (uygun olmama yüzdesive her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																
	4,0	4,0	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000					
	p (uygun olmama yüzdesi olarak)	p, (her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)															
99,0	0,334	0,335	4,95	14,5	27,4	59,5	96,9	117	159	203	249	345	419	572	651	947	1 029
95,0	1,70	1,71	11,8	27,3	45,5	87,1	133	157	206	256	308	415	496	663	748	1 065	1 152
90,0	3,45	3,51	17,7	36,7	58,2	105	144	181	234	288	343	456	541	716	804	1 131	1 222
75,0	9,14	9,59	32,0	57,6	84,5	141	199	228	287	347	408	530	623	809	903	1 249	1 344
50,0	20,6	23,1	55,9	89,1	122	189	256	289	356	422	489	622	722	922	1 022	1 389	1 489
25,0	37,0	46,2	89,8	131	170	247	323	360	434	507	580	724	832	1 045	1 152	1 539	1 644
10,0	53,6	76,8	130	177	223	309	392	433	514	593	671	825	939	1 165	1 277	1 683	1 793
5,0	63,2	99,9	158	210	258	350	438	481	565	648	730	890	1 008	1 241	1 356	1 773	1 886
1,0	78,5	154	221	280	335	437	533	580	671	761	848	1 019	1 145	1 392	1 513	1 951	2 069
	6,5	6,5	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000						
	Kabul Kalite Sınırı,sıkı muayene (uygun olmama yüzdesive her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																

NOT Uygun olmayan birimler için muayeneye karşılık gelen girişlerde binom dağılımı, uygunsuzluklar sayısına göre muayeneler için Poisson dağılımı kullanılır.

Çizelge10-B - 2-B kod harfi numune büyüklüğü için numune alma planları

Numune alma planı tipi	Birikimli numune büyüklüğü	Kabul Kalite Sınırı, normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																			
		< 4,0	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000						
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	
Tekli	3	↓	0 1	kod harfi A kullanılır	kod harfi D kullanılır	kod harfi C kullanılır	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	27 28	30 31	41 42	44 45
İkili	2 4	↓	*				0 2	0 3	1 3	2 5	3 6	4 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	15 20	17 22	23 29	25 31
							1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	34 35	37 38	52 53	56 57
Çoklu		↓	*				++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
		6,5	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000							
		Kabul Kalite Sınırı, sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																			

↓ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için sonra gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır

Ac = Kabul sayısı

Re = Red sayısı

* = üstteki tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak E kod harfi kullanılır)

++ = ikili numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak D kod harfi kullanılır)

B

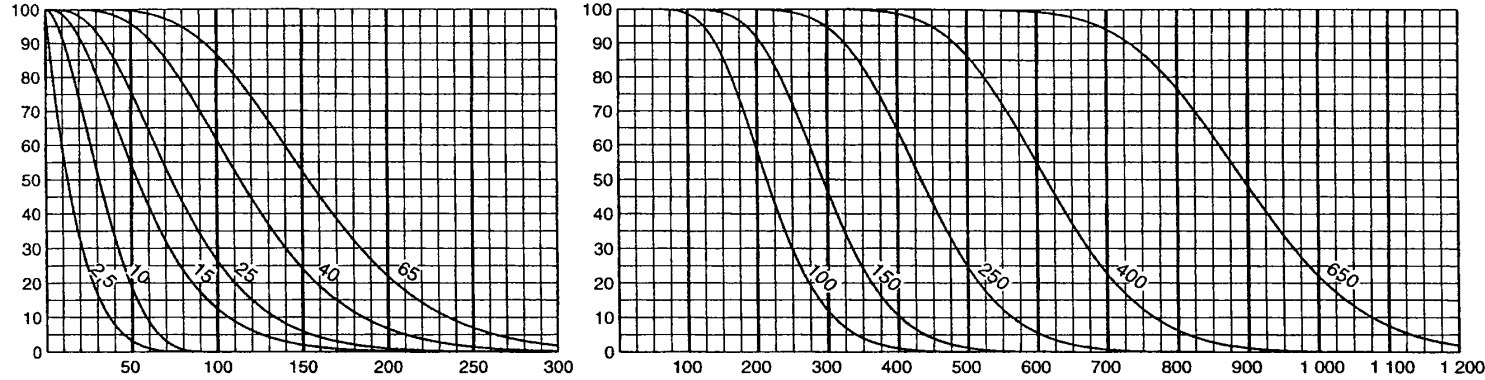


Kabul edilmesi
beklenen parti
yüzdesi (P_a)

Çizelge 10-C - C kod harfi numune büyüklüğü için çizelgeler (tek planlar)

Grafik C - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrileri

(İkili ve çoklu numune alma için eğriler, uygulanabilir yakınlığa kadar eşleştirilmiştir)



Sunulan parti kalitesi (p AQL $\leq$ %10 için uygun olmayan yüzdesi, AQL $>$ 0,10 için her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)

NOT Eğrilerdeki değerler, normal muayene için Kabul Kalite Sınırları (AQL'ler)dir.

Çizelge 10-C-1 - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrilerine ait değerler

P_a	Kabul Kalite Sınırı,normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																	
	2,5	10	2,5	10	15	25	40	65		100		150		250		400		650
	p (uygun olmama yüzdesi olarak)		p, (her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak)															
99,0	0,201	3,27	0,201	2,97	8,72	16,5	35,7	58,1	70,1	95,4	122	150	207	251	343	391	568	618
95,0	1,02	7,64	1,03	7,11	16,4	27,3	52,3	79,6	93,9	123	154	185	249	298	398	449	639	691
90,0	2,09	11,2	2,11	10,6	22,0	34,9	63,0	93,1	109	140	173	206	273	325	429	482	679	733
75,0	5,59	19,4	5,75	19,2	34,5	50,7	84,4	119	137	172	208	245	318	374	485	542	749	0 806
50,0	12,9	31,4	13,9	33,6	53,5	73,4	113	153	173	213	253	293	373	433	553	613	833	893
25,0	24,2	45,4	27,7	53,9	78,4	102	148	194	216	260	304	348	435	499	627	691	923	986
10,0	36,9	58,4	46,1	77,8	106	134	185	235	260	308	356	403	495	564	699	766	1 010	1 076
5,0	45,1	65,7	59,9	94,9	126	155	210	263	289	339	389	438	534	605	745	814	1 064	1 131
1,0	60,2	77,8	92,1	133	168	201	262	320	348	403	456	509	612	687	835	908	1 171	1 241
	4,0		4,0	15	25	40	65		100		150		250		400		650	
	Kabul Kalite Sınırı,sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																	

NOT Uygun olmayan birimler için muayeneye karşılık gelen girişlerde binom dağılımı, uygunsuzluklar sayısına göre muayeneler için Poisson dağılımı kullanılır.

Çizelge 10-C-2 – C kod harfi numune büyüklüğü için numune alma planları

Numune alma planı tipi	Birlikli numune büyüklüğü	Kabul Kalite Sınırı, normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																					
		< 2,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000							
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re						
Tekli	5	↓	0 1	kod harfi B kullanılır	kod harfi E kullanılır	kod harfi D kullanılır	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	27 28	30 31	41 42	44 45	kod harfi B kullanılır	
İkili	3	↓	*				0 2	0 3	1 3	2 5	3 6	4 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	15 20	17 22	23 29	25 31		
	6						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	34 35	37 38	52 53	56 57		
Çoklu		↓	*				++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++			
		< 4,0	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000								
Kabul Kalite Sınırı, sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																							

↓ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için sonra gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır

Ac = Kabul sayısı

Re = Red sayısı

* = üstteki tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak F kod harfi kullanılır)

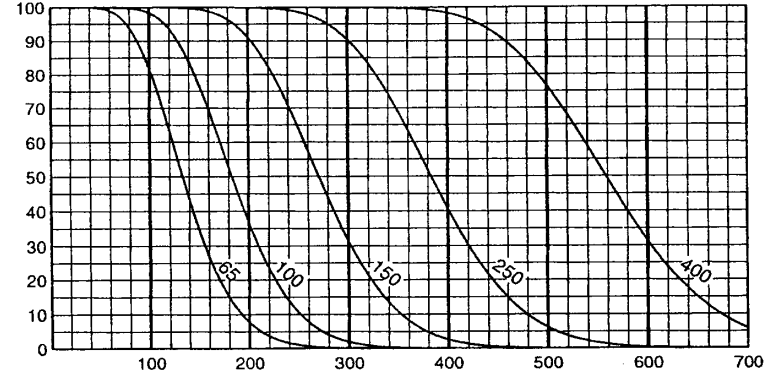
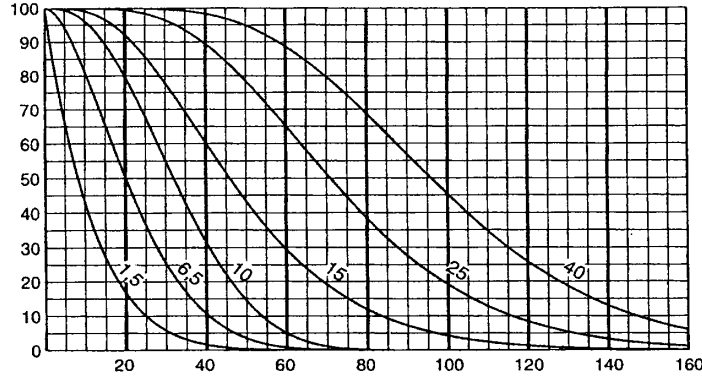
++ = ikili numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak D kod harfi kullanılır)

Çizelge 10-D - D kod harfi numune büyüklüğü için çizelgeler (tek planlar)

Grafik C -Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrileri

(ikili ve çoklu numune alma için eğriler,uygulanabilir yakınlığa kadar eşleştirilmiştir)

D

Kabul edilmesi
beklenen parti
yüzdesi(P_a)

Sunulan partinin kalitesi(p,AQL ≤ %10 için uygun olmayan yüzdesi, AQL > 0,10 için her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)

NOT Eğrilerdeki değerler normal muayene için kabul kalite sınırları (AQL'ler)dır.

Çizelge 10-D-1 - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrilerine ait değerler

P_a	Kabul Kalite Sınırı,normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																		
	1,5	6,5	10	1,5	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400					
	p (uygun olmama yüzdesi olarak)			p (her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)															
99,0	0,126	1,97	6,08	0,126	1,86	5,45	10,3	22,3	36,3	43,8	59,6	76,2	93,5	129	157	215	244	355	386
95,0	0,639	4,64	11,1	0,641	4,44	10,2	17,1	32,7	49,8	58,7	77,1	96,1	116	156	186	249	281	399	432
90,0	1,31	6,86	14,7	1,32	6,65	13,8	21,8	39,4	58,2	67,9	87,8	108	129	171	203	268	301	424	458
75,0	3,53	12,1	22,1	3,60	12,0	21,6	31,7	52,7	74,5	85,5	108	130	153	199	234	303	339	468	504
50,0	8,30	20,1	32,1	8,66	21,0	33,4	45,9	70,9	95,9	108	133	158	183	233	271	346	383	521	558
25,0	15,9	30,3	43,3	17,3	33,7	49,0	63,9	92,8	121	135	163	190	217	272	312	392	432	577	617
10,0	25,0	40,6	53,8	28,8	48,6	66,5	83,5	116	147	162	193	222	252	309	352	437	479	631	672
5,0	31,2	47,1	60,0	37,4	59,3	78,7	96,9	131	164	180	212	243	274	334	378	465	509	665	707
1,0	43,8	59,0	70,7	57,6	83,0	105	126	164	200	218	252	285	318	382	429	522	568	732	776
	2,5	10		2,5	10	15	25	40		65		100		150		250		400	
	Kabul Kalite Sınırı ,sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																		

NOT Uygun olmayan birimler için muayeneye karşılık gelen girişlerde binom dağılımı,uygunsuzluklar sayısına göre muayeneler için Poisson dağılımı kullanılır.

Çizelge 10-D-2 – D kod harfi numune büyüklüğü için numune alma planları

Numune alma planı tipi	Birikimli numune büyüklüğü	Kabul Kalite Sınırı, normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																							
		< 1,5	1,5	2,5	✕	4,0	6,5	10	15	25	40	✕	65	✕	100	✕	150	✕	250	✕	400	> 400			
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re			
Tekli	8	↓	0 1	kod harfi C kullanılır	kod harfi F kullanılır	kod harfi E kullanılır	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	27 28	30 31	41 42	44 45	↑			
İkili	5	↓	*				0 2	0 3	1 3	2 5	3 6	4 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	15 20	17 22	23 29	25 31	↑			
	10						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	34 35	37 38	52 53	56 57				
Çoklu	2	↓	*				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 8	2 9	3 10	4 12	6 15	6 16	↑			
	4						0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14	10 17	11 19	16 25	17 27				
	6						0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19	17 24	19 27	26 35	29 38				
	8						0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	6 11	9 12	11 15	12 17	16 22	20 25	25 31	28 34	38 45	40 48				
	10						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	34 35	37 38	52 53	56 57				
		< 2,5	2,5	✕	4,0	6,5	10	15	25	40	✕	65	✕	100	✕	150	✕	250	✕	400	✕	> 400			
Kabul Kalite Sınırı, sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																									

- ↑ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için önce gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır
↓ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için sonra gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır
Ac = Kabul sayısı
Re = Red sayısı
* = üstteki tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak G kod harfi kullanılır)
= bu numune büyüklüğünde kabule izin verilmez

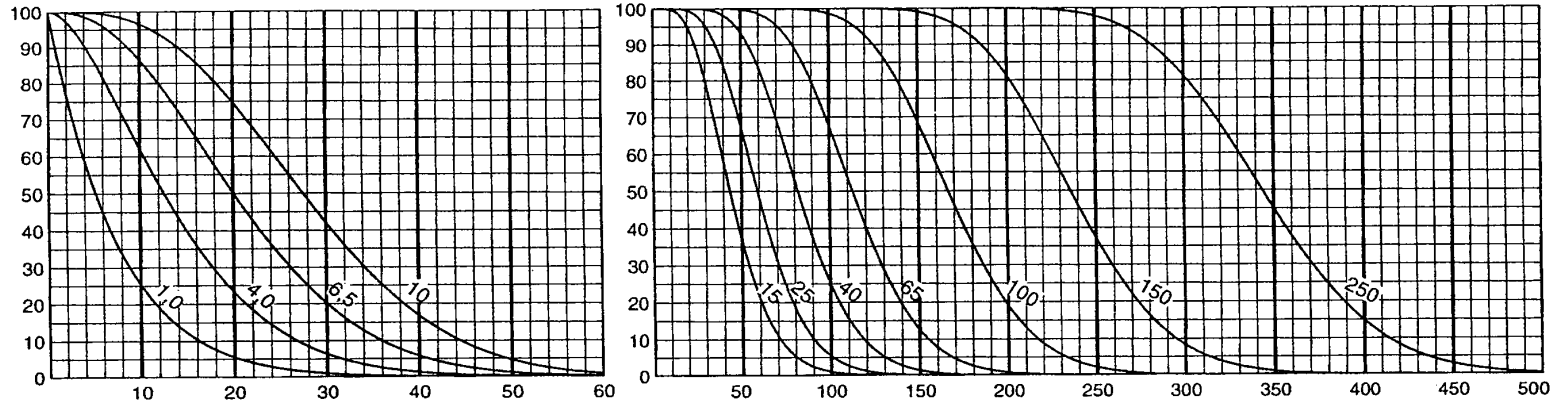


Kabul edilmesi
beklenen parti
yüzdesi (P_a)

Çizelge 10-E -E kod harfi numune büyüklüğü için çizelgeler (tek planlar)

Grafik E - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrileri

(ikili ve çoklu numune alma için eğriler,uygulanabilir yakınlığa kadar eşleştirilmiştir)



Sunulan partinin kalitesi(p , AQL $\leq$ %10 için uygun olmayan yüzdesi, AQL $>$ 0,10 için her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)

NOT Eğrilerdeki değerler normal muayene için kabul kalite sınırları (AQL'ler)dır.

Çizelge 10-E-1 - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrilerine ait değerler

P_a	Kabul Kalite Sınırı,normal muayene (uygun olmama yüzdesi her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																			
	1,0	4,0	6,5	10	1,0	4,0	6,5	10	15	25		40		65		100		150		250
	p (uygun olmama yüzdesi olarak)				p (her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)															
99,0	0,0773	1,18	3,58	6,95	0,0773	1,14	3,35	6,33	13,7	22,4	27,0	36,7	46,9	57,5	79,6	96,7	132	150	219	238
95,0	0,394	2,81	6,60	11,3	0,395	2,73	6,29	10,5	20,1	30,6	36,1	47,5	59,2	71,1	95,7	115	153	173	246	266
90,0	0,807	4,17	8,80	14,2	0,810	4,09	8,48	13,4	24,2	35,8	41,8	54,0	66,5	79,2	105	125	165	185	261	282
75,0	2,19	7,41	13,4	19,9	2,21	7,39	13,3	19,5	32,5	45,8	52,6	66,3	80,2	94,1	122	144	187	208	288	310
50,0	5,19	12,6	20,0	27,5	5,33	12,9	20,6	28,2	43,6	59,0	66,7	82,1	97,4	113	144	167	213	236	321	344
25,0	10,1	19,4	28,0	36,1	10,7	20,7	30,2	39,3	57,1	74,5	83,1	100	117	134	167	192	241	266	355	379
10,0	16,2	26,8	36,0	44,4	17,7	29,9	40,9	51,4	71,3	90,5	100	119	137	155	190	217	269	295	388	414
5,0	20,6	31,6	41,0	49,5	23,0	36,5	48,4	59,6	80,9	101	111	130	150	168	205	233	286	313	409	435
1,0	29,8	41,3	50,6	58,8	35,4	51,1	64,7	77,3	101	123	134	155	176	196	235	264	321	349	450	477
	1,5	6,5	10		1,5	6,5	10	15	25		40		65		100		150		250	
	Kabul Kalite Sınırı,sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																			

NOT Uygun olmayan birimler için muayeneye karşılık gelen girişlerde binom dağılımı,uygunsuzluklar sayısına göre muayeneler için Poisson dağılımı kullanılır.

Çizelge 10-E-2- E kod harfi numune büyüklüğü için numune alma planları

Numune alma planı tipi		Birlikli numune büyüklüğü	Kabul Kalite Sınırı, normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																					
			< 1,0	1,0	1,5	✕	2,5	4,0	6,5	10	15	25	✕	40	✕	65	✕	100	✕	150	✕	250	> 250	
			Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
Tekli	13	↓	0 1	kod harfi D kullanılır	kod harfi G kullanılır	kod harfi F kullanılır	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	27 28	30 31	41 42	44 45	↑		
	İkili	8	↓				*	0 2	0 3	1 3	2 5	3 6	4 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	15 20	17 22	23 29	25 31	↑	
16							1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	34 35	37 38	52 53	56 57			
Çoklu	3	↓	*				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 8	2 9	3 10	4 12	6 15	6 16	↑		
	6						0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14	10 17	11 19	16 25	17 27			
	9						0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19	17 24	19 27	26 35	29 38			
	12			0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	6 11	9 12	11 15	12 17	16 22	20 25	25 31	28 34	38 45	40 48						
	15			1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	34 35	37 38	52 53	56 57						
		< 1,5	1,5	✕	2,5	4,0	6,5	10	15	25	✕	40	✕	65	✕	100	✕	150	✕	250	✕	> 250		
Kabul Kalite Sınırı, sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																								

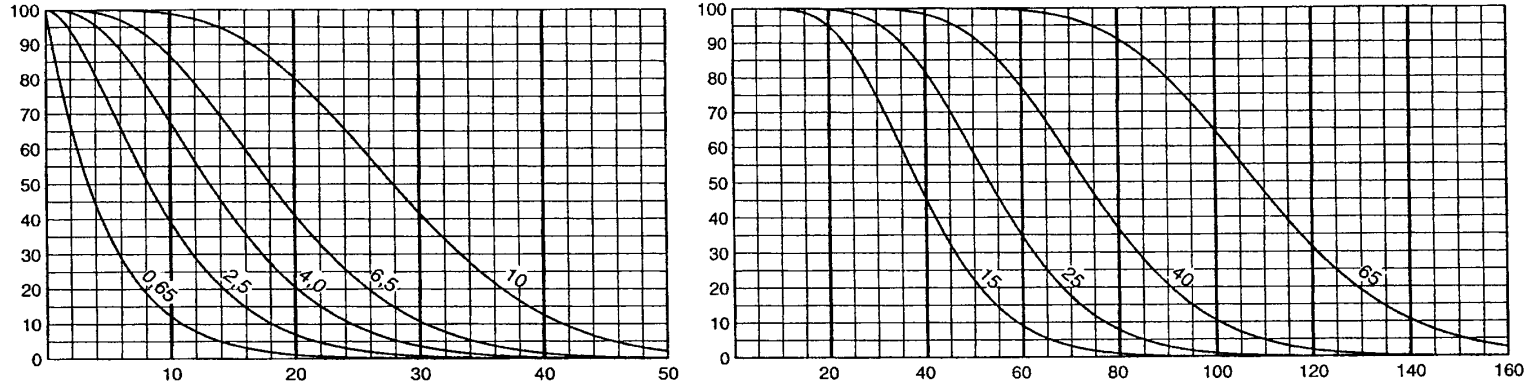
- ↑ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için önce gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır
 ↓ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için sonra gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır
 Ac = Kabul sayısı
 Re = Red sayısı
 * = üstteki tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak H kod harfi kullanılır)
 # = bu numune büyüklüğünde kabule izin verilmez





Kabul edilmesi
beklenen parti
yüzdesi (P_a)

Çizelge 10-F -F kod harfi numune büyüklüğü için çizelgeler (tek planlar)
Grafik E - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrileri
(İkili ve çoklu numune alma için eğriler, uygulanabilir yakınlığa kadar eşleştirilmiştir)



Sunulan partinin kalitesi (p , AQL ≤ %10 için uygun olmayan yüzdesi, AQL > 0,10 için her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)

NOT Eğrilerdeki değerler normal muayene için kabul kalite sınırları (AQL'ler)'dir.

Çizelge 10-F-1 - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrilerine ait değerler

P_a	Kabul Kalite Sınırı, normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)															
	0,65	2,5	4,0	6,5	10	0,65	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65		
	p (uygun olmama yüzdesi olarak)					p (her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)										
99,0	0,0502	0,759	2,27	4,36	9,75	0,0503	0,743	2,18	4,12	8,93	14,5	17,5	23,9	30,5	37,4	62,9
95,0	0,256	1,81	4,22	7,14	14,0	0,256	1,78	4,09	6,83	13,1	19,9	23,5	30,8	38,4	46,2	74,5
90,0	0,525	2,69	5,64	9,02	16,6	0,527	2,66	5,51	8,72	15,8	23,3	27,2	35,1	43,2	51,5	81,2
75,0	1,43	4,81	8,70	12,8	21,6	1,44	4,81	8,64	12,7	21,1	29,8	34,2	43,1	52,1	61,2	93,4
50,0	3,41	8,25	13,1	18,1	27,9	3,47	8,39	13,4	18,4	28,4	38,3	43,3	53,3	63,3	73,3	108
25,0	6,70	12,9	18,7	24,2	34,8	6,93	13,5	19,6	25,5	37,1	48,4	54,0	65,1	76,1	87,0	125
10,0	10,9	18,1	24,5	30,4	41,5	11,5	19,4	26,6	33,4	46,4	58,9	65,0	77,0	88,9	101	141
5,0	13,9	21,6	28,3	34,4	45,6	15,0	23,7	31,5	38,8	52,6	65,7	72,2	84,8	97,2	109	151
1,0	20,6	28,9	35,8	42,1	53,2	23,0	33,2	42,0	50,2	65,5	80,0	87,0	101	114	127	172
	1,0	4,0	6,5	10		1,0	4,0	6,5	10	15	25	40	65			
	Kabul Kalite Sınırı, sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)															

NOT Uygun olmayan birimler için muayeneye karşılık gelen girişlerde binom dağılımı, uygunsuzluklar sayısına göre muayeneler için Poisson dağılımı kullanılır

Çizelge 10-F-2- F kod harfi numune büyüklüğü için numune alma planları

Numune alma planı tipi	Birikimli numune büyüklüğü	Kabul Kalite Sınırı, normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																
		< 0,65	0,65	1,0	✕	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	✕	25	✕	40	✕	65	> 65
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
Tekli	20	↓	0 1	kod harfi E kullanılır	kod harfi H kullanılır	kod harfi G kullanılır	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	↑
İkili	13	↓	*				0 2	0 3	1 3	2 5	3 6	4 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	↑
	26						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	
Çoklu	5	↓	*				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 8	2 9	↑
	10						0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14	
	15						0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19	
	20						0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	6 11	9 12	11 15	12 17	16 22	20 25	
	25						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	
		< 1,0	1,0	✕	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	✕	25	✕	40	✕	65	✕	> 65
		Kabul Kalite Sınırı, sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																

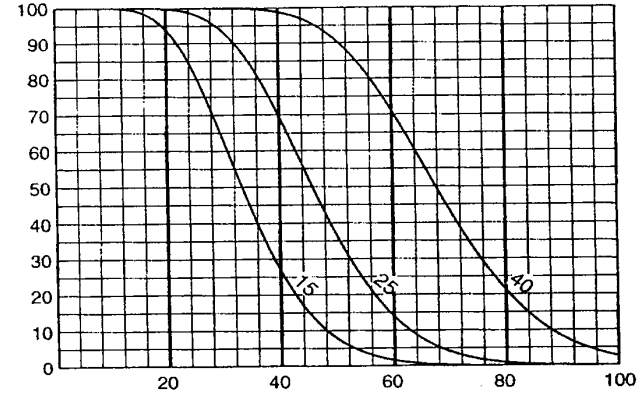
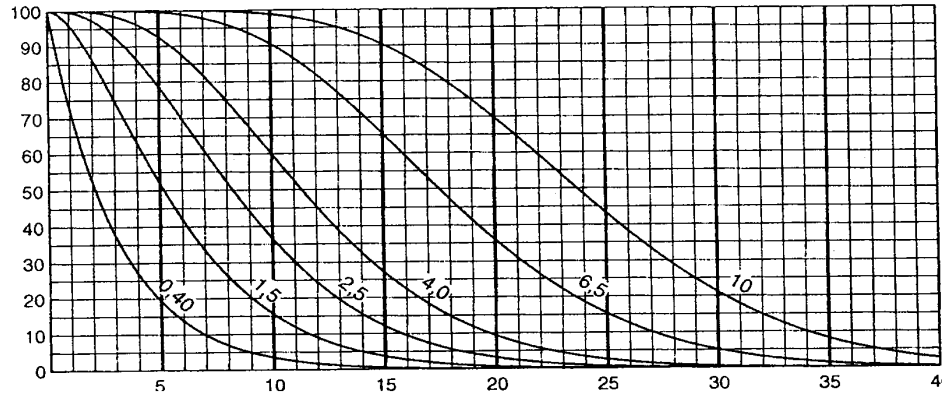
- ↑ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için önce gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır
↓ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için sonra gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır
Ac = Kabul sayısı
Re = Red sayısı
* = üstteki tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak J kod harfi kullanılır)
= bu numune büyüklüğünde kabule izin verilmez



Kabul edilmesi
beklenen parti
yüzdesi (P_a)

Çizelge 10-G -G kod harfi numune büyüklüğü için çizelgeler (tek planlar)

Grafik J -Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrileri
(İkili ve çoklu numune ama için eğriler ,uygulanabilir yakınlığa kadar eşleştirilmiştir)



Sunulan parti kalitesi(p , AQL $\leq$ %10 için uygun olmayan yüzdesi, AQL $>$ 0,10 için her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)

NOT Eğrilerdeki değerler normal muayene için kabul kalite sınırlarıdır.(AQL'ler)

Çizelge 10-G-1 - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrilerine ait değerler

P_a	Kabul Kalite Sınırı,normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																		
	0,40	1,5	2,5	4,0	6,5	10	0,40	1,5	2,5	4,0	6,5	10		15		25		40	
	p (uygun olmama yüzdesi olarak)						p (her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)												
99,0	0,0314	0,471	1,40	2,67	5,88	9,73	0,0314	0,464	1,36	2,57	5,58	9,08	11,0	14,9	19,1	23,4	32,3	39,3	
95,0	0,160	1,12	2,60	4,38	8,50	13,1	0,160	1,11	2,56	4,27	8,17	12,4	14,7	19,3	24,0	28,9	38,9	46,5	
90,0	0,329	1,67	3,49	5,56	10,2	15,1	0,329	1,66	3,44	5,45	9,85	14,6	17,0	21,9	27,0	32,2	42,7	50,8	
75,0	0,895	3,01	5,42	7,98	13,4	19,0	0,899	3,00	5,40	7,92	13,2	18,6	21,4	26,9	32,6	38,2	49,7	58,4	
50,0	2,14	5,19	8,27	11,4	17,5	23,7	2,17	5,24	8,36	11,5	17,7	24,0	27,1	33,3	39,6	45,8	58,3	67,7	
25,0	4,24	8,19	11,9	15,4	22,3	29,0	4,33	8,41	12,3	16,0	23,2	30,3	33,8	40,7	47,6	54,4	67,9	78,0	
10,0	6,94	11,6	15,8	19,7	27,1	34,0	7,20	12,2	16,6	20,9	29,0	36,8	40,6	48,1	55,6	62,9	77,4	88,1	
5,0	8,94	14,0	18,4	22,5	30,1	37,2	9,36	14,8	19,7	24,2	32,9	41,1	45,1	53,0	60,8	68,4	83,4	94,5	
1,0	13,4	19,0	23,8	28,1	36,0	43,2	14,4	20,7	26,3	31,4	41,0	50,0	54,4	63,0	71,3	79,5	95,6	107	
	0,65	2,5	4,0	6,5	10		0,65	2,5	4,0	6,5	10		15		25		40		
	Kabul Kalitesi Sınırı ,sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																		

NOT Uygun olmayan birimler için muayeneye karşılık gelen girişlerde binom dağılımı, uygunsuzluklar sayısına göre muayeneler için Poisson dağılımı kullanılır.

Çizelge 10-G-2- G kod harfi numune büyüklüğü için numune alma planları

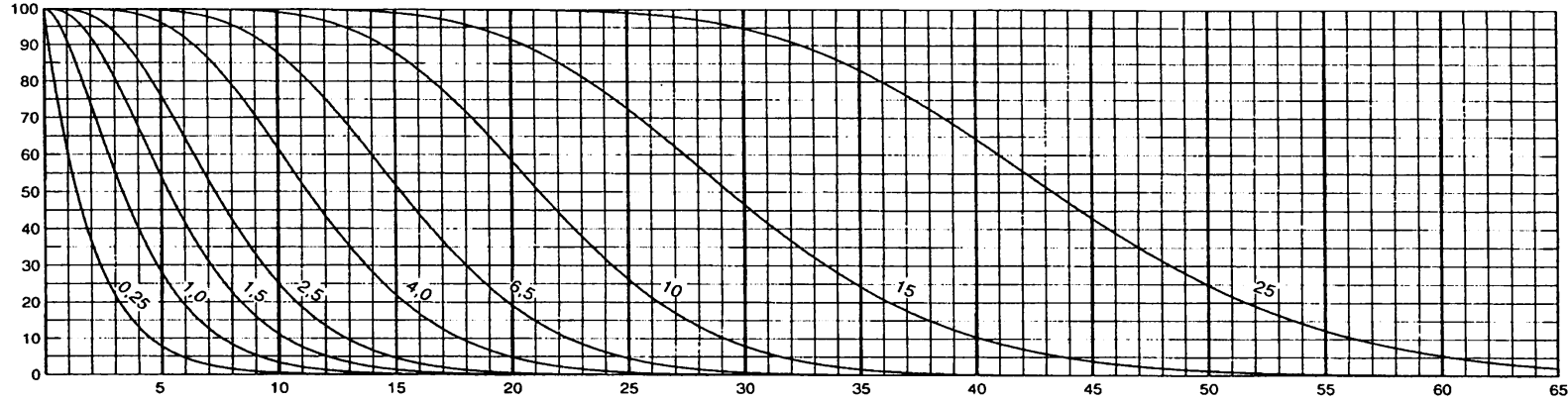
Numune alma planı tipi	Birlikli numune büyüklüğü	Kabul Kalite Sınırı, normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																
		< 0,40	0,40	0,65		1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10		15		25		40	> 40
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
Tekli	32	↓	0 1	kod harfi F kullanılır	kod harfi J kullanılır	kod harfi H kullanılır	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	↑
	20	↓	*				0 2	0 3	1 3	2 5	3 6	4 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	↑
Çoklu	40						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	
	8	↓	*				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 8	2 9	↑
	16						0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14	
	24						0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19	
	32						0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	6 11	9 12	11 15	12 17	16 22	20 25	
	40						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	
		< 0,65	0,65		1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10		15		25		40		> 40
		Kabul Kalite Sınırı, sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																

- ↑ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için önce gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır
 ↓ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için sonra gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır
 Ac = Kabul sayısı
 Re = Red sayısı
 * = üstteki tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak K kod harfi kullanılır)
 # = bu numune büyüklüğünde kabule izin verilmez



HKabul edilmesi
beklenen parti
yüzdesi (P_a)

Çizelge 10-H -H kod harfi numune büyüklüğü için çizelgeler (tek planlar)

Grafik J - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrileri
(İkili ve çoklu numune alma eğrileri, uygulanabilir yakınlığa kadar eşleştirilmiştir)Sunulan partinin kalitesi (p , AQL $\leq$ %10 için uygun olmayan yüzdesi, AQL $>$ 0,10 için her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)

NOT Eğrilerdeki değerler, normal muayene için Kabul Kalite Sınırları (AQL'ler)dir.

Çizelge 10-H-1 - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrilerine ait değerler

P_a	Kabul Kalite Sınırı,normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																			
	0,25	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	✖	10	0,25	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	✖	10	✖	15	✖	25
	p (uygun olmama yüzdesi olarak)								p, (her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)											
99,0	0,0201	0,300	0,886	1,68	3,69	6,07	7,36	10,1	0,0201	0,297	0,872	1,65	3,57	5,81	7,01	9,54	12,2	15,0	20,7	25,1
95,0	0,103	0,715	1,66	2,78	5,36	8,22	9,72	12,9	0,103	0,711	1,64	2,73	5,23	7,96	9,39	12,3	15,4	18,5	24,9	29,8
90,0	0,210	1,07	2,22	3,53	6,43	9,54	11,2	14,5	0,211	1,06	2,20	3,49	6,30	9,31	10,9	14,0	17,3	20,6	27,3	32,5
75,0	0,574	1,92	3,46	5,10	8,51	12,0	13,8	17,5	0,575	1,92	3,45	5,07	8,44	11,9	13,7	17,2	20,8	24,5	31,8	37,4
50,0	1,38	3,33	5,31	7,29	11,3	15,2	17,2	21,2	1,39	3,36	5,35	7,34	11,3	15,3	17,3	21,3	25,3	29,3	37,3	43,3
25,0	2,73	5,29	7,69	10,0	14,5	18,8	21,0	25,2	2,77	5,39	7,84	10,2	14,8	19,4	21,6	26,0	30,4	34,8	43,5	49,9
10,0	4,50	7,56	10,3	12,9	17,8	22,4	24,7	29,1	4,61	7,78	10,6	13,4	18,5	23,5	26,0	30,8	35,6	40,3	49,5	56,4
5,0	5,82	9,14	12,1	14,8	19,9	24,7	27,0	31,6	5,99	9,49	12,6	15,5	21,0	26,3	28,9	33,9	38,9	43,8	53,4	60,5
1,0	8,80	12,6	15,8	18,7	24,2	29,2	31,6	36,3	9,21	13,3	16,8	20,1	26,2	32,0	34,8	40,3	45,6	50,9	61,2	68,7
	0,40	1,5	2,5	4,0	6,5	✖	10	✖	0,40	1,5	2,5	4,0	6,5	✖	10	✖	15	✖	25	✖
	Kabul Kalite Sınırı,normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																			

NOT Uygun olmayan birimler için muayeneye karşılık gelen binom dağılımı, uygunsuzluklar sayısına göre muayeneler için Poisson dağılımı kullanılır.

Çizelge 10-H-2- H kod harfi numune büyüklüğü için numune alma planları

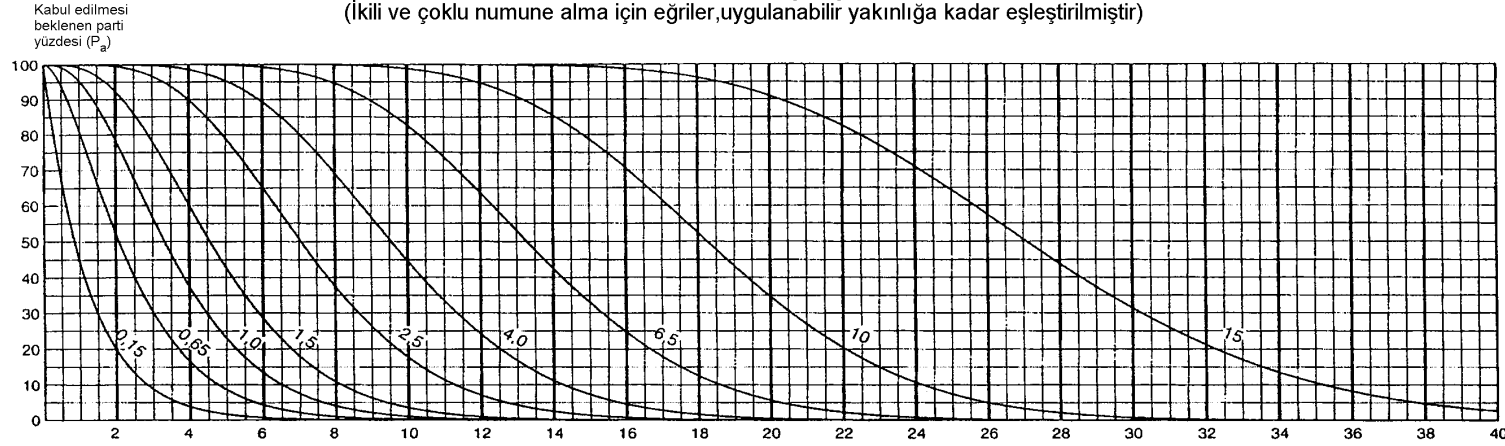
Numune alma planı tipi	Birikimli numune büyüklüğü	Kabul Kalite Sınırı, normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																
		< 0,25	0,25	0,40	✕	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	✕	10	✕	15	✕	25	> 25
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
Tekli	50	↓	0 1	kod harfi G kullanılır	kod harfi K kullanılır	kod harfi J kullanılır	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	↑
İkili	32	↓	*				0 2	0 3	1 3	2 5	3 6	4 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	↑
	64						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	
Çoklu	13	↓	*				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 8	2 9	↑
	26						0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14	
	39						0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19	
	52						0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	6 11	9 12	11 15	12 17	16 22	20 25	
	65						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	
		< 0,40	0,40	✕	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	✕	10	✕	15	✕	25	✕	> 25
Kabul Kalite Sınırı, sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																		

- ↑ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için önce gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır
 ↓ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için sonra gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır
 Ac = Kabul sayısı
 Re = Red sayısı
 * = üstteki tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak L kod harfi kullanılır)
 # = bu numune büyüklüğünde kabule izin verilmez

C

Çizelge 10-J - J kod harfi numune büyüklüğü için çizelgeler (tek planlar)

Grafik J - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrileri
(İkili ve çoklu numune alma için eğriler, uygulanabilir yakınlığa kadar eşleştirilmiştir)



Sunulan partinin kalitesi (p, AQL ≤ %10 için uygun olmayan yüzdesi, AQL > 0,10 için her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)

NOT Eğrilerdeki değerler, normal muayene için Kabul Kalite Sınırları (AQL'ler)dir.

Çizelge 10-J-1 - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrilerine ait değerler

P _a	Kabul Kalite Sınırı,normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																					
	0,15	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	0,15	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15					
	p (uygun olmama yüzdesi olarak)										p _i (her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)											
99,0	0,0126	0,187	0,550	1,04	2,28	3,73	4,51	6,17	7,93	9,76	0,0126	0,186	0,545	1,03	2,23	3,63	4,38	5,96	7,62	9,35	12,9	15,7
95,0	0,0641	0,446	1,03	1,73	3,32	5,07	6,00	7,91	9,89	11,9	0,0641	0,444	1,02	1,71	3,27	4,98	5,87	7,71	9,61	11,6	15,6	18,6
90,0	0,132	0,667	1,39	2,20	3,99	5,91	6,90	8,95	11,0	13,2	0,132	0,665	1,38	2,18	3,94	5,82	6,79	8,78	10,8	12,9	17,1	20,3
75,0	0,359	1,20	2,16	3,18	5,30	7,50	8,61	10,9	13,2	15,5	0,360	1,20	2,16	3,17	5,27	7,45	8,55	10,8	13,0	15,3	19,9	23,4
50,0	0,863	2,09	3,33	4,57	7,06	9,55	10,8	13,3	15,8	18,3	0,866	2,10	3,34	4,59	7,09	9,59	10,8	13,3	15,8	18,3	23,3	27,1
25,0	1,72	3,33	4,84	6,30	9,14	11,9	13,3	16,0	18,6	21,3	1,73	3,37	4,90	6,39	9,28	12,1	13,5	16,3	19,0	21,7	27,2	31,2
10,0	2,84	4,78	6,52	8,16	11,3	14,3	15,7	18,6	21,4	24,2	2,88	4,86	6,65	8,35	11,6	14,7	16,2	19,3	22,2	25,2	30,9	35,2
5,0	3,68	5,79	7,66	9,41	12,7	15,8	17,3	20,3	23,2	26,0	3,74	5,93	7,87	9,69	13,1	16,4	18,0	21,2	24,3	27,4	33,4	37,8
1,0	5,59	8,01	10,1	12,0	15,6	18,9	20,5	23,6	26,6	29,5	5,76	8,30	10,5	12,6	16,4	20,0	21,8	25,2	28,5	31,8	38,2	42,9
	0,25	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	20	25	0,25	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	20	25	30	35
	Kabul Kalite Sınırı,sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																					

NOT Uygun olmayan birimler için muayeneye karşılık gelen girişlerde binom dağılımı, uygunsuzluklar sayısına göre muayeneler için Poisson dağılımı kullanılır.

Çizelge 10-J-2- J kod harfi numune büyüklüğü için numune alma planları

Numune alma planı tipi	Birlikimli numune büyüklüğü	Kabul Kalite Sınırı, normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																	
		< 0,15	0,15	0,25	×	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	×	6,5	×	10	×	15	> 15	
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	
Tekli	80	↓	0 1	kod harfi H kullanılır	kod harfi L kullanılır	kod harfi K kullanılır	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	↑	
İkili	50	↓	*				0 2	0 3	1 3	2 5	3 6	4 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	↑	
	100						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27		
Çoklu	20	↓	*				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 8	2 9	↑	
	40			0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14					
	60			0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19					
	80			0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	6 11	9 12	11 15	12 17	16 22	20 25					
	100			1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27					
		< 0,25	0,25	×	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	×	6,5	×	10	×	15	×	> 15	
Kabul Kalite Sınırı, sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																			

↑ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için önce gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır

↓ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için sonra gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır

Ac = Kabul sayısı

Re = Red sayısı

* = üstteki tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak M kod harfi kullanılır)

= bu numune büyüklüğünde kabule izin verilmez

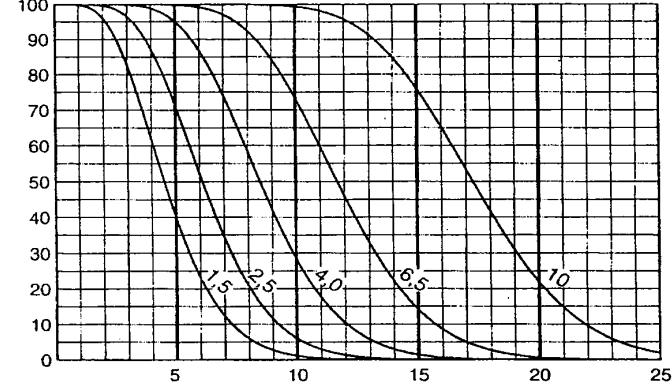
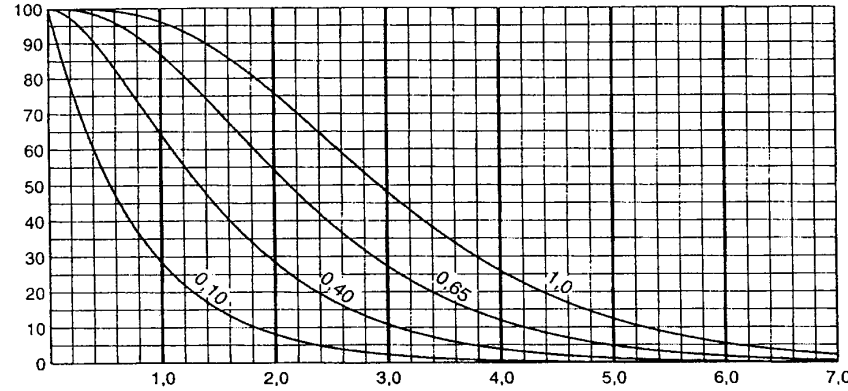


Kabul edilmesi
beklenen parti
yüzdesi (P_a)

Çizelge 10-K - K kod harfi numune büyüklüğü için çizelgeler (tek planlar)

Grafik J - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrileri

(İkili ve çoklu numune alma için eğriler, uygulanabilir yakınlığa kadar eşleştirilmiştir)



Sunulan partinin kalitesi (p , $AQL \leq \%10$ için uygun olmayan yüzdesi, $AQL > \%10$ için her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)

NOT Eğrilerdeki değerler, normal muayene için Kabul Kalite Sınırları (AQL'ler)dir.

Çizelge 10-K-1 - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrilerine ait değerler

P_a	Kabul Kalite Sınırı,normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																							
	0,10	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	✕	4,0	✕	6,5	✕	10	0,10	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	✕	4,0	✕	6,5	✕	10
	p (uygun olmama yüzdesi olarak)												p ₁ (her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)											
99,0	0,00804	0,119	0,351	0,664	1,45	2,36	2,86	3,90	5,00	6,15	8,55	10,4	0,00804	0,119	0,349	0,659	1,43	2,32	2,81	3,82	4,88	5,98	8,28	10,1
95,0	0,0410	0,285	0,657	1,10	2,11	3,22	3,81	5,01	6,26	7,54	10,2	12,2	0,0410	0,284	0,654	1,09	2,09	3,18	3,76	4,94	6,15	7,40	9,95	11,9
90,0	0,0843	0,426	0,885	1,40	2,54	3,76	4,39	5,69	7,01	8,37	11,1	13,3	0,0843	0,425	0,882	1,40	2,52	3,72	4,35	5,62	6,92	8,24	10,9	13,0
75,0	0,230	0,769	1,38	2,03	3,39	4,79	5,50	6,94	8,39	9,86	12,8	15,1	0,230	0,769	1,38	2,03	3,38	4,76	5,47	6,90	8,34	9,79	12,7	14,9
50,0	0,553	1,34	2,13	2,93	4,52	6,12	6,92	8,51	10,1	11,7	14,9	17,3	0,555	1,34	2,14	2,94	4,54	6,14	6,94	8,53	10,1	11,7	14,9	17,3
25,0	1,10	2,14	3,11	4,05	5,88	7,66	8,54	10,3	12,0	13,7	17,1	19,6	1,11	2,15	3,14	4,09	5,94	7,75	8,64	10,4	12,2	13,9	17,4	20,0
10,0	1,83	3,08	4,20	5,27	7,29	9,24	10,2	12,1	13,9	15,7	19,3	21,9	1,84	3,11	4,26	5,34	7,42	9,42	10,4	12,3	14,2	16,1	19,8	22,5
5,0	2,37	3,74	4,95	6,09	8,23	10,3	11,3	13,2	15,1	17,0	20,6	23,3	2,40	3,80	5,04	6,20	8,41	10,5	11,5	13,6	15,6	17,5	21,4	24,2
1,0	3,62	5,19	6,55	7,81	10,2	12,3	13,4	15,5	17,5	19,4	23,2	26,0	3,68	5,31	6,72	8,04	10,5	12,8	13,9	16,1	18,3	20,4	24,5	27,5
	0,15	0,65	1,0	1,5	2,5	✕	4,0	✕	6,5	✕	10	✕	0,15	0,65	1,0	1,5	2,5	✕	4,0	✕	6,5	✕	10	✕
	Kabul Kalite Sınırı,normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																							

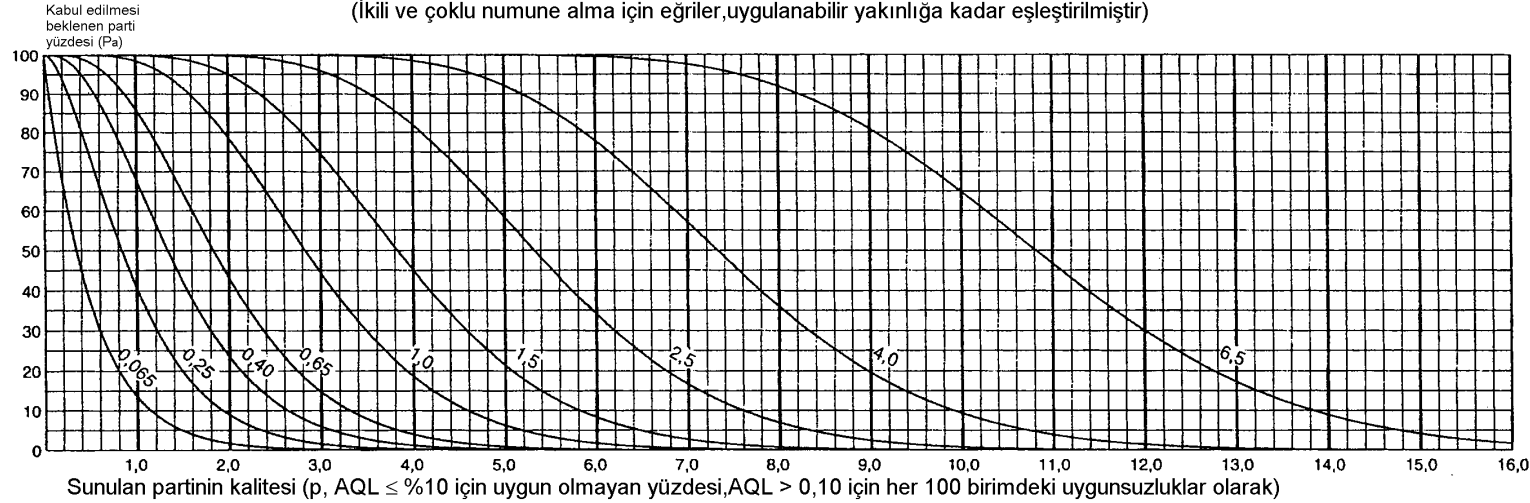
NOT Uygun olmayan birimler için muayeneye karşılık gelen girişlerde binom dağılımı, uygunsuzluklar sayısına göre muayeneler için Poisson dağılımı kullanılır.

Çizege 10-K-2- K kod harfi numune büyüklüğü için numune alma planları

Numune alma planı tipi	Birikimli numune büyüklüğü	Kabul Kalite Sınırı, normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																
		< 0,10	0,10	0,15	×	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	×	4,0	×	6,5	×	10	> 10
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
Tekli	125	↓	0 1	kod harfi J kullanılır	kod harfi M kullanılır	kod harfi L kullanılır	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	↑
İkili	80	↓	*				0 2	0 3	1 3	2 5	3 6	4 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	↑
	160						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	
Çoklu	32	↓	*				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 8	2 9	↑
	64						0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14	
	96						0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19	
	128						0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	6 11	9 12	11 15	12 17	16 22	20 25	
	160						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	
		< 0,15	0,15	×	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	×	4,0	×	6,5	×	10	×	> 10
		Kabul Kalite Sınırı, sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																

- ↑ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için önce gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır
 ↓ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için sonra gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır
 Ac = Kabul sayısı
 Re = Red sayısı
 * = üstteki tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak N kod harfi kullanılır)
 # = bu numune büyüklüğünde kabule izin verilmez

Çizelge 10-L - L kod harfi numune büyüklüğü için çizelgeler

Grafik J - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrileri
(İkili ve çoklu numune alma için eğriler, uygulanabilir yakınlığa kadar eşleştirilmiştir)

Çizelge 10-L-1 - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrilerine ait değerler

P_a	Kabul Kalite Sınırı,normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																							
	0,065	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	✕	2,5	✕	4,0	✕	6,5	0,065	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	✕	2,5	✕	4,0	✕	6,5
	p (uygun olmama yüzdesi olarak)												p, (her 100 birimdeki uygunsuzluklar)											
99,0	0,00503	0,074	0,219	0,414	0,900	1,47	1,77	2,42	3,10	3,80	5,28	6,43	0,00503	0,074	0,218	0,412	0,893	1,45	1,75	2,39	3,05	3,74	5,17	6,29
95,0	0,0256	0,178	0,410	0,686	1,31	2,01	2,37	3,11	3,89	4,68	6,31	7,57	0,0256	0,178	0,409	0,683	1,31	1,99	2,35	3,08	3,84	4,62	6,22	7,45
90,0	0,0527	0,266	0,552	0,875	1,58	2,34	2,73	3,54	4,36	5,20	6,91	8,22	0,0527	0,266	0,551	0,872	1,58	2,33	2,72	3,51	4,32	5,15	6,84	8,12
75,0	0,144	0,481	0,864	1,27	2,11	2,99	3,43	4,33	5,23	6,15	8,00	9,40	0,144	0,481	0,864	1,27	2,11	2,98	3,42	4,31	5,21	6,12	7,95	9,34
50,0	0,346	0,838	1,33	1,83	2,83	3,83	4,33	5,33	6,32	7,32	9,32	10,8	0,347	0,839	1,34	1,84	2,84	3,83	4,33	5,33	6,33	7,33	9,33	10,8
25,0	0,691	1,34	1,95	2,54	3,69	4,81	5,36	6,46	7,55	8,63	10,8	12,4	0,693	1,35	1,96	2,55	3,71	4,84	5,40	6,51	7,61	8,70	10,9	12,5
10,0	1,14	1,93	2,64	3,31	4,59	5,82	6,42	7,60	8,76	9,91	12,2	13,8	1,15	1,94	2,66	3,34	4,64	5,89	6,50	7,70	8,89	10,1	12,4	14,1
5,0	1,49	2,35	3,11	3,83	5,18	6,47	7,10	8,33	9,54	10,7	13,1	14,8	1,50	2,37	3,15	3,88	5,26	6,57	7,22	8,48	9,72	10,9	13,3	15,1
1,0	2,28	3,27	4,14	4,93	6,42	7,82	8,50	9,82	11,1	12,4	14,8	16,6	2,30	3,32	4,20	5,02	6,55	8,00	8,70	10,1	11,4	12,7	15,3	17,2
	0,10	0,40	0,65	1,0	1,5	✕	2,5	✕	4,0	✕	6,5	✕	0,10	0,40	0,65	1,0	1,5	✕	2,5	✕	4,0	✕	6,5	✕
	Kabul Kalite Sınırı,sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																							

NOT Uygun olmayan birimler için muayeneye karşılık gelen girişlerde binom dağılımı, uygunsuzluklar sayısına göre muayeneler için Poisson dağılımı kullanılır.

Çizelge 10-L-2 – L kod harfi numune büyüklüğü için numune alma planları

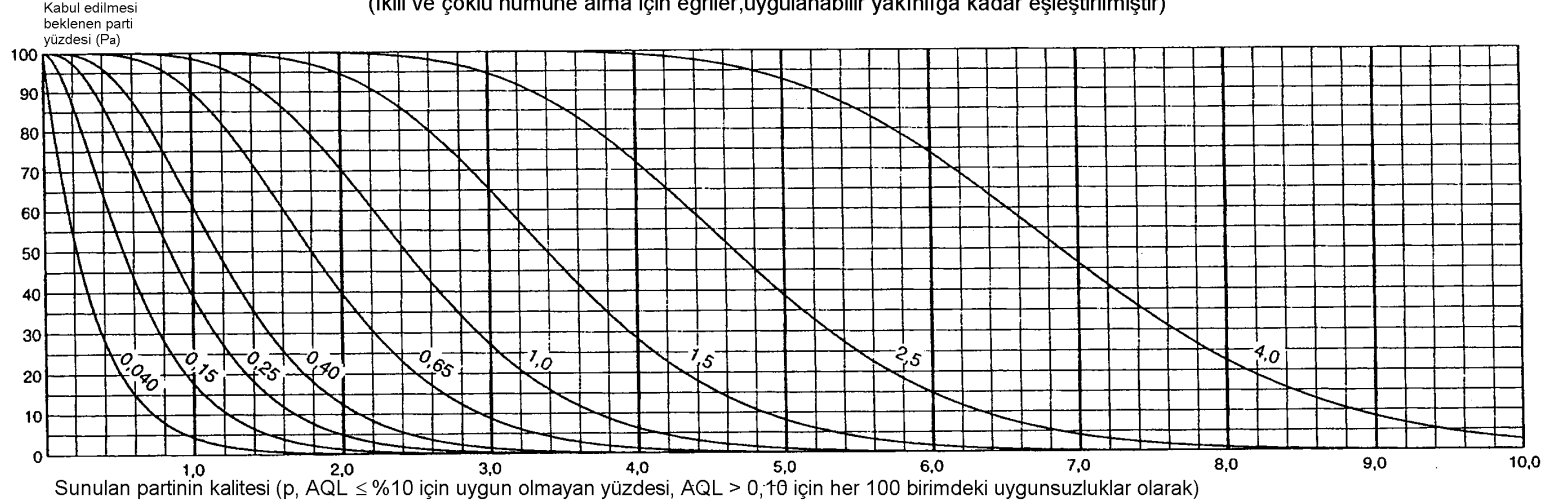
Numune alma planı tipi	Birlikimli numune büyüklüğü	Kabul Kalite Sınırı, normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																
		< 0,065	0,065	0,10	✕	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	✕	2,5	✕	4,0	✕	6,5	> 6,5
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
Tekli	200	↓	0 1	kod harfi K kullanılır	kod harfi N kullanılır	kod harfi M kullanılır	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	↑
İkili	125	↓	*				0 2	0 3	1 3	2 5	3 6	4 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	↑
	250						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	
Çoklu	50	↓	*				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 8	2 9	↑
	100						0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14	
	150						0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19	
	200						0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	6 11	9 12	11 15	12 17	16 22	20 25	
	250						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	
		< 0,10	0,10	✕	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	✕	2,5	✕	4,0	✕	6,5	✕	> 6,5
Kabul Kalite Sınırı, sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																		

- ↑ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için önce gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır
↓ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için sonra gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır
Ac = Kabul sayısı
Re = Red sayısı
* = üstteki tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak P kod harfi kullanılır)
= bu numune büyüklüğünde kabule izin verilmez

M

Çizelge 10-M - M kod harfi numune büyüklüğü için çizelgeler (tek planlar)

Grafik J - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrileri
(İkili ve çoklu numune alma için eğriler, uygulanabilir yakınlığa kadar eşleştirilmiştir)



NOT Eğrilerdeki değerler, normal muayene için Kabul Kalite Sınırları (AQL'ler)dir.

Çizelge 10-M-1 - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrilerine ait değerler

P_a	Kabul Kalite Sınırı,normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																							
	0,040	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	0,040	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0						
	p (uygun olmama yüzdesi olarak)										p, (her 100 birimdeki uygunsuzluklar)													
99,0	0,00319	0,047	0,139	0,262	0,570	0,929	1,12	1,53	1,95	2,40	3,33	4,05	0,00319	0,047	0,138	0,261	0,567	0,923	1,11	1,51	1,94	2,37	3,28	3,99
95,0	0,0163	0,113	0,260	0,435	0,833	1,27	1,50	1,97	2,46	2,96	3,99	4,78	0,0163	0,113	0,260	0,434	0,830	1,26	1,49	1,96	2,44	2,94	3,95	4,73
90,0	0,0334	0,169	0,350	0,555	1,00	1,48	1,73	2,24	2,76	3,29	4,37	5,20	0,0334	0,169	0,350	0,554	1,00	1,48	1,72	2,23	2,74	3,27	4,34	5,16
75,0	0,0913	0,305	0,549	0,805	1,34	1,89	2,17	2,74	3,32	3,90	5,07	5,95	0,0913	0,305	0,548	0,805	1,34	1,89	2,17	2,74	3,31	3,89	5,05	5,93
50,0	0,220	0,532	0,848	1,16	1,80	2,43	2,75	3,38	4,02	4,65	5,92	6,87	0,220	0,533	0,849	1,17	1,80	2,43	2,75	3,39	4,02	4,66	5,93	6,88
25,0	0,439	0,853	1,24	1,62	2,35	3,06	3,41	4,11	4,81	5,49	6,86	7,87	0,440	0,855	1,24	1,62	2,36	3,07	3,43	4,13	4,83	5,52	6,90	7,92
10,0	0,728	1,23	1,68	2,11	2,92	3,71	4,09	4,85	5,59	6,33	7,77	8,84	0,731	1,23	1,69	2,12	2,94	3,74	4,13	4,89	5,64	6,39	7,86	8,95
5,0	0,947	1,50	1,99	2,44	3,31	4,13	4,54	5,33	6,10	6,86	8,36	9,46	0,951	1,51	2,00	2,46	3,34	4,17	4,58	5,38	6,17	6,95	8,47	9,60
1,0	1,45	2,09	2,64	3,15	4,11	5,01	5,44	6,29	7,12	7,93	9,51	10,7	1,46	2,11	2,67	3,19	4,16	5,08	5,52	6,40	7,24	8,08	9,71	10,9
	0,065	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0		0,065	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0							
	Kabul Kalite Sınırı,sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																							

NOT Uygun olmayan birimler için muayeneye karşılık gelen girişlerde binom dağılımı, uygunsuzluklar sayısına göre muayeneler için Poisson dağılımı kullanılır.

Çizelge 10-M-2 – M kod harfi numune büyüklüğü için numune alma planları

Numune alma planı tipi	Birlikli numune büyüklüğü	Kabul Kalite Sınırı, normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																
		< 0,040	0,040	0,065	×	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	×	1,5	×	2,5	×	4,0	< 4,0
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
Tekli	315	↓	0 1	kod harfi L kullanılır	kod harfi P kullanılır	kod harfi N kullanılır	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	↑
İkili	200	↓	*				0 2	0 3	1 3	2 5	3 6	4 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	↑
	400						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	
Çoklu	80	↓	*				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 8	2 9	↑
	160						0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14	
	240						0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19	
	320						0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	6 11	9 12	11 15	12 17	16 22	20 25	
	400						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	
		< 0,065	0,065	×	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	×	1,5	×	2,5	×	4,0	×	> 4,0
		Kabul Kalite Sınırı, sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																

↑ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için önce gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır

↓ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için sonra gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır

Ac = Kabul sayısı

Re = Red sayısı

* = üstteki tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak Q kod harfi kullanılır)

= bu numune büyüklüğünde kabule izin verilmez

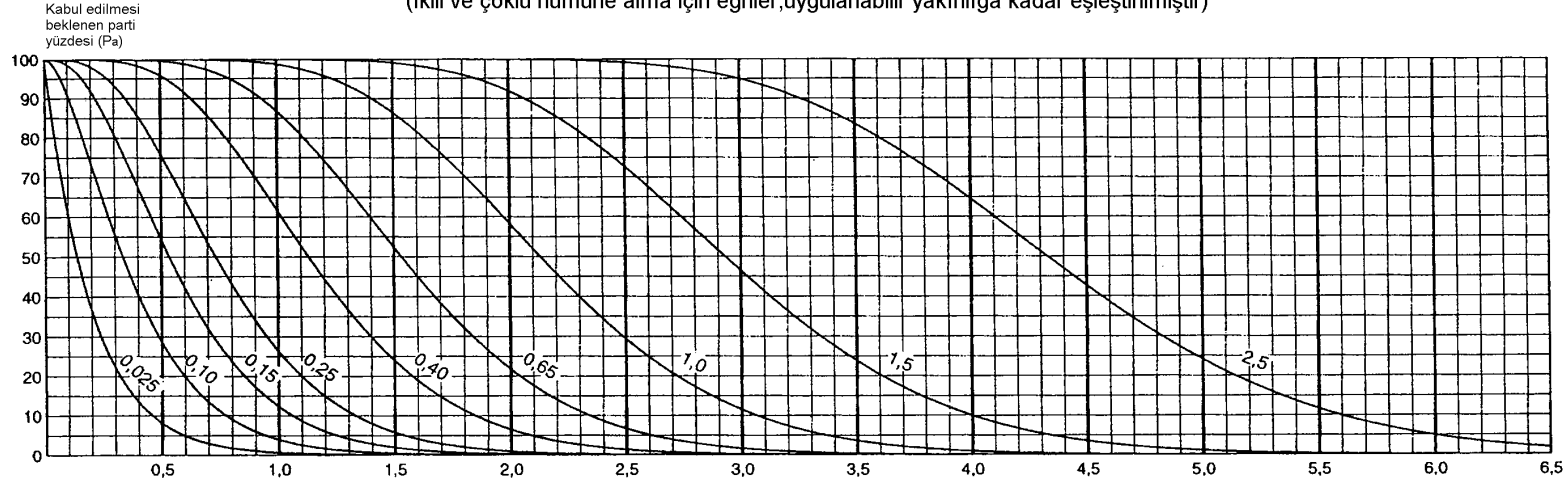
M

N

Çizelge 10-N - N kod harfi numune büyüklüğü için çizelgeler (tek planlar)

Grafik J - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrileri

(İkili ve çoklu numune alma için eğriler, uygulanabilir yakınlığa kadar eşleştirilmiştir)



NOT Eğrilerdeki değerler, normal muayene için Kabul Kalite Sınırları (AQL'ler)dır.

Çizelge 10-N-1 - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrilerine ait değerler

P_a	Kabul Kalite Sınırı,normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																							
	0,025	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	0,025	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5						
	p (uygun olmama yüzdesi olarak)										p ₁ (her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)													
99,0	0,00201	0,03	0,087	0,165	0,358	0,584	0,705	0,959	1,23	1,51	2,09	2,54	0,00201	0,03	0,087	0,165	0,357	0,581	0,701	0,954	1,22	1,50	2,07	2,51
95,0	0,0103	0,071	0,164	0,274	0,524	0,799	0,942	1,24	1,54	1,86	2,50	3,00	0,0103	0,071	0,164	0,273	0,523	0,796	0,939	1,23	1,54	1,85	2,49	2,98
90,0	0,0211	0,106	0,221	0,349	0,632	0,933	1,09	1,41	1,74	2,07	2,75	3,26	0,0211	0,106	0,220	0,349	0,630	0,931	1,09	1,40	1,73	2,06	2,73	3,25
75,0	0,0575	0,192	0,346	0,507	0,845	1,19	1,37	1,73	2,09	2,45	3,19	3,75	0,0575	0,192	0,345	0,507	0,844	1,19	1,37	1,72	2,08	2,45	3,18	3,74
50,0	0,139	0,335	0,534	0,734	1,13	1,53	1,73	2,13	2,53	2,93	3,73	4,33	0,139	0,336	0,535	0,734	1,13	1,53	1,73	2,13	2,53	2,93	3,73	4,33
25,0	0,277	0,538	0,783	1,02	1,48	1,93	2,15	2,60	3,03	3,47	4,33	4,97	0,277	0,539	0,784	1,02	1,48	1,94	2,16	2,60	3,04	3,48	4,35	4,99
10,0	0,459	0,776	1,06	1,33	1,85	2,34	2,59	3,06	3,54	4,00	4,92	5,60	0,461	0,778	1,06	1,34	1,85	2,35	2,60	3,08	3,56	4,03	4,95	5,64
5,0	0,597	0,945	1,25	1,54	2,09	2,61	2,87	3,37	3,86	4,34	5,29	5,99	0,599	0,949	1,26	1,55	2,10	2,63	2,89	3,39	3,89	4,38	5,34	6,04
1,0	0,917	1,32	1,67	1,99	2,60	3,17	3,45	3,99	4,51	5,03	6,04	6,78	0,921	1,33	1,68	2,01	2,62	3,20	3,48	4,03	4,56	5,09	6,12	6,81
	0,040	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,0	10,0	15,0	0,040	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,0	10,0	15,0
	Kabul Kalite Sınırı,sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																							

NOT Uygun olmayan birimler için muayeneye karşılık gelen girişlerde binom dağılımı, uygunsuzluklar sayısına göre muayeneler için Poisson dağılımı kullanılır.

Çizelge 10-N-2 – N kod harfi numune büyüklüğü için numune alma planları

Numune alma planı tipi	Birlikli numune büyüklüğü	Kabul Kalite Sınırı, normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																
		< 0,025	0,025	0,040	×	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	×	1,0	×	1,5	×	2,5	> 2,5
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
Tekli	500	↓	0 1	kod harfi M kullanılır	kod harfi Q kullanılır	kod harfi P kullanılır	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	↑
	315	↓	*				0 2	0 3	1 3	2 5	3 6	4 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	↑
Çoklu	630						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	
	125	↓	*				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 8	2 9	↑
	250						0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14	
	375						0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19	
	500						0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	6 11	9 12	11 15	12 17	16 22	20 25	
	625						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	
		< 0,040	0,040	×	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	×	1,0	×	1,5	×	2,5	×	> 2,5
		Kabul Kalite Sınırı, sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																

- ↑ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için önce gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır
 ↓ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için sonra gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır
 Ac = Kabul sayısı
 Re = Red sayısı
 * = üstteki tekli numune alma planı kullanılır (veya alternatif olarak R kod harfi kullanılır)
 # = bu numune büyüklüğünde kabule izin verilmez

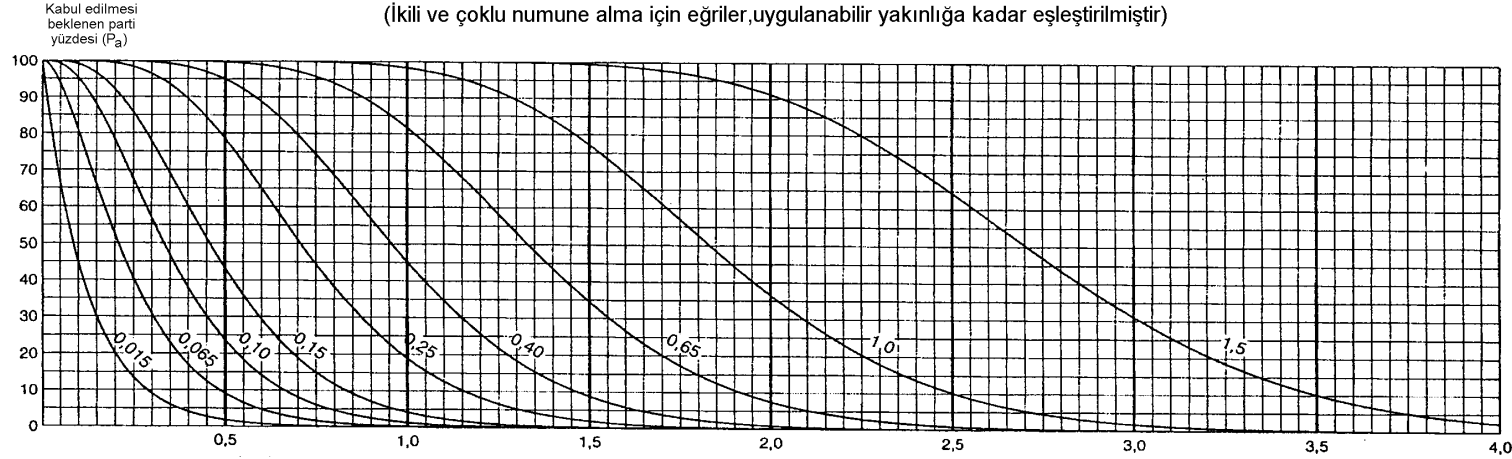
Z

P

Çizelge 10-P -P kod harfi numune büyüklüğü için çizelgeler (tek planlar)

Grafik J - Tekli alma planları için işlem karakteristiği eğrileri

(İkili ve çoklu numune alma için eğriler,uygulanabilir yakınlığa kadar eşleştirilmiştir)

Sunulan partinin kalitesi (p , AQL $\leq$ %10 için uygun olmayan yüzdesi, AQL $>$ 10 için her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)

NOT Eğrilerdeki değerler normal muayene için kabul kalite sınırları (AQL'ler)'dir.

Çizelge 10-P-1 -Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrilerine ait değerler

P_a	Kabul Kalite Sınırı,normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																							
	0,015	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	0,015	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5						
	p (uygun olmama yüzdesi olarak)										p (her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)													
99,0	0,00126	0,0186	0,0546	0,103	0,224	0,364	0,440	0,598	0,765	0,938	1,30	1,58	0,00126	0,0186	0,0545	0,103	0,223	0,363	0,438	0,596	0,762	0,935	1,29	1,57
95,0	0,00641	0,0444	0,102	0,171	0,327	0,499	0,588	0,773	0,964	1,16	1,56	1,87	0,00641	0,0444	0,102	0,171	0,327	0,498	0,587	0,771	0,961	1,16	1,56	1,86
90,0	0,0132	0,0665	0,138	0,218	0,394	0,583	0,680	0,879	1,08	1,29	1,71	2,04	0,0132	0,0665	0,138	0,218	0,394	0,582	0,679	0,878	1,08	1,29	1,71	2,03
75,0	0,0360	0,120	0,216	0,317	0,528	0,745	0,855	1,08	1,30	1,53	1,99	2,34	0,0360	0,120	0,216	0,317	0,527	0,745	0,855	1,08	1,30	1,53	1,99	2,34
50,0	0,0866	0,210	0,334	0,459	0,708	0,958	1,08	1,33	1,58	1,83	2,33	2,71	0,0866	0,210	0,334	0,459	0,709	0,959	1,08	1,33	1,58	1,83	2,33	2,71
25,0	0,173	0,336	0,489	0,638	0,926	1,21	1,35	1,62	1,90	2,17	2,71	3,11	0,173	0,337	0,490	0,639	0,928	1,21	1,35	1,63	1,90	2,17	2,72	3,12
10,0	0,287	0,485	0,664	0,833	1,16	1,47	1,62	1,92	2,21	2,51	3,08	3,51	0,288	0,486	0,665	0,835	1,16	1,47	1,62	1,93	2,22	2,52	3,09	3,52
5,0	0,374	0,592	0,785	0,966	1,31	1,64	1,80	2,11	2,42	2,72	3,32	3,76	0,374	0,593	0,787	0,969	1,31	1,64	1,80	2,12	2,43	2,74	3,34	3,78
1,0	0,574	0,827	1,05	1,25	1,63	1,99	2,16	2,50	2,83	3,16	3,79	4,26	0,576	0,830	1,05	1,26	1,64	2,00	2,18	2,52	2,85	3,18	3,82	4,29
	0,025	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	0,025	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
	Kabul Kalite Sınırı, sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																							

NOT uygun olmayan birimler içi muayeneye karşılık gelen girişlerde binom dağılımı,uygunsuzluklar sayısına göre muayeneler için Poisson dağılımı kullanılır.

Çizelge 10-P-2 – P kod harfi numune büyüklüğü için numune alma planları

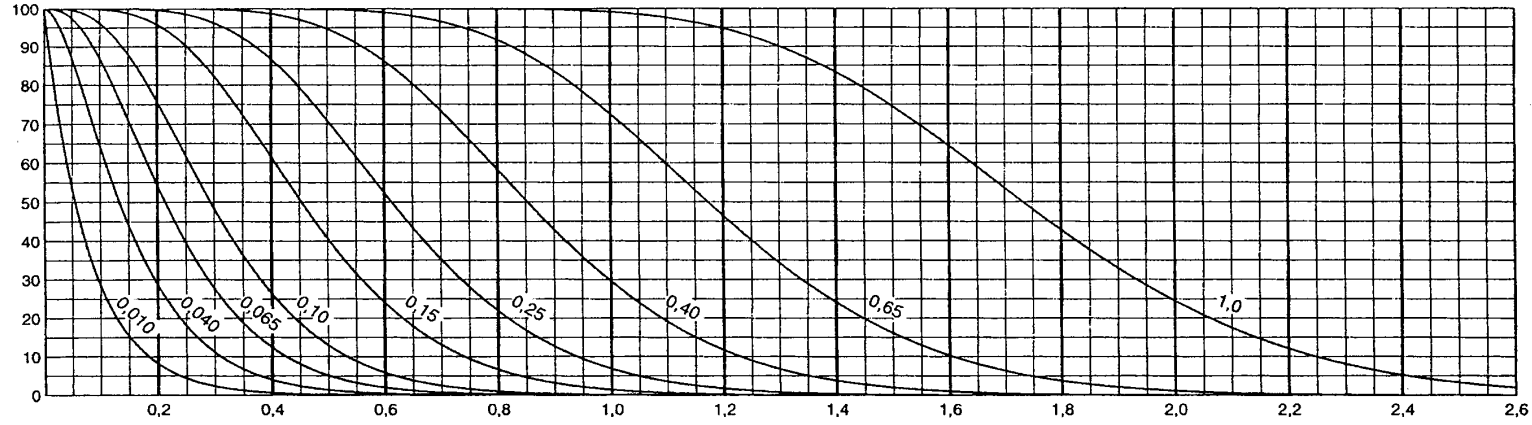
Numune alma planı tipi	Birlikli numune büyüklüğü	Kabul Kalite Sınırı, normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																
		0,010	0,015	0,025	$\times$	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	$\times$	0,65	$\times$	1,0	$\times$	1,5	> 1,5
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
Tekli	800	↓	0 1	kod harfi N kullanılır	kod harfi R kullanılır	kod harfi Q kullanılır	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	↑
İkili	500	↓	*				0 2	0 3	1 3	2 5	3 6	4 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	↑
	1 000						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	
Çoklu	200	↓	*	kod harfi N kullanılır	kod harfi R kullanılır	kod harfi Q kullanılır	# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 8	2 9	↑
	400						0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14	
	600						0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19	
	800						0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	6 11	9 12	11 15	12 17	16 22	20 25	
	1 000						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	
		< 0,025	0,025	$\times$	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	$\times$	0,65	$\times$	1,0	$\times$	1,5	$\times$	> 1,5
		Kabul Kalite Sınırı, sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																

- ↑ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için önce gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır
 ↓ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için sonra gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır
 Ac = Kabul sayısı
 Re = Red sayısı
 * = üstteki tekli numune alma planı kullanılır
 # = bu numune büyüklüğünde kabule izin verilmez

Çizelge 10-Q -Q kod harfi numune büyüklüğü için çizelgeler (tek planlar)

Grafik J- Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrileri

(İkili ve çoklu numune alma için eğriler, uygulanabilir yakınlığa kadar eşleştirilmiştir)

Kabul edilmesi
beklenen parti
yüzdesi (P_a)Sunulan partinin kalitesi (p , $AQL \leq 10\%$ için uygun olmayan yüzdesi, $AQL > 0,10$ için her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)NOT Eğrilerdeki değerler normal muayene için kabul kalite sınırları (AQL 'ler)'dir

Çizelge 10-Q-1 - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrilerine ait değerler

P_a	Kabul Kalite Sınırı,normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																							
	0,010	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	✕	0,40	✕	0,65	✕	1,0	0,010	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	✕	0,40	✕	0,65	✕	1,0
	p (uygun olmama yüzdesi olarak)												p (her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)											
99,0	0,0008	0,0119	0,0349	0,0659	0,143	0,233	0,281	0,383	0,489	0,600	0,830	1,01	0,0008	0,0119	0,0349	0,0659	0,143	0,232	0,281	0,382	0,488	0,598	0,828	1,01
95,0	0,0041	0,0284	0,0654	0,109	0,209	0,319	0,376	0,494	0,616	0,741	0,998	1,19	0,00410	0,0284	0,0654	0,109	0,209	0,318	0,376	0,494	0,615	0,740	0,995	1,19
90,0	0,00843	0,0426	0,0882	0,140	0,252	0,373	0,435	0,562	0,693	0,825	1,10	1,30	0,00843	0,0425	0,0882	0,140	0,252	0,372	0,435	0,562	0,692	0,824	1,09	1,30
75,0	0,0230	0,0769	0,138	0,203	0,338	0,477	0,547	0,690	0,834	0,980	1,27	1,50	0,0230	0,0769	0,138	0,203	0,338	0,476	0,547	0,690	0,834	0,979	1,27	1,49
50,0	0,0554	0,134	0,214	0,294	0,453	0,613	0,693	0,853	1,01	1,17	1,49	1,73	0,0555	0,134	0,214	0,294	0,454	0,614	0,694	0,853	1,01	1,17	1,49	1,73
25,0	0,111	0,215	0,313	0,408	0,593	0,774	0,863	1,04	1,22	1,39	1,74	1,99	0,111	0,215	0,314	0,409	0,594	0,775	0,864	1,04	1,22	1,39	1,74	2,00
10,0	0,184	0,311	0,425	0,534	0,741	0,940	1,04	1,23	1,42	1,61	1,98	2,25	0,184	0,311	0,426	0,534	0,742	0,942	1,04	1,23	1,42	1,61	1,98	2,25
5,0	0,239	0,379	0,503	0,619	0,839	1,05	1,15	1,35	1,55	1,75	2,13	2,41	0,240	0,380	0,504	0,620	0,841	1,05	1,15	1,36	1,56	1,75	2,14	2,42
1,0	0,368	0,530	0,671	0,801	1,05	1,28	1,39	1,61	1,82	2,03	2,43	2,73	0,368	0,531	0,672	0,804	1,05	1,28	1,39	1,61	1,83	2,04	2,45	2,75
	0,015	0,065	0,10	0,15	0,25	✕	0,40	✕	0,65	✕	1,0	✕	0,015	0,065	0,10	0,15	0,25	✕	0,40	✕	0,65	✕	1,0	✕
	Kabul Kalite Sınırı,sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																							

NOT Uygun olmayan birimler için muayeneye karşılık gelen girişlerde binom dağılımı, uygunsuzluklar sayısına göre muayeneler için Poisson dağılımı kullanılır.

Çizelge 10-Q-2- Q kod harfi örnek büyüklüğü için numune alma planları

Numune alma planı tipi	Birlikimli numune büyüklüğü	Kabul Kalite Sınırı, normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																
			0,010	0,015		0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25		0,40		0,65		1,0	> 1,0
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
Tekli	1250	kod harfi R kullanılır	0 1	kod harfi P kullanılır	kod harfi S kullanılır	kod harfi R kullanılır	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	↑
İkili	800		*				0 2	0 3	1 3	2 5	3 6	4 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	↑
	1 600						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	
Çoklu	315		*				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 8	2 9	↑
	630						0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14	
	945						0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19	
	1 260						0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	6 11	9 12	11 15	12 17	16 22	20 25	
	1 575						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	
		0,010	0,015		0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25		0,40		0,65		1,0		> 1,0
Kabul Kalite Sınırı, sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																		

↑ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için önce gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır

Ac = Kabul sayısı

Re = Red sayısı

* = üstteki tekli numune alma planı kullanılır

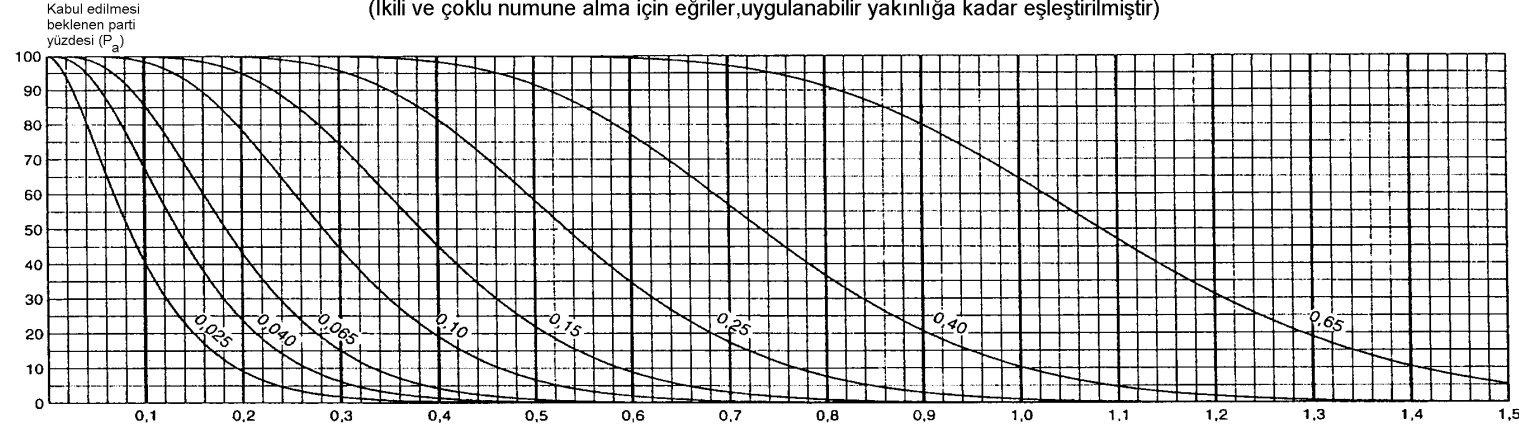
= bu numune büyüklüğünde kabule izin verilmez

R

Çizelge 10-R - R kod harfi numune büyüklüğü için çizelgeler (tek planlar)

Grafik J - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrileri

(İkili ve çoklu numune alma için eğriler, uygulanabilir yakınlığa kadar eşleştirilmiştir)

Sunulan partinin kalitesi (p , AQL $\leq$ %10 için uygun olmayan yüzdesi, AQL $> 0,10$ için her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)

NOT Eğrilerdeki değerler, normal muayene için Kabul Kalite Sınırları (AQL'ler)dir.

Çizelge 10-R-1 - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrilerine ait değerler

P_a	Kabul Kalite Sınırı,normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																					
	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	✕	0,25	✕	0,40	✕	0,65	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	✕	0,25	✕	0,40	✕	0,65
	p (uygun olmama yüzdesi olarak)											p _i (her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)										
99,0	0,00743	0,0218	0,0412	0,0893	0,145	0,176	0,239	0,305	0,374	0,518	0,630	0,00743	0,0218	0,0412	0,0893	0,145	0,175	0,239	0,305	0,374	0,517	0,629
95,0	0,0178	0,0409	0,0683	0,131	0,199	0,235	0,309	0,385	0,463	0,623	0,746	0,0178	0,0409	0,0683	0,131	0,199	0,235	0,308	0,384	0,462	0,622	0,745
90,0	0,0266	0,0551	0,0873	0,158	0,233	0,272	0,351	0,433	0,515	0,684	0,813	0,0266	0,0551	0,0872	0,158	0,233	0,272	0,351	0,432	0,515	0,684	0,812
75,0	0,0481	0,0864	0,127	0,211	0,298	0,342	0,431	0,521	0,612	0,796	0,935	0,0481	0,0864	0,127	0,211	0,298	0,342	0,431	0,521	0,612	0,795	0,934
50,0	0,0839	0,134	0,184	0,283	0,383	0,433	0,533	0,633	0,733	0,933	1,08	0,0839	0,134	0,184	0,284	0,383	0,433	0,533	0,633	0,733	0,933	1,08
25,0	0,135	0,196	0,255	0,371	0,484	0,540	0,650	0,760	0,869	1,09	1,25	0,135	0,196	0,255	0,371	0,484	0,540	0,651	0,761	0,870	1,09	1,25
10,0	0,194	0,266	0,334	0,463	0,588	0,649	0,769	0,888	1,00	1,24	1,41	0,194	0,266	0,334	0,464	0,589	0,650	0,770	0,889	1,01	1,24	1,41
5,0	0,237	0,314	0,387	0,525	0,656	0,721	0,847	0,970	1,09	1,33	1,51	0,237	0,315	0,388	0,526	0,657	0,722	0,848	0,972	1,09	1,33	1,51
1,0	0,331	0,420	0,501	0,654	0,798	0,868	1,00	1,14	1,27	1,52	1,71	0,332	0,420	0,502	0,655	0,800	0,870	1,01	1,14	1,27	1,53	1,72
	0,040	0,065	0,10	0,15	✕	0,25	✕	0,40	✕	0,65	✕	0,040	0,065	0,10	0,15	✕	0,25	✕	0,40	✕	0,65	✕
	Kabul Kalite Sınırı,sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar)																					

NOT Uygun olmayan birimler için muayeneye karşılık gelen girişlerde binom dağılımı, uygunsuzluklar sayısına göre muayeneler için Poisson dağılımı kullanılır.

Çizelge 10-R-2- R kod harfi numune büyüklüğü için numune alma planları

Numune alma planı tipi	Birikimli numune büyüklüğü	Kabul Kalite Sınırı, normal muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																															
				0,010		0,015				0,025		0,040		0,065		0,10		0,15				0,25				0,40				0,65		> 0,65	
		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re		
Tekli	2 000	0	1	kod harfi Q kullanılır	kod harfi P kullanılır	kod harfi S kullanılır	1	2	2	3	3	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12	13	14	15	18	19	21	22	↑				
İkili	1 250	•	0				2	0	3	1	3	2	5	3	6	4	7	5	9	6	10	7	11	9	14	11	16	↑					
	2 500		1				2	3	4	4	5	6	7	9	10	10	11	12	13	15	16	18	19	23	24	26	27						
Çoklu	500	•	#	2	#	2	#	3	#	4	0	4	0	4	0	5	0	6	1	7	1	8	2	9	↑								
	1 000		0	2	0	3	0	3	1	5	1	6	2	7	3	8	3	9	4	10	6	12	7	14									
	1 500		0	2	0	3	1	4	2	6	3	8	4	9	6	10	7	12	8	13	11	17	13	19									
	2 000		0	2	1	3	2	5	4	7	5	9	6	11	9	12	11	15	12	17	16	22	20	25									
	2 500		1	2	3	4	4	5	6	7	9	10	10	11	12	13	15	16	18	19	23	24	26	27									
		0,010	0,015		0,025	0,040	0,065	0,10	0,15		0,25		0,40		0,65		> 0,65																
		Kabul Kalite Sınırı, sıkı muayene (uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)																															

↑ = kabul ve red sayılarının uygun olduğu durumlar için önce gelen numune büyüklüğü kod harfi kullanılır

Ac = Kabul sayısı

Re = Red sayısı

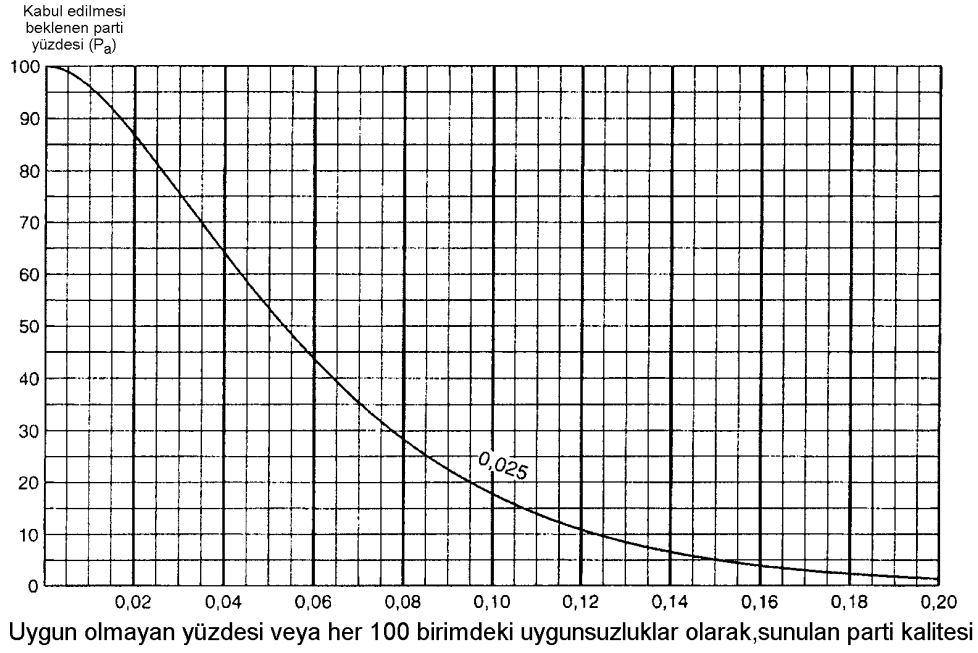
* = üstteki tekli numune alma planı kullanılır

= bu numune büyüklüğünde kabule izin verilmez

R

Çizelge 10-S -S kod harfi numune büyüklüğü için çizelgeler (tek planlar)

Grafik S - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrileri
(İkili ve çoklu numune alma için eğriler, uygulanabilir yakınlığa kadar eşleştirilmiştir)



Çizelge 10-S-1 - Tekli numune alma planları için işlem karakteristiği eğrilerine ait değerler

P_a	Uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak, sunulan parti niteliği, normal muayene.	
	p (uygun olmama yüzdesi olarak)	p (her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak)
99,0	0,00472	0,00472
95,0	0,0113	0,0113
90,0	0,0169	0,0169
75,0	0,0305	0,0305
50,0	0,0533	0,0533
25,0	0,0855	0,0855
10,0	0,123	0,123
5,0	0,151	0,151
1,0	0,211	0,211
	0,025	0,025
	Uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak, sunulan parti niteliği, sıkı muayene.	

Çizelge 10-S-2 -S kod harfi numune büyüklüğü için numune alma planları

Numune alma planı tipi	Birikimli numune büyüklüğü	Uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak, sunulan parti niteliği, normal muayene	
		Ac	Re
Tekli	3 150	1	2
İkili	2 000	0	2
	4 000	1	2
Çoklu	800	#	2
	1 600	0	2
	2 400	0	2
	3 200	0	2
	4 000	1	2
		0,025	
		Uygun olmama yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluklar olarak, sunulan parti niteliği, sıkı muayene	

Ac = Kabul sayısı

Ra = Ret sayısı

= Bu numune büyüklüğünde kabule izin verilmez

NOT Uygun olmayan birimler için muayene karşılık gelen girişlerde binom dağılımı, uygunsuzluklar sayısına göre muayeneler için Poisson dağılımı kullanılır.

S

Çizelge 11-A- Normal muayene için tekli numune alma planları (Yardımcı ana çizelge)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (normal muayene)																											
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000		
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	
A	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↕	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31		
B	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45	
C	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45	↑	
D	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45	↑	↑	
E	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45	↑	↑	↑	
F	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
G	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
H	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
J	80	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
K	125	↓	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
L	200	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
M	315	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
N	500	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
P	800	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
Q	1250	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
R	2000	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	

↓ = Okun altındaki ilk numune alma planı kullanılır. Numune büyüklüğü parti büyüklüğüne eşit veya büyükse %100 muayene uygulanır.

↑ = Okun üstündeki ilk numune alma planı kullanılır.

Ac = Kabul sayısı

Re = Ret sayısı

Çizelge 11-B- Sıkı muayene için tekli numune alma planları (Yardımcı ana çizelge)

Numune büyüklüğü kod harfi	Numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (sıkı muayene)																									
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
A	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↕	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	27 28	
B	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	27 28	41 42
C	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	27 28	41 42	↑
D	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	27 28	41 42	↑	↑	
E	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	27 28	41 42	↑	↑	↑	
F	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
G	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
H	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
J	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
K	125	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
L	200	↓	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
M	315	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
N	500	↓	↓	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
P	800	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
Q	1 250	↓	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
R	2 000	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	

↓ = Okun altındaki ilk numune alma planı kullanılır. Numune büyüklüğü parti büyüklüğüne eşit veya büyükse %100 muayene uygulanır.

↑ = Okun üstündeki ilk numune alma planı kullanılır.

Ac = Kabul sayısı

Re = Ret sayısı

Çizelge 11-C- Gevşek muayene için tekli numune alma planları (Yardımcı)

Numune büyüklüğü kod harfleri	Numune büyüklüğü	Kabul kalite sınırı, AQL, uygun olmayan birim yüzdesi ve her 100 birimdeki uygunsuzluk olarak (gevşek muayene)																											
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000		
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	
A	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↘	0 1	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31		
B	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/5	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	
C	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/5	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	4 5	6 7	8 9	10 11	14 15	21 22	
D	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/5	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	4 5	6 7	8 9	10 11	14 15	21 22	
E	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/5	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	4 5	6 7	8 9	10 11	14 15	21 22	
F	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/5	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	4 5	6 7	8 9	10 11	↑	↑	
G	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/5	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	4 5	6 7	8 9	10 11	↑	↑	
H	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/5	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	4 5	6 7	8 9	10 11	↑	↑	
J	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/5	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	4 5	6 7	8 9	10 11	↑	↑	
K	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/5	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	4 5	6 7	8 9	10 11	↑	↑	
L	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/5	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	4 5	6 7	8 9	10 11	↑	↑	
M	125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/5	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	4 5	6 7	8 9	10 11	↑	↑	
N	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/5	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	4 5	6 7	8 9	10 11	↑	↑	
P	315	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/5	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	4 5	6 7	8 9	10 11	↑	↑	
Q	500	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/5	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	4 5	6 7	8 9	10 11	↑	↑	
R	800	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	1/5	1/3	1/2	1 2	2 3	3 4	4 5	6 7	8 9	10 11	↑	↑	

↓ = Okun altındaki ilk numune alma planı kullanılır. Numune büyüklüğü parti büyüklüğüne eşit veya büyükse %100 muayene uygulanır.

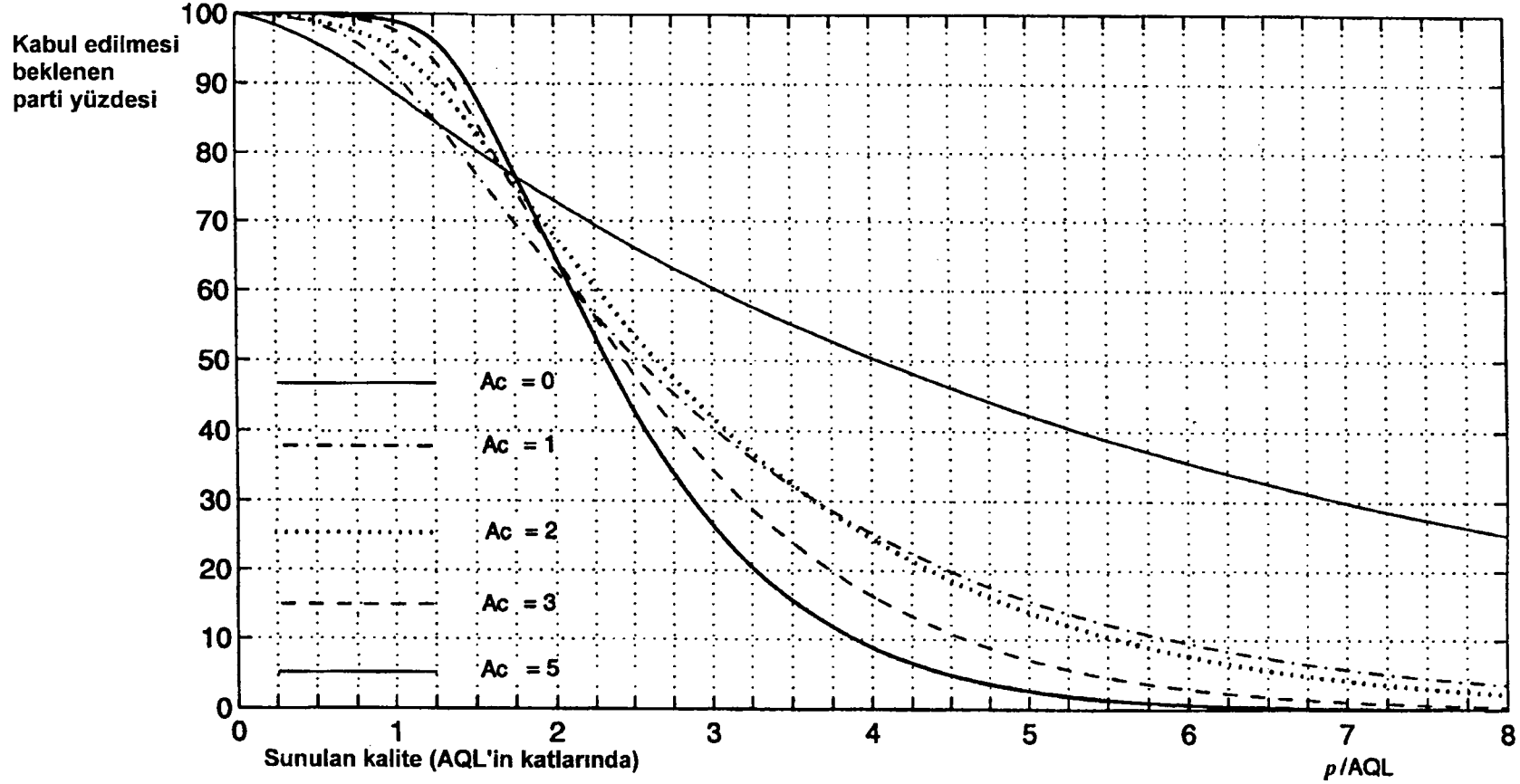
↑ = Okun üstündeki ilk numune alma planı kullanılır.

Ac = Kabul sayısı

Re = Ret sayısı

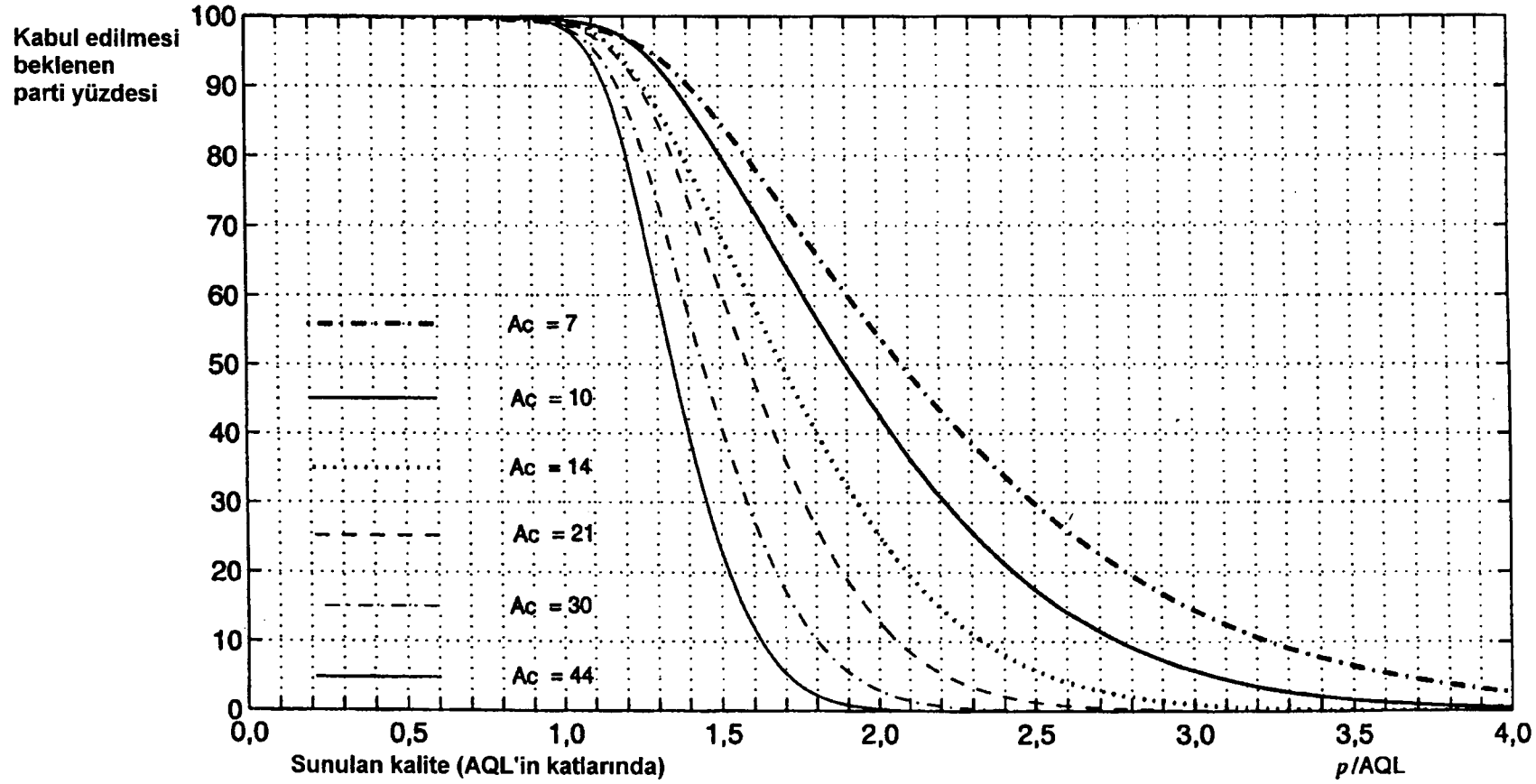
ana çizelge)

Çizelge 12-OC eğrileri programı (Normalleştirilmiş)



Not - Her eğride Ac , normal muayene için kabul sayısını gösterir.

Çizelge 12-OC eğrileri programı (Normalleştirilmiş)(son)



Not - Her eğride Ac, normal muayene için kabul sayısını gösterir.

Ek A (Bilgi için)

Sabit olmayan numune alma planı için örnek

Parti sayısı	Parti büyüklüğü N	Numane büyüklüğü kod harfi	Numane büyüklüğü n	Verilen Ac	Kabul göstergesi (muayeneden önce)	Uygulanabilir Ac	Uygun olmayan birimler d	Kabul edilebilirlik	Kabul göstergesi (muayeneden sonra)	Geçiş göstergesi	Sonraki adım
1	180	G	32	1/2	5	0	0	A	5	2	Normale devam
2	200	G	32	1/2	10	1	1	A	0	4	Normale devam
3	250	G	32	1/2	5	0	1	R	0	0	Normale devam
4	450	H	50	1	7	1	1	A	0	2	Normale devam
5	300	H	50	1	7	1	1	A	0	4	Normale devam
6	80	E	13	0	0	0	1	R	0	0	Sıkıya geçiş
7	800	J	80	1	7	1	1	A	0	—	Sıkıya devam
8	300	H	50	1/2	5	0	0	A	5	—	Sıkıya devam
9	100	F	20	0	5	0	0	A	5	—	Sıkıya devam
10	600	J	80	1	12	1	0	A	12	—	Sıkıya devam
11	200	G	32	1/3	15	1	1	A	0*	—	Normale dönüş
12	250	G	32	1/2	5	0	0	A	5	2	Normale devam
13	600	J	80	2	12	2	1	A	0	5	Normale devam
14	80	E	13	0	0	0	0	A	0	7	Normale devam
15	200	G	32	1/2	5	0	0	A	5	9	Normale devam
16	500	H	50	1	12	1	0	A	12	11	Normale devam
17	100	F	20	1/3	15	1	0	A	15	13	Normale devam
18	120	F	20	1/3	18	1	0	A	18	15	Normale devam
19	85	E	13	0	18	0	0	A	18	17	Normale devam
20	300	H	50	1	25	1	1	A	0	19	Normale devam
21	500	H	50	1	7	1	0	A	7	21	Normale devam
22	700	J	80	2	14	2	1	A	0	24	Normale devam
23	600	J	80	2	7	2	0	A	7	27	Normale devam
24	550	J	80	2	14	2	0	A	0*	30	Gevşeye geçiş
25	400	H	20	1/2	5	0	0	A	5	—	Gevşeye devam

NOTLAR: A = kabul edilebilir R = kabul edilemez
* geçişten kabul göstergesini belirtir

Kaynaklar

- [1] ISO 2859-0:1995, Sampling procedures for inspection by attributes – Part 0: Introduction to the ISO 2859 attributes sampling system.
- [2] ISO 2859-2: 1985, Sampling procedures for inspection by attributes - Part 2: Sampling plans indexed by limiting quality (LQ) for isolated lot inspection.
- [3] ISO 3951, Sampling procedures and charts for inspection by variables for percent nonconforming.
- [4] ISO 8402, Quality management and quality assurance – Vocabulary.